

# ZIUA NOASTRĂ

ORGAN AL COMITETULUI ORĂSENESC P.M.R. HUNEDOARA ȘI AL SFATULUI POPULAR ORĂSENESC

ANUL VII Nr. 689

SIMBATA 3 IANUARIE 1959

4 pagini 20 bani

## PRIMELE REALIZĂRI

O dată cu trecerea pragului noului an — 1959 — siderurgiștii hunedoreni au pornit la treabă cu toate forțele și capacitatea lor, cu hotărârea de a-și aduce întreaga lor contribuție la îndeplinirea sarcinilor trasate de plenara C.C. al P.M.R. din 26-28 noiembrie 1958 Industriei noastre siderurgice. Acest lucru este oglindit în însăși succesele de seamă pe care muncitorii, inginerii și tehnicienii din secțiile de bază ale combinatului le-au dobândit din noaptea revoluției și pînă în dimineața zilei de 2 ianuarie.

\* În întrecerea care a luat o mare amploare încă din primele ceasuri ale noului an, oțelarii din secția I-a au reușit să înscrie cele mai frumoase realizări. Pînă la ora 4,15 de minute ale zilei de 2

ianuarie, ei au elaborat un număr de 20 șarje, dînd astfel peste sarcinile de plan aproape 100 tone de oțel. În raport însă cu timpul, remarcabil în munca oțelurilor e faptul că 17 șarje din cele 20 elaborate au fost șarje rapide. Meritul pentru aceasta cifra record care întruclipează perspectivele de viitor ale oțelurilor, le revine prim-topitorilor Traian Birlea, Șerban Dumitru, Petrescu Ioan și alții, care au luptat cu rîvnă pentru scurtarea duratei de elaborare a șarjelor.

\* Cu forțe sporite au pornit la muncă în noul an și laminatorii. Aici, după o întrecere entuziastă între cele trei schimburi, frunța

a ieșit schimbul maistrului Gheorghe Ardreșescu care în prima zi a laminat față de graficul de producție cu 5,24 la sută mai mult oțel.

\* Întreaga lor putere de muncă pentru creșterea producției de metal, și-au închinat-o și muncitorii secției furnale 1-4. Bilanțul primei zile din noul an, arată că planul de producție al acestei secții a fost depășit cu 5 procente.

\* Mai pejos nu s-a lăsat nici colectivul de muncă al marelui laminor bluming. După o zi de în-suflețită întrecere, evidențele au consemnat o sporire a producției de blumuri față de sarcinile de plan de 115 tone.

## Instantanee de revelion

### Pagube...

„Sintem pe platforma de încălzire a celor trei noi cuptoare Martin. O vizită obișnuită într-o noapte neobișnuită. Peste două ore anul 1958 se va încheia. Este așadar noaptea revelionului.

— Bun noroc, tovarășe Tripsa! La datorie, nu?

— Noroc și la mulți ani! răspunde tînărul maistru de schimb Tripsa Ștefan. E rîndul schimbului nostru să încheie anul. Echipa lui Cipriș Avram de la „junu” a doi șarja acum o jumătate de oră. Urmează ca „doi” să aducă primele tone de oțel în anul cel nou, curînd după doisprezece.

La miezul nopții oțelarii s-au jelicat și și-au urat spor la muncă. Iar la ora 1,35 echipa de la cuptorul II condusă de Panc Lari-an deslînda stîcul. Cuptoarele noi porniseră la îndeplinirea planului pe 1959. Maistrul Tripsa e vesel.

— Cîcînim un pahar? — întrebăm în glumă.

— Aici nu. Revelionul nostru începe la șapte și jumătate dimineața după ieșirea din schimb. N-aveți grijă, ne scoatem noi paguba...

În definitiv — ne-am zis — oțelarii noștri o merită...

### Veselia e în toi

În toate locurile unde hunedoreni au organizat revelionul în colectiv începînd de pe la ora 9 seara, voia bună, optimismul sînt în toi. Restaurantele „Metalul” și „Coroînă” au un aer sărbătoros. Una cite una mesele sînt înconjurate de cei care le-au obținut din timp să petreacă aici ultimele ore ale anului bătrîn și să salute din prima clipă pe cel nou. S-au stîns lumînile...

La mulți ani!

Imediat urarea este reluată în cor de către toți cei prezenți. Și ca la o comandă, cu răspundînd unei dorinți nemărturisite, primul cîntec de mai apoi e „Perința”. Nimeni nu rămîne pe loc. Primul sîrut în 1959! Cei mai tîneri sînt și cei mai emoționați. Unii se gîdesc să fie mai cutezătorii în acest an. Fiîndcă, în definitiv, soția și o poți felicita oricînd — și în februarie, și în iunie...

### Foarte bine

Comitetul U.T.M. al orașului a organizat revelionul în sala de la parter a teatrului nou. Recunoaș-

tem aici pe tînărul controlor tehnic de la Jurnal, Chitoiu Constantin, cu soția, pe Bilea Ioan de la transporturi C.S.H., pe dozatorul șef de la Jurnalul 6, Mustață Vasile, pe șoferul Popa Ion, pe inginerul Mircea Ramba, zeci și zeci de tîneri pe care îi întîlnisem de multe ori în secții ori pe șantiere. Tînărul Dumitru Gheorghe, felcer, cîntă de zor pe scenă o melodie.

— În ce limbă era scris textul pentru cîntecul ăsta? — i-am zis după cîteva minute.

— Parcă eu știu!...

Harnicii utemiști din întreprinderile și instituțiile orașelor noastre muncesc cu spor. Dar se pricep să și petreacă de anul nou. Ceea ce e foarte bine.

I. FLORIAN

## U.R.S.S. a lansat o rachetă cosmică în direcția Lunei

- La 4 ianuarie racheta cosmică va ajunge în regiunea Lunei.
- Racheta este prevăzută cu un container special cu aparatură științifică.
- Pe bordul rachetel se află un fanion cu stema U.R.S.S. și data lansării.

MOSCOVA (Agerpres). — TASS transmite comunicatul „Cu privire la lansarea rachetei cosmice în direcția Lunei”.

Anii 1957—1958 au fost marcați de realizări uriașe ale Uniunii Sovietice în domeniul construcției de rachete. Lanșările de sateliți artificiali sovietici ai Pămîntului au permis acumularea materialului necesar îndeplinirii zborurilor cosmice și atingerii altor planete ale sistemului solar.

Lucrările de cercetări științifice și lucrările experimentale și de construcție efectuate în U.R.S.S. au urmărit crearea unor sateliți artificiali ai Pămîntului de proporții și greutate mare. După cum se știe, greutatea celui de-al treilea satelit artificial sovietic este de 1327 kg.

Cu prilejul lansării cu succes la 4 octombrie 1957 a primului sate-

lit artificial al Pămîntului din lume și cu prilejul lansărilor ulterioare de sateliți sovietici de mare greutate în cadrul programului Anului Geologic Internațional a fost obținută prima viteză cosmică de 8 km. pe secundă.

În urma muncii creatoare ulterioare a oamenilor de știință, constructorilor, inginerilor și muncitorilor sovietici, în prezent a fost creată o rachetă cu mai multe trepte, ultima treaptă fiind capabilă să atingă cea de a doua viteză cosmică de 11,2 km. pe secundă, care asigură posibilitatea efectuării zborurilor interplanetare.

La 2 ianuarie 1959 în U.R.S.S. a fost lansată în direcția Lunei o rachetă cosmică. Conform programului stabilit, racheta cosmică cu mai multe trepte a ieșit pe traiec-

(Continuare în pag. 11-a col. 4-5)

## LA ÎNCEPUT DE AN NOU

### O valoroasă inițiativă

Studiind în prealabil posibilitățile și descoperind imense rezerve ale secției, colectivul de oțelari din secția I-a a combinatului din Hunedoara, începînd din dimineața zilei de 3 ianuarie 1959, au început să lucreze după o nouă și valoroasă inițiativă.

Răspunzînd chemării partidului de a da patriei tot mai mult metal, oțelarii hunedoreni s-au angajat ca: ZILNIC LA FIECARE CUPTOR, PE FIECARE SCHIMB, SĂ REALIZEZE PESTE INDICIILOR PLANIFICAȚI CEL PUȚIN 3000 Kg. OTEL MAI BUN ȘI MAI IEFTIN.

Noua inițiativă cuprinde angajamente prețioase. Prin sporirea numărului de șarje rapide la circa 2.000 pe întreg anul 1959 și prin alte măsuri tehnico-organizatorice, oțelarii și-au prevăzut să realizeze peste planul anual cel puțin 19.500 tone oțel cu o reducere la preț de cost de circa 3.500.000 lei. Sporul de producție va corespunde îmbunătățirii indicilor de utilizare la cuptoarele Martin, încît la sfîrșitul anului pe fiecare metru pătrat va tră de cuptor să se producă 5 tone de oțel.

## Cuvîntul deputatului Nicolae Cătană la sesiunea Marilor Adunări Naționale

În regiunea Hunedoara, a arătat printre altele vorbitorul, oamenii muncii au adus o contribuție de seamă la realizarea prevederilor bugetare. Combinatul siderurgic „Gh. Gheorghiu-Dej”, care și-a îndeplinit planul anual de la 26 decembrie, a eliberat și vărsat la buget în cursul trimestrului acesta, 14 milioane de lei din fondul de rulment și 27 de milioane lei din economiile realizate prin reducerea prețului de cost. Preocuparea pentru reducerea costurilor și a fondului de rulment va continua în cursul anului 1959 cu și mai multă perseverență.

Combinatul siderurgic de la Hunedoara îi revin importante sarcini. El va produce în anul viitor 82 la sută din întreaga producție de cocs a țării, 70 la sută din întreaga producție de fontă și aproape 60 la sută din producția de oțel. Din planul și bugetul de stat pe anul 1959 sînt alocate construcției Hunedorei aproape 500 milioane de lei. Vor fi date în funcțiune aici un laminor de profile grele, cu o capacitate de 550.000 tone pe an și bateria a treia de cocs. Pentru îmbunătățirea indicilor calitativi ai agregatelor, va trebui să se acorde mai multă importanță unor probleme tehnice cu pregătirea minereurilor și insuflarea aerului cu umiditate constantă etc. Interesele economiei naționale cer cit mai multă chibzuință în folosirea mijloacelor alocate din bugetul de

stat dezvoltării industriei. Este nevoie ca numeroasele rezerve interne, capabile să aducă economii și să sporească acumulările, să fie mai bine valorificate. La Combinatul siderurgic Hunedoara, de exemplu, reducerea cu numai cîcîi zecimi de procent a coeficienților de rebut admis ar da o economie de peste 5 milioane de lei anual.

Vorbitorul a enunțat de asemenea și alte măsuri menite să îmbunătățească activitatea tehnico-economică a combinatului, printre care reducerea consumurilor specifice prin îmbunătățirea tehnologiei de fabricație, sporirea preocupării pentru redarea subproduselor în circuitul economic, păstrarea, folosirea judicioasă și recuperarea materialului refractar, precum și mecanizarea operațiilor de încălzire-descărcare.

Referindu-se în continuare la noile construcții ridicate anul acesta la Hunedoara, deputatul Nicolae Cătană a criticat organele de resort din Ministerul Industriei Grele, Departamentul de arhitectură și urbanism din Ministerul Construcțiilor și IPROMET pentru slaba lor preocupare în ieftinirea construcțiilor și urmărirea și respectarea termenelor de dare în folosință a obiectivelor prevăzute în plan. Vorbitorul a criticat de asemenea Ministerul Industriei Grele pentru faptul că nu urmărește îndeajuns lămurile de utilizare fabricate în unele din uzinele sale, din

care cauză termenele contractuale nu sînt respectate. Experiența arată, a subliniat vorbitorul, că studiarea problemelor întreprinderii de către organele centrale — direct la fața locului și nu numai după dările de seamă și cifrele statistice — are un efect pozitiv. Astfel, verificarea făcută Combinatului siderurgic Hunedoara de către organele Ministerului de Finanțe a dus la îmbunătățirea situației economice a combinatului și a contribuit la elaborarea măsurilor practice în vederea eliberării unor sume din fondul de rulment. Ar fi de dorit ca și alte organe centrale — Comitetul de Stat al Planificării, Comitetul de Muncă și Salarii etc. să vină în întreprinderi să dea un ajutor concret la îmbunătățirea activității acestora. În anul viitor, în orașul Hunedoara, se vor da în folosință peste 600 de apartamente, un stadion de mare capacitate și o sală de spectacole cu 1.300 de locuri. Economia noastră garantează sursele de venituri capabile să asigure executarea întocmai a prevederilor bugetului de stat pe anul 1959, a încheiat vorbitorul. Pentru sprînjirea realizării acestui buget siderurgiștii hunedoreni, trecîndu-și în revistă forțele s-au angajat să dea economiei naționale peste prevederile planului 15.000 de tone de fontă, 20.000 tone de oțel și 15.000 tone laminat.



# ȘANTIER LIRIC

## SUDORIȚĂ

Mogildeața cu basmau albăstră,  
îmbrăcată c-o bluză, temerara bluză albăstră,  
am găsit-o sus, pe-o platformă de schelă  
avind în mină un buchet de scinte,  
pe care în jurul liniilor geometrice de fier  
il strecura fantastic ca pe-o dantelă  
culeasă din grădina  
serină de noapte a cerului.  
Apoi, cum ar da la o parte, cu grație, o floare,  
și-a dat ochelarii de protecție pe frunte  
privind pînă departe  
puful unor nori iviți pe zare.  
Și-un zîmbet, decît toate stelele mai strălucitor,  
i se născu în ochii negri  
de două gene lungi, văluri ușor.  
Și și-a-n dreptat spre mine zîmbetul acela o clipă  
c-ași fi vrut să fac de cuvinte o mie risipă,  
dar cuvintele mele rămas-au pe-a buzei vioară  
căci sudorița, cu trup finăr de salcie mlădie,  
se dărui s-asculte iară  
povestea steluței din ce în ce mai vie.

## CINTEC DE SEARA

Aproape, aproape... pe mă gura-naltă  
aprinse suvoaie de zgură tresaltă.  
Sub stele, sub lună, sub pleoapa de cer  
panglici de fum în adin curi se pierd,  
așa cum într-un dans chi nezese  
suluri roșii de mătase se rotesc.  
Zvicnet. Zvicnet de viață ciudată, clocotind...  
Pe schela jurnalului albe le stele odihnind,  
In timp ce frământu-i din pintece de fier  
laur și zîmbet pe frunte să-i punem ne cer.  
Sus, pe trupu-i de foc strălucitor  
Spre zări întinde steagul păcii, un muncitor.  
Și-n jur, ca un murmur de orgă subterană  
orașul un cîntec de noapte și viață emană.

VIGTOR NIȚA

## Concurs pe lac

Merge rața cu papuci  
Bobocii cu cipici  
Și răfoii cu opinci...  
Unde mergeți răfioare  
Găsite de sârbătoare?  
Zise cocoșul mirat  
De pe-o stinghie de gard...  
Lipa, lipa și mac, mac,  
Ne ducem de zor pe lac,  
Că ne-asteaptă cu hînuțe  
Surioarele gisuce,  
Să facem cite-o plimbare  
Pînă jos la stăvilare  
Unde facem concurs mare  
De tumbă și scufundare...  
Cine primul izbutește  
Primește un sac de pește,  
Ce l-a prins ginsacu-n spate  
Cu năvodul astă noapte.  
Lipa, lipa și mac, mac,  
S-au dus rațele pe lac...  
Și pe lac, cu multă larmă,  
S-a pornit concurs de seamă,  
Rațele se scufundau,  
Giștele tumbă făceau  
Și strigau de zor pe lac:  
„Ga, ga, ga și mac, mac, mac!”  
Dar la start primul ajunse  
Un giscan cu pene unse...  
In final cînd înstură  
Tot giștele ciștigară.  
Avînd scorul cel mai mare:  
Doi la zero la-notare,  
Trei la unu, scufundare.  
Arbitrul, un stîrc moțat,  
Pe rațe le-a descălțat  
De papucii gâlbeori  
Și cipicii roșiori  
Și i-a dat la-voingători.

★

Lipa, lipa și mac, mac,  
Vin rațele de la lac,  
Iar cocoșul cu mult haz  
Face rațelor necaz...  
Cucurigu, ce mai veste!...  
Ați pierdut sacul de pește!...  
Și-ați rămas fără lirici  
Și veruși flămînde-aici...

A venit la noi aseară  
Un moșneag cu barbă rară,  
Nalt de-o palmă și mai nuc  
Ca să zic, un moș pitic...  
Și rîzînd șiret moșneagul  
Și-a lăsat în prag toiagul,  
Piș-piș-pis și nechemat  
S-a urcat la mine-n pat  
Și mi-a zis încetșor

Soma ușor!

Nu mi-e somn — i-am zis — moș nege!...  
El spunea că nu-nțelege  
Și cu risul său vrăjit  
In pernă s-a ghemuit...  
N-am mai scăpat nici un pic  
De acest moșneag pitic.  
Cum stătea-n culcuș alene  
Imi sufla zîmbind prin gene  
Și-mi spunea încetșor

Soma ușor!

Și-am sîrșit atunci cum parcă  
Pleoapele mi se apleacă,  
Cum moșneagul cel șiret  
Pe brațe m-a luat înțel  
Și zburînd pînă la stele  
Mi le-a dat să-mi fac mărgele  
Și mi-a zis încetșor

Soma ușor!...  
STOIAN GIUGESCU

## Nocturnă hunedoreană

Urme de tuș chinezeac pe boita coborită —  
Orașul în noapte își pare  
port la capăt de mare.  
Răspîndite-n uzină,  
ca miriade de stele în radă, lumină.  
Combinatul în noapte respiră  
în vuet de orgă marină.

In văzduh stăruie  
șipătul de pescăruș al macaralelor.

In spatele nostru, afundul verde-al pădurii —  
Orașul azi te-a primit, iubita mea,  
și toate comorile își stau la picioare.  
Prin brațul care își strînge umărul rotund  
Hunedoara își întinde talgerul cu piine și sare.

Cît de aproape te simt  
și cum înfloare zvicnetul sinului  
in inima mea.  
Fii liniștită,  
ciuperca atomică n-a inflăcărât orizontul,  
incendiata, nu a căzut nici luna.

Semenți noștri  
încă o șarjă au izvodit din furnale,  
piine și trandafiri pentru visele tale.

Iv. MARTINOVI

## INCHINARE

O, Mare!  
Nesfîrșită Mare —  
Legi val de val  
Și zare legi de zare!

Vuind, ivesți  
Din străfundimi-cuvint.  
Și niciodată curmi  
Străvechiu-ți cînt!

In larg  
Pe linie  
Ori rupte maluri,  
Legeni într-una  
Flanuri în otel  
Și idealuri!

Al tău frământ  
I-alit de vast  
Că liniște  
Imi pare —  
O Mare nesfîrșită,  
Sfîntă cutremurare!

DAN CONSTANTINESCU

## MOȘ PITIC

## U.R.S.S. a lansat o rachetă cosmică în direcția Lunei

(Urmare din pag. 1-a col. 4-5)

torie înaintării în direcția lunii.  
Conform datelor preliminare ultima treaptă a rachetei a căpătat cea de a doua viteză cosmică necesară. Continuându-și înaintarea, racheta a trecut peste frontiera de est a Uniunii Sovietice, peste insulele Hawaii și își continuă drumul deasupra oceanului pacific, îndepărtîndu-se rapid de pămînt.  
La 3 ianuarie, ora 3,10 (ora Moscovei), racheta cosmică, înaintînd în direcția lunii, va trece deasupra regiunii de sud a insulei Sumatra, aflîndu-se la o distanță de aproximativ 110.000 km. de pămînt. Conform calculelor preliminare, care sînt precizate prin observații directe, la 4 ianuarie în jurul orei 7, racheta cosmică va ajunge în regiunea lunii.

Ultima treaptă a rachetei cosmice în greutate de 1.472 kg. fără combustibil este prevăzută cu un container special în interiorul căruia se află aparatele de măsurat necesare efectuării următoarelor observații științifice:

Stabilirea cîmpului magnetic al lunii;

Studierea intensității și variației intensității razelor cosmice în afara cîmpului magnetic al pămîntului;

Inregistrarea fotonilor în radiația cosmică;

Stabilirea radioactivității lunii;  
Studierea repartiției nucleelor grele în radiația cosmică;

Studierea gazelor componente ale materiei interplanetare;

Studierea radiației corpusculare a soarelui;

Studierea particulelor meteorice.  
Pentru urmărirea sborului ultimei trepte a rachetei cosmice în ea se află:

Un aparat de radio emisie care emite pe două frecvențe, 19,997 și 19,995 mhz, mesaje telegrafice cu o durată de 8,8 și 1,6 secunde;

Un aparat de radio emisie care emite pe frecvența de 19,993 mhz mesaje telegrafice cu o durată variabilă de 0,5—0,9 secunde, cu ajutorul cărora se transmit datele observațiilor științifice;

Un aparat de radio emisie care emite pe o frecvență de 183,6 mhz și utilizat pentru determinarea parametrilor mișcării și transmiterea pe pămînt a informației științifice;

O aparatură specială destinată creării norului de natriu — o cometă artificială.

Cometa artificială poate fi urmărită și fotografiată cu mijloace optice, înzestrate cu filtre de lumină,

care separă linia spectrală a natriului.

Cometa artificială se va forma la 3 ianuarie aproximativ la ora 3,57 (ora Moscovei) și va fi vizibilă aproximativ 2—5 minute în constelația Fecioare, aproximativ în centrul unghiului format de stelele Alfa Boarului, Alfa Fecioare și al Balanței.

Racheta cosmică are pe bord un fanion cu stema Uniunii Sovietice și inscripția:

„UNIUNEA REPUBLICILOR SOVIETICE SOCIALISTE, Ianuarie 1959”.

Greutatea totală a aparatului științific și de măsurat împreună cu sursele de alimentare și conținutul este de 361,3 kg.

Stațiile științifice de măsurat, situate în diferite regiuni ale Uniunii Sovietice fac observații asupra primului zbor interplanetar. Determinarea elementelor traectoriei se înfăptuiesc cu ajutorul mașinilor electronice de calcul după datele măsurătorilor transmise în mod automat centrului de coordonare și calcul.

Prelucrarea rezultatelor măsurătorilor va permite, obținerea de date despre mișcarea rachetei cosmice și determinarea sectoarelor spațiului interplanetar în care se efectuează observațiile științifice.

Munca creatoare a întregului popor sovietic îndreptată spre rezolvarea celor mai importante probleme ale dezvoltării societății socialiste în interesul întregii omeniri progresiste a permis să se înfăptuiască cu succes primul zbor interplanetar.

Lansarea rachetei cosmice sovietice dovedește încă odată că înaltul nivel de dezvoltare a construcției de rachete în U.R.S.S. demonstrează încă odată întregii lumi remanabilele cuceriri ale științei și tehnicii sovietice înaintate.

Cele mai mari laide ale uzinei noastre devin mai accesibile omului care într-un viitor apropiat va putea pași el însuși pe suprafața altor planete.

Colectivele instituțiilor de cercetări științifice, ale Ministerului de proiectare, ale uzinelor și organizațiilor experimentale care au creat noua rachetă dedicată comunicațiilor interplanetare fac din această lansare cel mai mare al XXXII Congres al Partidului Comunist al Uniunii Sovietice.

Transmiterea de date cu privire la zborul rachetei cosmice se va efectua regulat pe toate liniile de radio ale Uniunii Sovietice.

## Spre noi succese în anul 1959

Am început un nou an de muncă. Muncă creatoare de belșug și fericire. Rodul vechiului an a fost bogat în industria noastră siderurgică și constructoare. In acest an va fi și mai bogat. Sint create toate condițiile care să sporească rodnicia indeletnicirilor noastre.

Prima zi de muncă. La furnale, oțelării, laminare, la uzina cocs-chimică, pe șantiere și în celelalte întreprinderi și instituții din orașul Hunedoara, a existat o atmosferă plină de elan și voie bună. Muncitorii și tehnicienii s-au întrecut parcă mai hotărâți ca oricînd să învingă timpul, să-l folosească cît mai productiv. Oțelarii de la noile cuptoare Martin au elaborat pînă în dimineața zilei de 2 ianuarie 7 șarje de oțel, iar cocsarii numai în prima zi au dat 62 tone cocs metalurgic peste plan.

Fiecare muncitor — furnalist, laminator, oțelar, cocsar, constructor — constată cu justificată mîndrie că partidul și guvernul nostru democrat-popular nu cunosc interese mai înalte decît interesele poporului. Fiecare vede în măsurile inițiate dovezi convingătoare de preocupare permanentă pentru ridicarea nivelului de trai, pentru îmbogățirea și fericirea oamenilor muncii, obidiți în trecut de moșierii și capitaliști. De aceea este și în-

rese ca încă din primele zile ale noului an să desfășoare o activitate organizată, ritmică, care să ducă la îndeplinirea sarcinilor planului zilnic, săptămînal, lunar și pe întregul an.

In anul 1955 Hunedoara trebuia să înregistreze progrese urase în industria siderurgică și de construcții. Așa cum arată documentele ultimei plene a C.C. al P.M.R., în anul 1959 va intra în funcțiune teria a trei de cocs și laminare de profile de 650. De aceea trebuie să crească considerabil producția de laide oțel și cocs, etc.

Un aport prețios la îndeplinirea vieții va trebui să aducă uzina locală și cooperata muncitorească, care dispune de posibilități semnate pentru valorificarea resurselor locale.

Am început un nou an de muncă. Cu încredere în puterile noastre, care ne călăuzesc spre o viață din ce în ce mai bună, să trecem cu încredere în activitate. Să nu ne oprim niciodată pentru lichidarea lipurilor pe le-am avut în anul trecut și să obținem noi izbăviri în lupta pentru dezvoltarea industriei și siderurgice, pentru îmbogățirea ei noastre, pentru consolidarea ei și pentru înfruntarea imperialismului.



Organele și organizațiile de partid și sindicale, organele economice centrale și locale, conducătorii de întreprinderi au datoriat să sprijine măsurile de ridicare a nivelului tehnic și să stimuleze inițiativa inovatorilor și raționalizatorilor, care își dovedesc astfel atitudinea nouă față de muncă. Inovatorii, raționalizatorii trebuie să devină colaboratori valoroși ai corpului tehnic și ingineresc la găsirea soluțiilor tehnice pentru mărirea randamentului mașinilor și agregatelor în vederea creșterii productivității muncii și reducerii prețului de cost...

(Din expunerea făcută de tovarășul Gh. Gheorghiu-Dej la ședința plenară a C.C. al P.M.R. din 26-28 noiembrie 1958).

### Dispozitiv pentru amortizarea vibrațiilor cuțitelor de strung

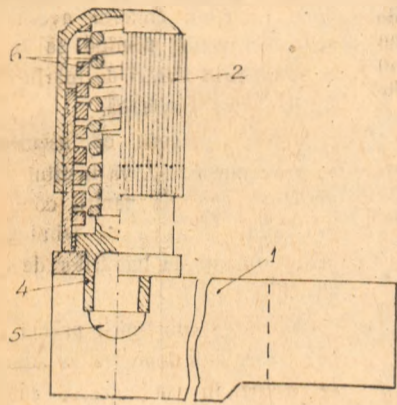
Din cauza vitezei mărite de tăiere la mașinile unelte, s-a constatat că a apărut mai accentuat pericolul vibrațiilor la sculele tăietoare. Acest lucru s-a observat în special la cuțitele de strung care, uneori, la capătul lor liber trebuie lăsate mai lungi. În cazul cînd se lucra

mașinei unelte în toată capacitatea ei.

Pentru a elimina această stare de lucruri, tovarășul Morozen Pompliu, maistru strungar la atelierele centrale de reparații auto din I.C.S.H., a conceput un dispozitiv care adaptat la strunguri rezolvă această problemă. După cum reiese din schiță, dispozitivul este foarte simplu și ușor de confecționat și manevrat. El se compune dintr-un suport conceput în așa fel

trebuie să fie mai lungi (în funcție de piesa care urmează a fi prelucrată) mărirea suportului variază după această piesă. Considerăm că în general trei mărimi de suporturi rezolvă toate dimensiunile de cuțite întrebunțate. Sistemul care imprimă presiunea asupra cuțitului poate rămâne la aceeași dimensiune.

IADIA ȘERBAN  
serviciul tehnic I.C.S.H.



în metoda veche, pentru a evita oscilațiile cuțitelor se impunea micșorarea vitezei de tăiere, fapt care aduce după sine neutilizarea

ineft să nu stingherească manevrele necesare la strung. (1). Un capac (2) fixează suportul arcului (4), care la marginea exterioară are o piesă de protecție (5) din ebonit. Montînd dispozitivul deasupra cuțitului de strung și fixînd prin capacul (2) presiunea care ne este necesară, asigurăm cuțitul contra vibrațiilor, iar tăierea se face normală chiar cu un capăt al cuțitului liber, pînă la 200 m.m.

Aplicarea în producție a acestui dispozitiv s-a dovedit foarte eficientă și a eliminat deficiențele semnalate înainte de aplicarea lui.

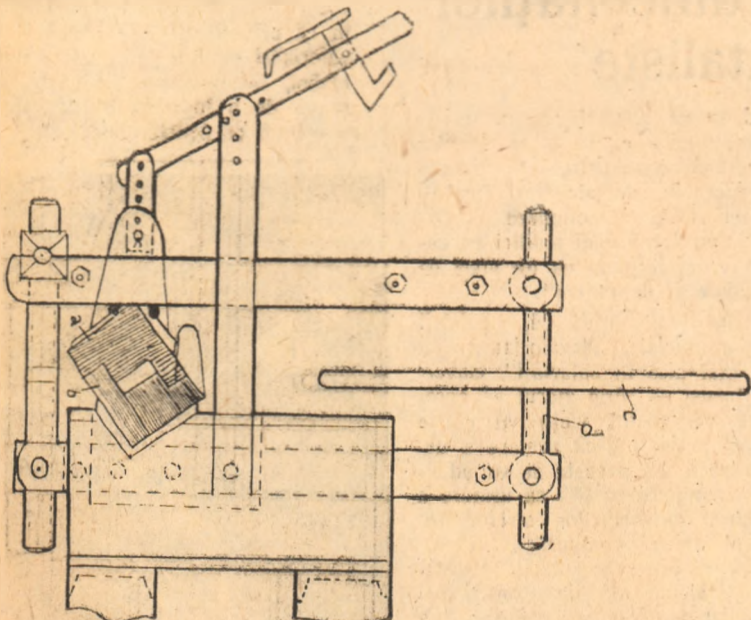
Pentru cuțitele de strung care

### Mecanizarea și presarea bobinelor la motoarele de 6 Kw.

Din lipsă de utilaj adecvat, motoarele electrice mari din cadrul combinatului care se ardeau, erau trimise la fabricile constructoare de mașini electrice, pentru rebobinare. Operațiunea recesita mult timp, transportul se făcea greoi și cu întârzieri, fapt în urma căruia producția suferea.

Pentru a ru se mai apela la

cu ajutorul unei pîrghii. După introducerea bobinei sau barei în cutie, se presează pereții cutiei (a și b) de către pereții preseii cu ajutorul unei roți (c) care are pe ax un șurub de presiune (d) cu șurub sting-drept. Manipularea se execută în timp scurt, fapt care permite ca presarea să se facă asupra bobinei sau barei înfășurată



alte întreprinderi și pentru ca utilajul defect să fie redat secțiilor într-un timp scurt, tovarășii Ciorgari Nicolae și Schoszel Iosif din secția reparații electrice a combinatului, au confecționat o instalație cu care se rebobinează motoarele mari. Pentru mecanizarea bobinelor sau a barelor s-a confecționat o masă încălzită electric pe care se înfășoară micalfoliul pe bobină sau bară. Bobina sau bară caldă se introduce într-o presă (vezi schița) unde este ținută circa 4-5 minute pînă se răcește.

Presă are o cutie din bloc în care se introduce bobina sau bară, iar cutia este închisă și deschisă

cu mica, chiar și în stare caldă, condiții care în trecut nu puteau să fie asigurate.

### DOCUMENTARE TEHNICĂ

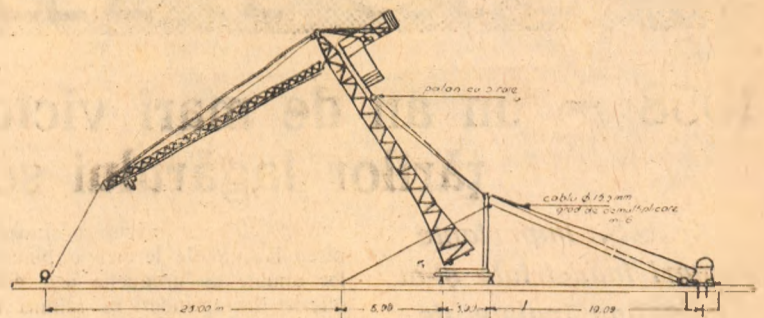
La biblioteca Casei tehnicianului din combinat, doritorii pot consulta următoarele volume nou apărute:

- Tehnologia procesului Martin (I.D.T.)
- Bazele fizico-chimice ale elaborării oțelului (I.D.T.)
- Progrese în siderurgie (I.D.T.)
- Rezistența materialelor de A. Beleş și R. Voinea.
- Indrumător pentru atelierele mecanice de Ghe. Georgescu.
- Motoare cu ardere internă de V. R. Jîldov.
- Defectele pieselor turnate de Simionescu și Felmann.
- Manualul inginerului tehnician.

### „Sistem de montare și demontare a macaralelor K.S.K. 3 și K.S.K. 4“

Preocupat de a găsi noi metode care să ducă la îmbunătățirea procesului tehnologic, utemistul Ionescu D. Constantin, inginer la

lizat de inovator, montarea unei macarale se face în poziție orizontală la sol, eliminîndu-se o serie de operațiuni recesare în ca-



Baza de utilaj a Trusului 4 construcției, s-a gîndit la realizarea unei metode de montare și demontare mai rapidă a macaralelor turn K.S.K. 3 și K.S.K. 4 ce deservește

zului de montare obișnuit. Avantajele prezentate de noua metodă sînt:

- se lucrează la sol pînă la asamblarea completă a macaralei, eliminîndu-se printre altele și eventualele pericole de accidente, rezolvîndu-se astfel și o problemă de protecția muncii;
- lucrările se execută cu mai multă siguranță;
- se realizează o mare economie de timp și bani.

Bunăoară, la o montare s-au economisit 2.760 lei, iar la demontare s-a realizat o economie de 1.680 lei. Pentru seria de patru macarale existente, preliminînd că vor fi de două ori montate și demontate pe timp de un an, se conduce la o economie antecalculată de 35.000 lei.

Pînă acum, această inovație a fost aplicată la grupul I șantieră — șantierul de 14 blocuri — urmînd a fi aplicată la toate șantierele Trusului acolo unde are aplicabilitate.

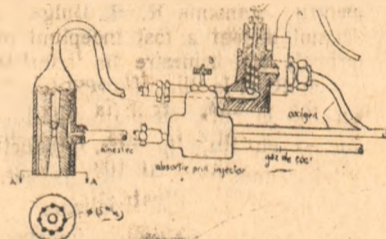
transportul materialelor pe verticală și orizontală la șantierele Trusului.

Sistemul normal prevăzut pentru montarea unei macarale era acela că operațiunile componente se făceau în asamblarea pieselor în poziție verticală, unde erau necesare un număr de 19 operațiuni. Prin noul sistem propus și rea-

### Arzător cu gaz de cocs...

Curățirea defectelor lingurilor și laminatelor se face în condițiile actuale de lucru cu dăți pneumatice, sau prin strunjire, necesitînd un volum mare de manoperă. Operațiunea este greoaie și marchează un stadiu tehnic înlocuit de mult în alte țări prin metode mult mai eficiente, mai moderne.

În vederea remedierii acestei stări de lucruri, inovatorul Pleșa Cornel de la laminare a propus



cu defectele de turnare și laminare să se curețe cu ajutorul unui bec arzător cu gaz de cocs și oxigen.

Pentru obținerea amestecului combustibil, adecvat tăierii diverselor defecte pe suprafețe și adîncimi diferite, arzătorul are un mixer special care reglează debitul de oxigen și un robinet (b) care reglează debitul de amestec de gaz de cocs și oxigen.

Arzătorul propriu-zis (vezi schița) are o construcție specială pentru a se putea obține un amestec de gaz plus oxigen cît mai perfect. Leșirea amestecului se face prin opt duze dispuse pe aceeași circumferință, care dau forma și asigură intensitatea flăcării, iar o cantitate suplimentară de oxigen vine prin mijlocul arzătorului direct în zona de ardere.

Avantajele acestei propuneri sînt: viteza de tăiere este foarte mare, chiar cînd se lucrează pe suprafețe mari. Prin curățirea cu acest arzător, suprafața metalului nu se mai oxidează; gazul de cocs este un produs indigen, mai ieftin decît carbidul și se înlocuiește munca grea a pistolarilor, operațiunea de curățire cu arzător fiind mult mai ușoară.

### Recondiționarea plăcilor motrice de la tractorul „Kirov“

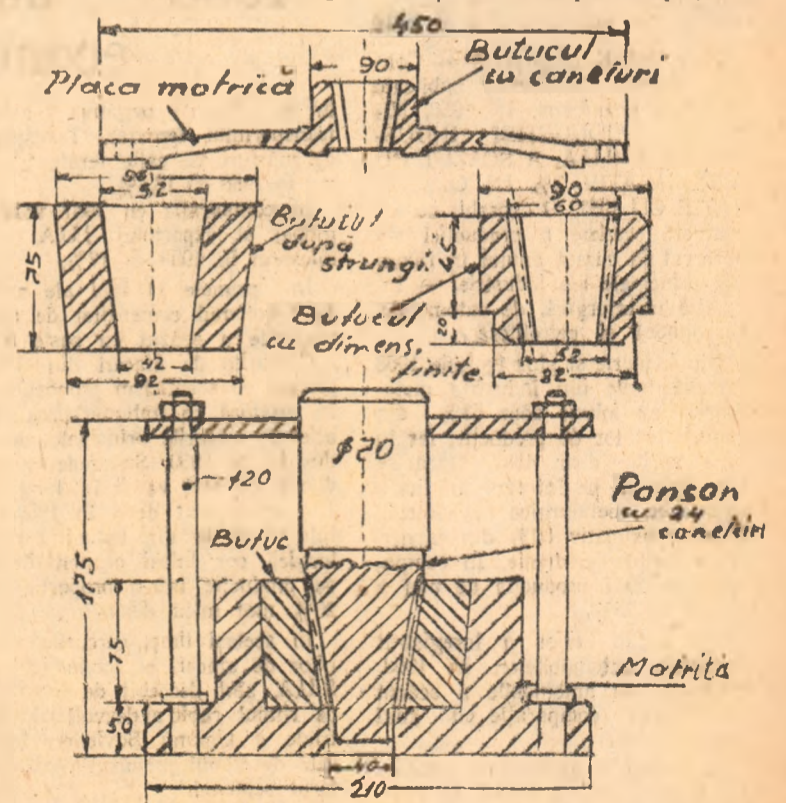
Avînd în vedere dese defecțiuni constatate la plăcile de presiune, datorită faptului că nuturile interioare din butucul plăcii se distrugeseau ceea ce aducea după sine înlocuirea plăcii, maistrul Biefalvi Anton din cadrul stației 7 utilaj greu, a studiat posibilitatea recondiționării acestor plăci, ajun-gînd la următoarea concluzie:

Plăcile de presiune a căror nuturi interioare au fost distruse, s-au recondiționat, întrebunțînd următorul proces tehnologic:

La placa veche de presiune a fost tăiat butucul și s-a executat o gaură de 82 mm. conform schiței alăturate nr. 1. În această ga-

Butucul astfel confecționat se încălzește la 1000-1100 grade C, și se introduce într-o matriță pentru obținerea nuturilor (Schița matriței se poate vedea în desenul nr. 4).

Încălzirea butucilor a fost executată într-un cuptor unde s-a întrebunțat combustibil lichid (păcură sau motorină) și nu se recomandă combustibil solid fiindcă periclitează arderea oțelului. Butucul astfel obținut se montează pe axul cu nuturi a pinionului de atac de la sprochet, după care butucul se fixează pe strung și se strujește la dimensiunile finite conform schiței nr. 3. După strunjire, butu-



ură din placa de presiune dinspre ambreiajul secundar s-a executat o concitate conform schiței alăturate necesară pentru fixarea prin sudură electrică a butucului la placa motrice, schița nr. 2. Apoi s-a confecționat un butuc din oțel O.L. C-45 sau O.L. 50 prin strunjire cu dimensiunile conform schiței nr. 3.

cul se scoate de pe axul pinionului și prin presare la rece se montează în gaura plăcii de presiune. În urma acestei operații, butucul se sudază la placa de presiune cu electrozi BAZ-4 mm. După sudură placa de presiune se fixează în strung pentru strujirea surplusului de sudură în vederea obținerii unei suprafețe plane.





## 1958 — un an de mari victorii ale economiei țărilor lagărului socialist

### U.R.S.S.: Importante ramuri industriale și-au îndeplinit înainte de termen planul anual

MOSCOVA (Agerpres). TASS: Direcția Centrală de Statistică de pe lângă Consiliul de Miniștri al U.R.S.S. anunță că industria ușoară și alimentară a Uniunii Sovietice a îndeplinit înainte de termen planul pe anul 1958 la principalele mărfuri industriale și alimentare.

Succesele continue în dezvoltarea agriculturii, în producția mărfurilor de consum popular și creșterea veniturilor populației au permis îndeplinirea înainte de termen a planului de stat pe anul 1958 la circulația mărfurilor cu amănuntul. În comparație cu anul 1957 volumul circulației mărfurilor a crescut cu 6 la sută (în prețuri comparabile), iar exceptând comerțul cu voadă (a cărei vânzare a scăzut) — cu 7 la sută. Potrivit datelor Direcției Centrale de Statistică volumul circulației mărfurilor cu amănuntul în U.R.S.S. va fi în anul 1958 de circa 670 miliarde ruble.

★

MOSCOVA (Agerpres) TASS: După cum anunță Direcția Centrală de Statistică de pe lângă Consiliul de Miniștri al U.R.S.S., industria chimică a Uniunii Sovietice a îndeplinit înainte de termen sarcinile de plan prevăzute pentru anul curent în ceea ce privește producția celor mai importante produse ale industriei chimice.

### Aproape 100.000.000 de tone de cărbune extrase în R. P. Polonă

VARȘOVIA (Agerpres). — De câteva săptămâni ziarele poloneze

publică știri cu privire la îndeplinirea înainte de termen a planurilor anuale de producție de către diferite întreprinderi și ramuri în țregi industriale. Minerii au fost printre primii care au îndeplinit planul anual înainte de termen. Ei au dat țării 93,5 milioane tone cărbune și au hotărât ca pînă la sfîrșitul anului să dea suplimentar încă 1.400.000 tone.

După mîineri, planurile anuale de producție au fost îndeplinite de muncitorii din industria energetică, a bumbacului, a lînii și din alte ramuri industriale. Întreprinderile industriei grele, îndeplinind înainte de termen planurile anuale, au sporit anul acesta volumul producției cu 11 la sută în comparație cu anul trecut, printre care producția de oțel și fontă — cu 6 la sută, de mașini — cu aproape 14 la sută. Pînă la sfîrșitul anului, această importantă ramură a economiei rașionale va da peste plan produse în valoare totală de aproximativ un miliard două sute milioane zloți.

Despre îndeplinirea înainte de termen a sarcinilor anuale au raportat la 29 decembrie oțelarii de la combinatul V. I. Lenin — gigantul metalurgiei poloneze. Oțelarii de la acest combinat au dat 1.021.000 tone metal, iar pînă la sfîrșitul anului vor da 12.000 tone oțel peste prevederile planului.

### Dezvoltarea comerțului exterior al R. Cehoslovace

PRAGA (Agerpres). CETEKA: În primele 11 luni ale acestui an volumul comerțului exterior al R. Cehoslovace a ajuns la 18.500 milioane coroane, cu 6,7% mai mult decît perioada corespunzătoare a anului precedent. Se așteaptă ca pînă la sfîrșitul anului volumul comerțului exterior să creas-

că la peste 21.000 milioane coroane.

Această creștere se datorește în primul rînd lărgirii schimbului de mărfuri și colaborării economice cu celelalte țări socialiste, care în cele 11 luni a reprezentat 70% din comerțul exterior al Cehoslovaciei. În ultimii trei ani comerțul Cehoslovaciei cu țările Orientului Mijlociu și Asiei de sud-est a crescut cu 15%. Cehoslovacia a livrat acestor țări utilaj industrial complet și diferite tipuri de mașini cum ar fi utilaj pentru fabrici de ciment, rafinării de petrol, uzine siderurgice, centrale electrice, fabrici de încălziminte etc.

În această perioadă importul cehoslovac din aceste țări a crescut cu 85%. Cehoslovacia se situează pe locul doi în importul de minereu de fier al Irdiei și este unul din cei mai mari cumpărători ai bumbacului egiptean. Cehoslovacia a dat de asemenea țărilor din Asia și Africa un însemnat ajutor tehnic și științific, experții cehoslovaci ajută la construcția economică în Afganistan, Indonezia, Iran, R.A.U. și alte țări.

### Puternicul avînt al industrializării R. P. Bulgaria

SOFIA (Agerpres). — Anul 1958 a fost un an de mari succese pentru economia R. P. Bulgaria. Planul de stat a fost îndeplinit în primele trei trimestre în industrie — cu 104,4 la sută, transporturi — cu 103 la sută, circulația mărfurilor — cu 101,4 la sută, productivitatea muncii — cu 103 la sută. Procesul de industrializare a țării continuă în ritm impetuos. Numai în luna decembrie au fost date în exploatare furnalul nr. 2

## Uniunea Sovietică acordă ajutor Republicii Arabe Unite pentru construirea barajului de la Assuan

CAIRO (Agerpres). TASS transmite:

După cum s-a anunțat, în seara zilei de 27 decembrie la Cairo s-a semnat acordul cu privire la acordarea de ajutor economic și tehnic de către Uniunea Sovietică Republicii Arabe Unite pentru construirea primei etape a barajului de la Assuan.

În comunicatul comun oficial publicat după semnarea acordului se spune că în conformitate cu înțelegerea între guvernul U.R.S.S. și guvernul R.A.U., în Republica Arabă Unită s-a aflat un grup de specialiști sovietici, în frunte cu P. V. Nikitin, vicepreședinte al Comitetului de Stat pentru relațiile economice externe al Consiliului de Miniștri al U.R.S.S. Din acest grup au făcut parte cunoscuți specialiști sovietici în domeniul construcțiilor hidrotehnice și de irigație.

În comunicat se arată că între reprezentanții celor două părți a avut loc un schimb de păreri în probleme economice, tehnice, și organizatorice referitoare la construirea primei etape a barajului de la Assuan.

Acordul prevede că guvernul U.R.S.S. propunîndu-și să sprijine dezvoltarea economică a R.A.U. și mergînd în îndeplinirea dorințelor guvernului R.A.U. va colabora cu guvernul R.A.U. în construirea primei etape a barajului de la Assuan.

Guvernul sovietic va asigura livrarea în R.A.U. a mașinilor, utilajului și mecanismelor, precum și a materialelor de care R.A.U. duce lipsă și trimiterea numărului necesar de specialiști și tehnicieni pentru conducerea tehnică a lucrărilor de construire a barajului.

Pentru plata cheltuielilor organizațiilor sovietice legate de realizarea obligațiilor de mai sus, guvernul U.R.S.S. va pune la dispoziția guvernului R.A.U. un credit pe termen lung în sumă de 400 milioane ruble în condiții avantajoase, acest credit urmînd să fie amortizat prin livrări de mărfuri către Uniunea Sovietică.

Acordul prevede de asemenea că guvernul R.A.U. va institui o organizație specială pentru conducerea administrativă și tehnică și pentru finanțarea lucrărilor de construcție.

Realizarea construirii primei etape a barajului înalt de la Assuan, se spune în comunicatul comun, va avea o mare importanță economică pentru R.A.U.

În comunicat se arată că acest acord este un nou pas încununat de succes în domeniul dezvoltării continue a colaborării și a relațiilor de prietenie dintre popoarele Uniunii Sovietice și ale Republicii Arabe Unite.

## 1958 — un an de adîncire a dificultăților economice în țările capitaliste

### Nivelul producției S.U.A. a scăzut cu aproximativ 7 la sută

NEW YORK (Agerpres) — Conform datelor preliminare publicate de presa americană. ÎN 1958, NIVELUL PRODUCȚIEI INDUSTRIALE A S.U.A. A SCAZUT CU APROXIMATIV 7% ÎN COMPARAȚIE CU 1957. O deosebit de accentuată scădere a producției s-a observat în cursul anului în ramurile principale ale industriei — industria metalurgică, de automobile, carboniferă și petroliferă.

Din ianuarie și pînă în iulie 1958 întreprinderile din industria metalurgică au folosit doar 53% din capacitatea lor de producție, iar în luna aprilie doar 48%. Dacă se face calculul pe întregul an întreprinderile metalurgice au folosit doar aproximativ 60% din capacitățile lor de producție. În comparație cu 1957 producția de oțel a scăzut cu 25%.

Un declin serios a înregistrat industria automobilelor. În 1958, producția de automobile a scăzut cu 30% în comparație cu anul trecut.

În industria carboniferă producția a continuat să scadă. În 1958, producția de cărbune bituminos și de antracit a scăzut cu 20%. Producția de petrol a scăzut cu 7,5%.

Producția de aluminiu a scăzut și ea cu 9%, de țesături de bumbac — cu 6%, producția de mărfuri durabile — cu 17,8%.

Declinul din industrie a exerci-

tat o influență negativă asupra transportului feroviar. Transportul de mărfuri pe căile ferate a scăzut în 1958 cu 15,4%.

În comparație cu 1957 volumul global al exportului S.U.A. s-a micșorat în 1958 cu 17%.

În primele 11 luni ale anului 1958 volumul comenzilor de mașini-unele a scăzut cu peste 50%.

Cercurile de afaceri din S.U.A. privesc cu scepticism pronosticurile în legătură cu îmbunătățirea situației în ramurile principale ale industriei în 1959. Se crede că producția de oțel va fi în 1959 cu 10% mai mică decît în 1957, iar întreprinderile din industria metalurgică vor folosi capacitățile lor de producție într-o proporție cu 20% mai mică decît în 1957.

În același timp, cercurile oamenilor de afaceri și economiștii din S.U.A. sînt deosebit de îngrijorați de ritmul rapid al dezvoltării industriale a Uniunii Sovietice, îndeosebi de ritmul prevăzut pentru viitorul septenal.

Revista „Commercial and Financial Chronicle” a publicat articolul prof. S. H. Slichter care recunoaște că, conform noului plan septenal, ritmul de creștere a producției industriale în U.R.S.S. depășește tot ce s-a realizat pînă în prezent în alte țări.

WASHINGTON (Agerpres). — Ministrul Muncii al S.U.A., Mitchell, a declarat că în cursul anului 1958 au avut loc în Statele Unite 3.440 greve. Mișcarea grevistă, a spus el, s-a intensificat în ultima treime a anului cînd au avut loc printre altele grevele din industria automobilelor.

### DUPĂ DEVALORIZAREA FRANULUI FRANCEZ

#### „Associated Press”: Consumatorul francez va fi aspru lovit

PARIS — Corespondentul Agerpres: Primele comentarii în legătură cu devalorizarea francului și cu „bugetul de austeritate” anunțat de guvernul De Gaulle la 27 de cembrie scoț în evidență caracterul anti-democratic al măsurilor „severe” luate de guvern.

În comentariile lor, ziarele franceze se referă mai ales la efectele pe care devalorizarea și măsurile economice „de austeritate” anunțate le vor avea asupra nivelului de trai al maselor muncitoare franceze. „Marile mase populare — scrie ziarul „Combat” — vor dori să urmărească îndeaproape felul în care aceste dificultăți se adaugă prețului extrem de ridicat al războiului din Algeria — un milion do- lari (420 milioane franci dinainte

al uzinei metalurgice „Lenin”, combinatul pentru elaborarea cuprului „Gheorghii Damianov” din Pirdop și noua fabrică de ciment de la Reka Devnia cu o producție anuală de 400.000 tone ciment.

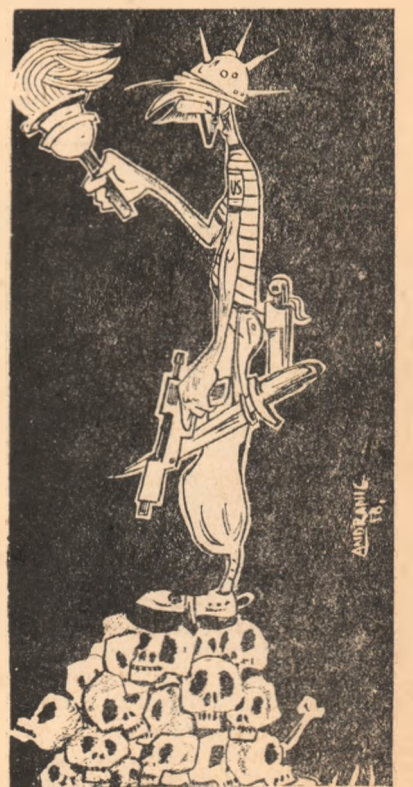
Mari realizări a înregistrat industria cărburelui. Încă de pe acum în Bulgaria se extrage de 2 ori mai mult cărbune decît în Turcia, de 4 ori mai mult decît în Brazilia, de 7 ori mai mult decît în Italia.

Succese deosebite au fost înregistrate în agricultură, în prezent 93 la sută din suprafața arabilă a Bulgariei fiind cooperativizată.

În al doilea cincinal salariul mediu a crescut de la 6.462 leva la 8.152 leva, iar veniturile reale ale oamenilor muncii — cu 55 la sută.

La fiecare 10.000 de locuitori revin în medie în Bulgaria 40 de studenți, față de 32 în Italia, 12 în Turcia și 3 în Iran.

de devalorizare) zilnic... Așa că observatorii financiari sînt sceptici în ce privește șansele actualei devalorizări — cea de-a șaptea după război, — ale acestei doctrine amare — de a însemna altceva decît o soluție de scurtă durată...”



PROIECT DE STATUIE MADE S. U. A.  
Desen de A. Andronic