

LUMINA NOASTRĂ

ORGAN AL COMITETULUI ORĂȘENESC P.M.R. HUNEDOARA ȘI AL SFATULUI POPULAR ORĂȘENESC

ANUL VIII (X) Nr. 712

MIERCURI 25 MARTIE 1959

4 pagini 20 bani

CIFRE GRĂITOARE

In perioada 1-22 martie a. c., siderurgistii hunedoreni au dat peste plan:

- 5.145 TONE COCS METALURGIC;
- 1.351 TONE FONTA;
- 2.313 TONE OȚEL MARTIN;
- 2.013 TONE LAMINATE ȘI BLUMURI;
- 5.586 TONE AGLOMERAT.

Acțiuni în cadrul Săptămânii Mondiale a Tineretului

In baza programului stabilit pentru desfășurarea Săptămânii Mondiale a Tineretului, duminică 22 martie a.c., a fost ziua muncii voluntare. In această zi, tineretul hunedorean, mobilizat de Comitetul orășenesc U.T.M. a participat cu deosebit entuziasm la acțiunile de înfrumusețare a locurilor de muncă, a orașului, și la colectarea de fier vechi.

* Cele 16 brigăzi de muncă patriotică din combinatul siderurgic care au ieșit duminică pe teren, și-au îndreptat atenția înăosebi spre înfrumusețarea sectoarelor de muncă și colectarea de fier vechi. In cele 126 ore de muncă voluntară efectuate cu acest prilej de tinerii siderurgiști, au fost colectate 134 tone fier vechi și realizate economii în valoare de aproape 5.000 lei.

* Peste 500 lineri și linere din cadrul I.C.S.H. au participat duminică la acțiunea de stringere a fierului vechi, la construcția noului coartal de locuințe din fața poștei și înfrumusețarea orașului. Ei au efectuat 1.850 ore muncă voluntară, timp în care au adunat 60 de tone fier vechi și au realizat circa 6.000 lei economii. S-au evidențiat în mod deosebit tinerii din brigăzile de muncă patriotică conduse de Gorn Dumitru, Neagu Ioana și Popa Ioan.

* La acțiunile de muncă voluntară întreprinse duminică au participat un număr de 1.048 tineri și tinere care au prestat 3.272 ore muncă voluntară. Cantitatea de fier vechi colectată numai în această zi de tineretul hunedorean se ridică la 247,5 tone fier vechi, din care 101 tone au și fost preluate I.C.M.-ului. Totodată, prin muncile prestate la înfrumusețarea orașului și a sectoarelor de producție au fost realizate economii în valoare de 10.835 lei.

627.000 lei economii

Paralel cu munca ce o depun pentru reducerea timpului de elaborare a șarjelor, reducerea procentului de rebuturi și pentru îmbunătățirea calității oțelului, topitorii de la noile cuptoare Martin acordă o mare atenție luptei pentru realizarea de cât mai multe economii

Datorită preocupării manifestată de fiecare muncitor, tehnician și inginer, numai în primele 20 zile ale lunii martie a.c. oțelarii din această secție au reușit să realizeze economii la încălcătura metalică și materialele auxiliare în valoare de aproape 627.000 lei.

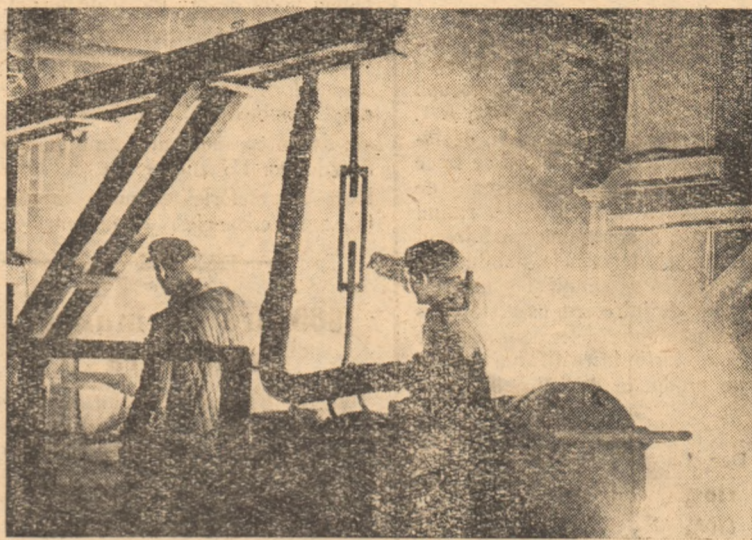
Inaugurarea cinematografului „Victoria”

De câteva zile viața culturală a orașului nostru și-a lărgit sfera de activitate cu încă un cinematograful. Noul și frumosul cinematograful „Victoria”, amenajat în sala de la primul etaj al Teatrului nou din localitate, a fost inaugurat duminică 22 martie a. c. în prezența tovarășilor: Lazăr David, Ceroencovici Andrei, Bulgarea Aurel — secretari ai comitetului regional P.M.R., Colceriu Aron — prim-secretar al Comitetului orășenesc P.M.R., Ardeleanu Ion — președintele Comitetului executiv al sfatului popular orășenesc. Au mai fost de față tovarășii Cătănu Nicolae — director general al combinatului siderurgic din Hunedoara, Cogan Alexandru — director general al Intreprinderii de Construcții Siderurgice și un numeros public.

Inaugurarea noului cinematograful s-a făcut cu filmul tehnicolor „D-ale carnavalului”, cea mai recentă producție a studioului cinematografic „București”. Prezența în sală a celor doi realizatori ai filmului — Gheorghe Nagy și Aurel Miheles — precum și a artiștii Vasilica Tăstăman — interpreta Didinei din filmul „D-ale carnavalului” a produs

un deosebit interes și bucurie în rindul spectatorilor. Exprimându-și în cuvintul lor sincera admirație pentru munca plină de abnegație a siderurgistilor și constructorilor cei trei oameni de artă au transmis oamenilor muncii din Hunedoara salutul fierbinte al lucrătorilor din cinematografie. Totodată Gheorghe Nagy, Aurel Miheles și Vasilica Tăstăman au relevat câteva aspecte și întâmplări hazlii din munca practică de transpunere pe ecran a valoroasei lucrări teatrale a marelui nostru clasice I. L. Caragiale.

Atât înainte, cât și după rulara filmului „D-ale carnavalului”, publicul hunedorean a aclamat îndelung pe cei trei oameni de artă, demonstrându-și la rindul său, înalta apreciere pentru reușita realizare a tinerei noastre cinematografil.



O nouă șarjă la furnale

Măsurile concrete, eficiente — producție mărită de cocs

In primele două luni din acest an și pînă în ziua de 20 martie, cocsarii hunedoreni au dobîndit o serie de realizări care au contribuit la îndeplinirea planului de producție pe primul trimestru al anului cu

Interviul nostru

mult înainte de termen. In legătură cu acest important succes, un redactor al ziarului nostru a pus tovarășului inginer Pavel Gheorghe, adjunctul șefului bateriilor de cocs, câteva întrebări:

— Ce ne puteți spune despre realizările cocsarilor din primul trimestru?

— La această întrebare aș avea de spus numai lucruri bune. Primul trimestru în care noi ne-am îndeplinit planul de producție cu 12 zile mai devreme, a însemnat pentru întreg colectivul de cocsari, care sînt în întrecere cu cei de la Reșița, un pas serios înainte pe drumul înlăptuirii sarcinilor trasate de planul C.C. al P.M.R. din noiembrie 1958. Preocupat în permanență de mobilizarea tuturor rezervelor și posibilităților existente în secție, colectivul nostru de cocsari a trimis furnalelor în ziua de 20 martie ultimele tone de cocs metalurgic prevăzute în planul pe primul trimestru. Odată cu sporirea producției, productivitatea muncii a crescut față de cea planificată cu 11,50% în luna ianuarie și cu 17,45 la sută în luna

februarie. Totodată, noi am redus în mod simțitor și prețul de cost. De pildă, numai în luna februarie prețul de cost pe tonă de cocs a fost redus cu aproape 10 lei.

O contribuție importantă la obținerea acestor realizări au adus toate schimburile de cocsari. In mod deosebit însă, poate fi evidențiat schimbul inginerului Căbușă Ioan.

— Care au fost factorii ce au asigurat o producție și productivitate mărită?

— Un prim factor care a influențat pozitiv activitatea noastră a fost întrecerea socialistă la baza căreia au stat două obiective principale: respectarea umidității constante a cocsului pe schimburi și urmărirea spargerilor pe piloți și mașini. Acest lucru a dus la înlăturarea simțului de răspundere a mecanicilor de pe mașinile de șarjare și la descoperirea și înlăturarea la timp a tuturor deficiențelor și lipsurilor ce au avut loc. Și ca o dovadă a celor afirmate, trebuie arătat că astăzi avem mecanici ca Onasie Gheorghe, din schimbul inginerului Căbușă Ioan, care în luna ianuarie de pildă, a realizat 419 piloți cu numai 19 kilograme spargerii pe pi-

(Continuare în pag. II-a col. 4-5)

DUMINICĂ ÎN ORAȘUL NOSTRU

Insfîrșit, o duminică plină! O zi de odihnă în care nimeni nu s-a mai întrebă: ce facem azi?

A fost cea dintîi zi adevărată a primăverii. Soarele și-a risipit darnic lumina și fiecare hunedorean s-a oprit în drumul său obișnuit de duminică, parcă să audă cum urcă seva proaspătă în tulpini, în firul plăpînd al ierbiilor...

Era deci o zi de sfîrșit de martie, caldă și prietenoasă. De dimineață, pe la zece, animație neobișnuită în fața Teatrului nou. Cum, de ce? Din două pricini, sau chiar din trei.

Într-o să duminică s-a inaugurat într-una din sălile teatrului noul cinematograful „Victoria”. Premiera: filmul românesc „D-ale carnavalului”. Deci, motiv de curiozitate și imbulzeală. Al doilea că la această premieră au participat și cîțiva actori din distribuția filmului și realizatori ai acestuia. Prin urmare, alți motive de bucurie și animație. Iar al treilea: cam la aceeași oră, în sala de jos a palatului nostru cultural, Teatrul de Stat de păpuși din Alba Iulia a prezentat spectacolul: „Aladin și lampa fer-

mecată”, care s-a repetat și după amiază, la patru. Bucuria celor mici, dar și a celor mari. Și sus și jos, săli pline.

Tot de dimineață, la „Maxim Gorki” se disputa faza regională a campionatului republican de box pentru juniori. Nici un loc liber în sală.

După amiază, pe stadionul Corvinul, înfîlnirea de fotbal între „Șantierul” din Hunedoara și „Dacia” Orăștie. Joc modest din categoria regională. Concret: 3.500 spectatori.

Cu una, cu alta, cu

cei care au vizitat cluburile și bibliotecile, cu cei prezenți la filmele de la „Maxim Gorki”, „Filimon Stîrbu”, „Victoria” — la reprezentațiile de după amiază și seara — și „30 Decembrie”, cu cei care au participat și asistat la competițiile de șah, volei și tenis de masă organizate de ziarul nostru, de cei amintiți la început și cu alții, putem zice că aproape 15.000 de hunedoreni au avut în duminică această ce face!

Salutăm inițiativele pe plan artistic, sportiv și cultural. Ele se pot înmulți și permanentiza.

I. FLORIAN

ECOUL HUNEDOAREI...

„...Patriei mai mult metal!...” Prin înfîlnita rețea de fire ce leagă partidul de popor răsuna în cuvintul către oamenii muncii din toate cele patru zări ale țării. Curînd, din aceste zări și prin aceleași fire, au pornit năvalnic spre inima țării ecouri din piepturi lărdă de număr: „...Ne angajăm!... Ne angajăm!...”

Curînd, din piepturi oțelite a izbucnit înaripat și ecoul Hunedoarei. Mai înțai a pornit ca un susur de izvor proaspăt, de lângă cuptoarele ce plămădesc oțelul. Apoi, după ce și-a tăiat vaduri prin punctele de nădejde ale mareului combinat și a cîștigat noi afluenți, s-a revîrșat ca un fluviu de îndemnuri spre toți făurarii de metal din patria noastră... „Ne angajăm!... 8.700 vagoane cu fontă și oțel supraplan în anul 1959...” Materializat și imaginat în plină desfășurare pe... drum de fier, ecoul Hunedoarei se identifică cu o garnitură de tren (împovărată cu metal) ce se înșiră pe o lungime de circa 70 kilometri.

★ Au trecut zile, au trecut luni. Timpul — acest neînduplecat rival al celor porniți pe fapte mari — a început să cedeze treptat în fața voinței de granit a oamenilor din zilele noastre, silit fiind să dea formă

materială cuvintului entuziașilor. Sub forța dezlîntită a entuziașilor, cuptoarele au prins să-și lărgească miezul vulcanic cu fiecare zi lăsată în urmă, în timp ce în tonul istoric al muncii se deschidea un nou capitol, înșălit cu fire de foc și reprodus în presa vremii...

...17 februarie 1959; cea mai mare producție din istoria furnalelor 1-4... 83 tone fontă peste plan, într-o singură zi.

...15 februarie 1959; din nou record la furnale — 98 tone fontă peste planul zilei.

...23 februarie 1959. Date noi pentru istoria furnalelor 1-4; 136 tone fontă peste planul zilei.

...7 martie 1959. La cuptorul nr. 3 al nou oțelării — cel mai mare indice de utilizare a agregatului cunoscut în țara noastră: 8,36 tone oțel pe m.p. vatră de cuptor și zi calendaristică. Cu alte cuvinte, într-o singură zi, la un singur cuptor, au fost parcursi... 216 metri din cei „70 de kilometri”.

...16 martie 1959. La furnalele 5-6, cea mai mare producție din istoria furnalelor moderne: o tonă pe metru cub de volum util — 171 tone fontă peste planul zilei.

(Continuare în pag. IV a col. 2-3)

Un nou succes în realizarea planului trimestrial

Primul colectiv de muncă din combinatul siderurgic care și-a îndeplinit înainte de termen sarcinile de producție pe primul trimestru al anului curent, a fost cel de la turnătoria de fontă. Apoi, de la o zi la alta, au raportat că și-au realizat planul trimestrial turnătoria de tuburi, oțelăria electrică, oțelăria Martin nr. 1, blumingul și cocseria. Ca urmare a eforturilor depuse, zilele trecute un alt colectiv a ra-

portat că și-a îndeplinit planul trimestrial înainte de vreme. Este vorba de muncitorii, inginerii și tehnicienii de la laminorul de 800. Pe baza îmbunătățirii indicilor de utilizare a agregatelor, planul la producția laminată a fost realizat de la 1 ianuarie și pînă în ziua de 20 martie în proporție de 102,8 la sută, iar productivitatea muncii a sporit cu 2,46 la sută față de planificat.

In plin avânt de construcție a laminorului 650

În aceste zile dacă vizitezi șantierea laminorului de 650 îți atrag atenția lucruri noi. În zona I-a au început să lucreze electricienii. Sute, chiar mii de metri de cabluri sînt trase prin tuburi izolatoare sau canale subterane spre stația furnizoare de energie electrică. Totul se pregătește aici ca peste câteva zile agregatele din zona I-a să poată intra parțial în faza rodajului la rece...

„Undeva, în câteva încăperi subterane lucrează cei 24 de instalatori din brigada tovarășului Moș Aurel. Fără un ghid ar fi greu să le dai de urmă. Sînt altele canale întortocheate de te-ai putea pierde tot atât de ușor ca într-un cartier necunoscut.

Înainte de a intra în subsol, poți afla un fapt remarcabil din munca acestor oameni. În hală, graficul de producție oglîndește aceasta. Dintre 23 de brigăzi și echipe care se află în întrecere pentru grăbirea construcției noului laminor, primul loc îl deține brigada tovarășului Moș Aurel. Există de fapt și o explicație firească. Laminorul nu va putea porni fără ca sistemul de ungere să

fie terminat. Or, garanție pentru acest lucru există. Mai bine de 85 la sută din lucrări au intrat în faza de finisaj. Din ele fac parte pompe cu un debit de 600 litri de ulei pe minut, sau pompele mici care trînt în circuitul de ungere pînă la 150 litri de ulei pe minut. Au fost montate mașinile de regenerare a uleiului: cele șapte game pentru vaselină, răcitoarele de ulei, etc. O seamă de conducte și magistrale au și fost supuse probelor de presiune.

Terminarea laminorului de 650, pentru începerea rodajului la rece în cîntea zilei de 1 Mai, preocupă și colectivul șantierei de montaj A 1. Brigăzile de montori de aici, desfășoară o vie întrecere. Pe zi ce trece ele realizează succese tot mai de seamă. Astfel, în zona a II-a ritmul de montare a agregatelor a întrecut în bună parte termenele stabilite. Acest lucru este oglîndit și de următorul grafic de întrecere, care stabilește rezultatele pe cele două decade din luna martie la realizarea normelor de producție de către brigăzile frunțase.

	Dec. I-a	Dec. II-a
Brigada ERDEY VASILE	110%	118%
Brigada GROSS GAVRILA	110%	116%
Brigada BALINT ARCADIE	108%	118%
Brigada KREMER FRANCISG	112%	113%

C. ILIESCU

Pe urmele materialelor publicate

* Luind cunoștință de lipsurile semnalate în articolul „Laminorilor de la Reșița numai oțel de bună calitate”, publicat în numărul 709 al ziarului „Uzina noastră”, conducerea combinatului a luat următoarele măsuri: instituirea unui control asupra procesului de laminare, marcarea fiecărei bare prin poansonare la cald a numărului de șarjă, direct la scrisoarea de trăsura și anexarea certificatelor de calitate și altele.

* Elicente sînt și măsurile luate de conducerea sectorului mecanică din I.C.S.H., în urma articolului „Timp pierdut” apărut în numărul 707 al ziarului. În răspuns se precizează că tovarășul Weber Ferdinand va fi numit șef al depozitului de materiale. De asemenea, acesta va mai primi un ajutor care să contribuie la deservirea promptă a muncitorilor cu piese mecanice.



Grăția pentru conservarea materialului didactic al Școlii medii de 10 ani din O.M. este în atenția elevilor.

Iată-l în fotografie pe elevul Ștefan Budai aranjînd cu atenție materialul didactic din laboratorul de științe naturale.



Toate rezervele interne în slujba reducerii prețului de cost

Există posibilități dar nu sînt folosite

Un factor important în componența prețului de cost al cocsului, fontei, oțelului, laminatelor și energiei electrice este combustibilul. În combinatul nostru pe lângă produsele de bază pentru economia națională, se obțin și doi combustibili importanți: gazul de cocs și gazul de furnal. Gazul de cocs se folosește din plin, la obținerea subprodusilor chimici, în fabricarea oțelului, la furnătorii, la producerea aburilor etc. Nu la fel putem vorbi despre gazul de furnal. Anul trecut s-a risipit mult gaz de furnal, care totalizează sute de milioane calorii care ar fi putut fi folosite drept combustibil la ambele baterii ale uzinei cocs-chimice timp de 236 de zile sau 117 zile la cele trei cupetoare ale oțelăriei de mare capacitate; la cazanele termocentrale,

gazel acesta ar fi asigurat funcționarea lor peste 100 zile. Economii realizate pe anul trecut prin folosirea acestei cantități uriașe de energie calorică, ar fi fost desigur cu cea. 4.000.000 lei mai mari. Pierderea de gaz de furnale reprezintă cea. 49 la sută din cantitatea gazelor curățite anul trecut.

Comentarii suplimentare nu sînt necesare. Se pune în mod hotărît întrebarea: de ce a fost așa, ce măsuri s-au luat și cînd vom ajunge la indicii economici cei mai buni, privitor la folosirea rațională a gazului de furnale în combinatul nostru?

Pe baza situației actuale, la toate acestea s-ar putea răspunde astfel: nu au fost înțelese încă pe deplin sarcinile importante trasate de partidul nostru privind folosirea tuturor rezervelor interne pentru reducerea prețului de cost. Mai trebuie arătate de asemenea încetinea cu care lucrează constructorul (I.C.S.H.). Întîrzierea unor lucrări este determinată de superficialitatea cu care proiectantul elaborează unele soluții cum este și aceea a bay-pass-ului (a sistemului de legătură între conductele de gaz). Într-o astfel de situație se găsesc lucrările pentru instalațiile de măsură și control termotehnic de la gospodăria gazului de furnal. Sistemul de măsură și control termotehnic al instalațiilor de curățit gazul de furnal dacă ar intra în funcțiune ar ajuta personalul de exploatare să minuiască corect instalațiile și agregatele obținînd un gaz curat, așa cum se cere pentru uzina cocs-chimică, compresoarele furnalelor și cazanele de producere a aburilor. Evident că atunci și randamentul agregatelor care îl folosesc ar fi mai ridicat.

Trebuie să arătăm că deși proiectul datează din 1957, lucrările nu au fost terminate definitiv, ceea ce con-

diționează direct nu economisirea păcurei, ci menținerea unui consum dețit de ridicat al acestui combustibil.

În concluzie, precizăm că terminarea definitivă a lucrărilor ce la gospodăria gazului de furnale, va aduce combinatului următoarele avantaje imediate:

— economisirea unei cantități de gaz de furnale curățit de circa 38-40 la sută;

— asigurarea unui regim termic optim la bateriile de cocsificare a cărbunelui și a unei durabilități mai mare a regeneratoarelor;

— eliberarea unei cantități însemnate de gaz de cocs la uzina cocs-chimică pentru a fi folosit la alte agregate în locul păcurei.

Mărindu-se capacitatea sistemului de gospodărie a gazului de furnal, se va da posibilitatea realizării de economii și la consumul propriu de combustibil la centrala termoelectrică nr. 2 deoarece nu va mai fi nevoie de stația specială pentru ridicarea presiunii gazelor și asta în cele din urmă va putea duce la economii de 14,5 la sută din consumul propriu de combustibil.

Un alt avantaj îl constituie alimentarea caupereilor cu o cantitate mai mare de gaze de furnal, fapt ce ar crea condiții mai bune pentru intensificarea regimului termic al acestora. Cu un regim termic intens la caupere, vom putea folosi gazul natural cu aer suflat cu umiditate constantă, proces care ar duce direct și imediat la scăderea consumului specific de cocs metalurgic, la mărirea productivității furnalelor.

Deci, se impune să se treacă la intensificarea lucrărilor ce privesc gospodăria gazului de furnale, astfel încît ele să fie terminate într-un timp cît mai scurt.

Inginer CAȚIGHEREA CATINEI, șeful secției termotehnice

Măsuri concrete, eficace — producție mărită de cocs

(Urmare din pag. I-a col. 2-4)

lot, iar mecanicul Nisip Ioan, din schimbul inginerului Ardeleanu, a realizat 433 piloți cu 6 kilograme spargerii pe pilot

Pe lângă desășurarea unei insuflete întreceri socialiste cu obiective concrete, au fost luate și unele măsuri cu caracter tehnic și organizatoric. Spre exemplu, prin ridicarea înălțimii pilotului cu 100 mm., producția de cocs pe fiecare pilot a crescut cu circa 350 kilograme, iar prin mărirea gradului de comprimare

re de la 1 tonă cît prevedea proiectul la 1,05 tone pe metru cub, s-a realizat o creștere de 1,5 procente a producției de cocs. Aceste măsuri, ca și altele, au făcut ca indicii de utilizare a volumului util al cupetoarelor să crească în perioada 1 ianuarie — 20 martie cu 15 la sută față de planificat.

— Ați amintit mai înainte că schimbul inginerului Căbușă Ioan este frunțos. Pot realiza și celelalte schimburi o producție la nivelul acestuia?

— Da. În general diferențele dintre schimburile noastre de cocsari sînt foarte mici, ceea ce denotă că toate luptă cu aceeași hotărîre pentru un rezultat cît mai bun. Caz concret este schimbul inginerului Ardeleanu, care în luna februarie a stat mai tot timpul în fruntea întrecerii. În ultimele două zile ale aceleiași luni însă din lipsă de constanță în muncă a rămas în urmă. Totuși, se poate spune că toate schimburile pot realiza același nivel de producție se impune doar ca șefii și maeștrii de schimb să ridice nivelul calitativ al muncii depuse și să acorde mai mare atenție reducerii spargerilor de piloți.

— Veți putea asigura aceleași rezultate și în cel de-al doilea trimestru?

— Fără îndoială că da. Mai mult, dorința noastră unanimă este să ne menținem la nivelul lunii martie oînd am realizat cea mai înaltă producție de la pornirea bateriilor. Sursa cea mai importantă care va sta și de acum înainte la baza viitoarelor noastre succese, va fi intensificarea și mai mult a întrecerilor socialiste în cadrul căreia se va urmări realizarea unor indicii sporți de utilizare a agregatelor, reducerea spargerilor pe piloți, descoperirea și valorificarea de noi rezerve interne etc.

Citeva probleme ale muncii cultural-educative în O.T.

Peste 450 de tineri care lucrează pe șantierele și în secțiile întreprinderii de construcții siderurgice locuiesc în pavilioanele din O.T. (denumirea prescurtată sub care este cunoscut acest cartier al Hunedoarei). Factorii de răspundere din cadrul întreprinderii resortului cultural — în special direcțiunii clubului „Filimon Sirbu” — cît și tovarășilor din conducerea administrativă a O.T. le revine importanta sarcină a organizării muncii cultural-educative, să îndrume această muncă spre problemele de bază ale vieții tinerilor constructori.

O cercelare în adîncime a lucrurilor ne arată că această țintă nu este atinsă în întregime. Este foarte adevărat că în ultima vreme I.C.S.H. a trecut printr-o prefacere a structurii sale organizatorice, așa dar s-ar părea că e prematur să se tragă concluzii definitive în această privință. Dar nu despre aceasta este vorba.

Baza materială principală a muncii culturale în Orașul Tineretului o constituie — mai bine zis, ar trebui s-o constituie clubul „Filimon

Sirbu”. Realitatea este, însă, că acest club funcționează doar cu două secții, biblioteca și cinematograful. Față de răspîndirea șantiereilor și secțiilor, cît și de multitudinea cartierelor în care locuiesc constructorii, am fost asigurați că activitatea bibliotecii centrale e multumitoare. Totuși, numărul noilor cititori înscriși, față de anul trecut, e încă mic. Mai mult decît atât, practic, pentru popularizarea cărții în rîndul tineretului de aici, nu s-a făcut aproape nimic. O vitrină amenajată la intrarea clubului e un lucru pozitiv, dar nu ajunge. Nu se pot oare alcătui în pavilioanele locuite de tineri — adică la doi pași de club — montaje din coperti false ale ultimelor noutăți literare, tehnice, ideologice, afișe de popularizare a cărții? Nu se poate dezvolta gustul pentru citit prin recenzii, prezentări de cărți? Se poate, dar acest lucru nu se face în mod organizat? Fiindcă, se spune, nu există sală, deoarece sala clubului s-a transformat în cinematograful și altceva nimic.

De bună seamă, filmele care rulează la clubul „Filimon Sirbu” sînt o modalitate necesară în procesul muncii cultural-educative ce se duce cu tinerii constructori, dar utilitatea acestei săli ar trebui și poate fi extinsă. Aici s-ar putea încă ține conferințe — fiindcă nu s-au jînit de mult — brigăzile artistice de agitație ar putea prezenta programe variate, formațiile de estradă asemenea — fie programe de sine stătătoare fie combinate cu alte forme ale activității artistice: recenzii, conferințe, seri închinare frunțășilor în muncă etc.

Despre modul defectuos cum funcționează biblioteca vorbește și faptul că acum bibliotecara fiind în concediu medical, s-a pus lăcăt la ușă, cititorii așteaptă în zadar cărți, iar cărțile îi așteaptă în zadar pe cititori.

O atenție deosebită ar trebui acordată întăririi spiritului gospodăresc al tinerilor din O.T. Sînt pavilioane în care intri cu plăcere, unde domnește ordinea și curățenia de exemplu pavilionul 11, al cărui

responsabil este tovarășul Ilie Haralambie, electrician la serviciul mecanic șef. Dar astfel de lucruri nu se pot spune despre pavilioanele 6, 16 și alte citeva, care au un aspect neîngrijit. De ce nu se pot extinde formele de muncă și organizare pe plan gospodăresc ale tinerilor din pavilionul 11 și la celelalte? Sînt căi și exemple suficiente, numai că ele se cer popularizate cu perseverență. Preocuparea față de îmbunătățirea muncii cultural-educative în rîndul tinerilor constructori din O.T. față de condițiile lor de viață, trebuie să fie intensificată.

M. ENESCU

N. B. Pe această cale aducem la cunoștință I.G.O. că mai multe străzi din O.T. nu sînt luminate noaptea. Deoarece o mare parte din tineri, prin specificul muncii, se întorc acasă tîrziu, circulația pe aceste străzi devine o problemă grea.

Iar direcției administrative din I.C.S.H. îi comunicăm că în pavilioane nu sînt dulapuri suficiente, fapt care creează o serie de neajunsuri.



VIATA DE PARTID

Propaganda de partid — cit mai aproape de sarcinile producției

Sîntem în plină desfășurare a învățămîntului de partid, în legătură cu aceasta, organele și organizațiile de partid depun o muncă stăruitoare în vederea îmbunătățirii continue a învățămîntului, a legării teoriei marxist-leniniste de practica construirii socialismului.

Se poate aprecia de pe acum că

în acest an de învățămînt, s-au obținut rezultate frumoase în direcția creșterii nivelului ideologic a membrilor și candidaților de partid, a tuturor cursanților ce studiază învățătura marxist-leninistă.

Pentru a vedea în ce măsură reușesc propagandiștii să lege teoria marxist-leninistă de sarcinile de

producție din inițiativa cabinetului de partid, zilele trecute a fost organizată o consfătuire cu caracter de schimb de experiență între propagandiștii din orașul nostru.

Publicăm mai jos unele metode folosite de propagandiști în această direcție:



Pe șantierul complexului club-cinematograf se desfășoară o muncă intensă pentru darea lui în folosință în cinstea zilei de 1 Mai.

În clișeu: tinerii electricieni Rada Florin și Stănuțel Toma montînd unul din frumoasele candelabre.

Pentru un conținut ideologic, legat de problemele locale

Sînt propagandist de 4 ani. Cu ajutorul ce l-am primit de la cabinetul de partid, m-am străduit să ridic conținutul ideologic a materialului ce îl predau în cadrul cercului de studiere a Istoriei P.M.R.

Pentru a da un conținut bogat lecției, caut întotdeauna să cuprind cele mai interesante probleme care de fapt stîrnesc interesul cursanților.

Să iau de pildă lecția I-a din istoria P.M.R. După ce am arătat felul cum s-a dezvoltat capitalismul în România și primele mișcări muncitorești, am arătat pe larg cauzele care eu dus la dezvoltarea capitalismului și efectele sale pe plan intern și extern. Apoi am comparat situația muncitorilor de atunci cu cea de acum, dînd exemple chiar din Hunedoara.

O altă metodă pe care o folosesc este și aceea a pregătirii planului de discuție. Aceasta mă ajută la lămurirea tuturor problemelor pe care intenționez să le întipăresc în mintea cursanților.

Una din deficiențele propagandiștilor noștri este aceea a lungirii expunerii. Eu mă feresc de această lacună. Punctele care se cer a fi cuprinse în expunere, le exprim rar, în așa fel ca tovarășii să și le

poată nota, iar exemplificările locale le expun mai repede, cu indicația ca tovarășii cursanți să nu facă decît un rezumat din ele. În general mă străduiesc să expun lecția liber. După expunere, dictez planul de discuție pentru seminar. Pentru ca discuțiile să fie vii, am încercat metoda stabilirii dinainte a unui tovarăș care să discute fiecare problemă, iar restul tovarășilor să-l complezeze. Așa sînd lucrurile, am observat că tovarășul respectiv nu se pregătea decît la problema pe care i-o indicam. Atunci am aplicat o altă metodă. Aceasta ca fiecare cursant să discute în mod voluntar una din problemele puse în discuție. În felul acesta am ajuns ca fiecare cursant să se pregătească în mod serios pentru seminar.

Cred însă că cel mai bun și mai atractiv mijloc pentru un cursant, este cînd lecția se leagă de viața practică.

De exemplu. Discutînd la prima lecție despre începutul mișcării muncitorești din România, tovarășul Nașodi Emil, un tovarăș mai vîrstnic, a vorbit despre felul de viață al muncitorului exploatat în timpul capitalismului la Hunedoara și Călan, unde el a lucrat. Un alt tovarăș Uley Zoltan a spus că el vrea să fie scos din magazia de scule unde lucra și să treacă

lăcătuș pe teren, pentru a aduce o contribuție mai de seamă în lupta pentru îndeplinirea planului. Conducerea tehnică i-a aprobat cererea tovarășului și tot timpul pe ploaie sau ger, a lucrat la toate reparațiile, asigurînd astfel mersul ritmic al producției în sectorul unde a muncit.

Ținînd cont că la cercul pe care îl conduc sînt și tovarășii cu o mai puțină pregătire, sau cu un vocabular în formare, caut să nu-i pun în inferioritate față de ceilalți. Cînd observ că se împotmolesc sau nu găsesec forma de exprimare corespunzătoare, atunci intervin cu întrebări ajutătoare și chiar îi ajut la formularea unei fraze bune.

Am avut situații cînd nu toți cursanții studiau. Față de această situație, am luat poziție critică, punînd în discuție pe acei tovarășii care vin slab pregătiți la seminar. În situația aceasta a fost gîsit tovarășul Răducanu Ioan, care nu s-a pregătit pentru seminar și mai mult nu avea nici materialul conspectat.

Am arătat cîteva din metodele pe care le folosesc în munca mea de propagandist. Cred însă că cel mai bun și atractiv mijloc pentru conducerea unei forme de învățămînt este legarea teoriei cu practica de toate zilele, lucru careia eu îi acord o deosebită importanță.

NEUMAN TIBERIU

propagandist; uzina cocso-chimică

Hotărîrile partidului — izvor nesecat de învățămînte

La cursul seral anul I de la oțelăria electrică C.S.H. majoritatea cursanților sînt muncitori care lucrează direct în procesul de producție. Conducerea în bune condițiuni a acestei forme de învățămînt constituie pentru mine o sarcină de prim ordin. În această direcție am căutat să ridic calitatea învățămîntului, pentru ca el să ajute la mobilizarea oțelariilor pentru îndeplinirea sarcinilor de producție.

În lecțiile pe care le predau, pun un accent deosebit pe cunoașterea temeinică a hotărîrilor partidului și guvernului și în mod deosebit a expunerii tovarășului Gheorghe Gheorghiu-Dej la plenara din noiembrie 1958. Din această expunere am subliniat importanța sporirii producției de oțel și a reducerii prețului de cost al acestuia. Propagarea în rîndul

oțelariilor a acestei sarcini trasate de partid, munca asiduă a oțelariilor noștri, s-a concretizat în cele 7.900 tone de oțel special dat peste sarcinile de plan și reducerea prețului de cost al acestuia cu peste 20 lei pe tonă. Tovarășii de la cercul seral pe care eu îl conduc sînt în primele rînduri pentru îndeplinirea planului. Tovarășul Trofim Ioan, ajutor de topitor la cuporul de 5 tone, s-a angajat să reducă rebutul sub cifra admisă, iar tovarășul Ciortan Virgil s-a angajat în cadrul cercului să acorde cea mai mare atenție reparațiilor la cald. Acest elan al oțelariilor a dus în lunile ianuarie — februarie și martie, la reducerea completă a rebuturilor.

Legarea lecțiilor de hotărîrile partidului și guvernului, de practica

construcției socialiste duce în mod sigur la întărirea disciplinei în producție, la creșterea producției și productivității muncii, lucru realizat de altfel la oțelăria electrică din cadrul combinatului nostru.

AVRAMESGU NICOLAE

propagandist oțelăria electrică

Grupa de partid și problemele producției

Una din problemele principale care stă în fața organizațiilor de partid, este întărirea activității grupelor de partid pentru ca acestea să devină forme eficiente organizatorice în îndeplinirea hotărîrilor partidului și guvernului.

La oțelăria Martin I funcționează grupe de partid pe schimburi. La una din aceste grupe, organizator este tovarășul Ciobanu Gheorghe. În afară de faptul că se ocupă de întărirea vieții de partid, tovarășul Ciobanu acordă o mare atenție sarcinilor de producție. El pretinde fiecărui membru de partid să fie exemplu în lupta pentru îndeplinirea și depășirea sarcinilor de plan, să mobilizeze în jurul lor pe alți muncitori, pentru ca împreună să-și aducă contribuția în această direcție.

În hala de turnare a oțelăriei vechi lucrează un număr mare de membri și candidați de partid. Sarcina trasată de organizația de bază grupei de partid a fost și este înlăturarea rebuturilor de oțel. În această direcție grupa de partid și-a îndreptat toată atenția.

Studiind amănunțit toate posibilitățile de reducere a rebuturilor, tovarășii Ciobanu Gheorghe și Croitoru Gheorghe, au făcut propuneri prețioase în această direcție.

Tovarășul Ciobanu Gheorghe a propus de pildă înlucuirea azbestului de la baza pilniei de turnare a lingotierelor prin mortar refractar, în scopul evitării erupțiilor, iar tovarășul Croitoru Gheorghe a propus fabricarea cărămizilor refractare de la zidirea maselotelor prin ștamparea acestora cu nisip amestecat cu praf de șamotă. Aceste propuneri care de altfel au fost puse în aplicare, au adus o însemnată contribuție la înlăturarea rebutului de oțel prin turnare. În prezent, în hala de turnare a oțelăriei sînt rare cazurile cînd se mai fac erupții la turnare din cauza proastei așezări a lingotierelor.

În centrul atenției grupei de partid nu stau numai aceste probleme. Grupa de partid, veghează îndeaproape asupra felului cum se face curățirea cochilelor de oxizi, pentru ca lingourile să nu se oxideze, cum

se face evacuarea hălei, buna executare a zidirii oalelor, înlăturarea risipei de material refractar etc. Membri de partid ca Kiss Teodor, Munteanu Carol, Zlătaru Constantin, sau candidatul de partid Cucu Petru, sînt în fruntea tuturor acțiunilor pentru îndeplinirea sarcinilor de producție.

Punînd în practică cele mai variate metode de muncă, sprijinindu-se pe masa largă a muncitorilor, grupa de partid nr. 7 de la oțelăria Martin veche a reușit să aducă o mare contribuție bunului mers al producției. Există însă o defecțiune în munca organizației de bază în sensul că aceste metode bune folosite de grupa de partid nu au fost însă extinse de către organizația de bază și în rîndul altor grupe. Tocmai de aceea este necesar ca organizația de bază să analizeze periodic activitatea grupei de partid și să răspîndească ceea ce este bun în rîndul tuturor comunistilor de la oțelăria Martin.

© GN

DOI FRAȚI

(Din carnetul corespondentului voluntar)

Pe amîndoi i-am cunoscut în secția mecanică din combinat. Nu-mi amintesc dacă au făcut vreodată inovație interesantă sau dacă au săvîrșit fapte deosebite în producție. Și totuși, Iuga Nicolae și fratele său Iuga Constantin au devenit fruntași în producție.

Doi tineri simpli, modești. Sînt doar lăcătuși de întreținere. Lucrează aici, în cadrul secției de olfiva ani, de cînd au primit diplomele de calificare de la Școala profesională din Hunedoara. Și muncesc bine, fără preget. Cînd se defectează podul rulant, se ivește nevoia confecționării unui șurub sau a unei bare protectoare, ei intervin cu promptitudine, asigurînd buna întreținere a instalației.

Altfel procesul de producție ar suferi. Dar pentru a preveni o stare anormală, cei doi frați veghează într-una mașinile și instalațiile și se mîndresc la gîndul că și de ei depinde prelungirea vieții mașinilor. Nu fac altceva decît ceea ce se numeste datorie profesională exemplară, în înțelesul perfect al cuvîntului.

Apreciîndu-i ca pe doi muncitori iscusiți, conducerea secției le-a elogiat adesea munca în consfătuirile de producție și tot pe aceștia comitetul sindical i-a confirmat fruntași în producție.

În afara programului de producție, tinerii lăcătuși învață împreună. Urmează cercul de studiere a statutului P.M.R. și de fiecare dată se prezintă la seminarii bine pregătiti.

Într-o după-amiază, am notat în carnetul de însemnări o dată interesantă din viața celor doi frați: 17 martie 1959. În această zi au fost primiți în rîndul membrilor de partid. Nu găsesc cuvintele cele mai potrivite pentru a reda bucuria și totodată emoția pe care a trăit-o acești tineri în adunarea generală a membrilor de partid.

Angajamentul lor a fost simplu: să prezinte și în viitor exemplu de conștiințozitate în muncă. Frații Iuga se vor tine de cuvînt; vor face dovada înaltei încrederi ce le-au acordat-o comunității din secție. Doar sînt tineri harnici, simpli și modești.

R. ISAC

În cadrul consfătuirii ce a avut loc, mai mulți propagandiști au luat cuvîntul arătînd din experiența cercurilor și cursurilor de care răspund. A reieșit cu această ocazie ca învățămîntul de partid s-a îmbunătățit mult în acest an, că propagandiștii acordă o mai mare atenție legării teoriei marxist-leniniste de practica construirii socialismului.

Propagandiști ca Popa Avram de la I.C.S.H., Flegel Emil, Ostafie Elena, de la C.S.H. și alții, au arătat în cuvîntul lor necesitatea îmbunătățirii activității fornelor de învățămînt, punînd un accent deosebit pe pregătirea temeinică a propagandiștilor ce conduc aceste for-

me. Faptul că unii propagandiști nu vin la pregătire, duce în mod inevitabil la confuzii ideologice. Așa este cazul propagandistului Ionescu de la I.C.S.H.

Propagandiști care nu pun accentul pe propria lor pregătire nu sînt încă. Așa sînt și tovarășii Suciu Silviu și Vaida Ioachim de la Gara de vest C.S.H., Drașoveanu Ioan și Trișpa Ștefan de la oțelăria Martin și mulți alți tovarășii.

Față de aceste lipsuri, organizațiile de bază trebuie să ia poziție hotărîntă în scopul ridicării învățămîntului de partid la un nivel corespunzător.

SPORT

Cupa ziarului „Uzina noastră”

In cea de a treia etapă, desfășurată duminică 22 martie, s-au în-

registrat următoarele rezultate tehnice:

Tennis de masă

ȘTIINȚA (Șuba A., Neagu M., Teodorescu M.) — ȘANTIERUL 2 (Ioan I., Gamenceanu V., Hansel I.) 5-2.

ȘANTIERUL 4 (Deutsch E., Eger S., Birzale T.) — C.S.A. (Berceanu Gh., Pavel Gh., Popescu E.): 5-0.

SIDERURGIA (Suci N., Boiangiu C., Ionachis P.) — VOINȚA (Lunguț I., Bădăneafă N., Bucescu V.): 5-0.

ȘTIINȚA — ȘANTIERUL 1 (Novechi E., Florea V., Cazan M.): 5-0.

Șantierul 4 — Știința: 5-0

S-au evidențiat dintre participanții la întrecerile din această etapă cei trei componenți ai echipei colectivului Șantierul 4 Deutsch Emil, Eger Saul și Birzale Teodor, tinerii Neagu Mihai și Șuba Alexandru (Știința), Gamenceanu Victor (Șantierul 2) Boiangiu Cristache (Siderurgia).

ȘANTIERUL 4 — VOINȚA: 5-0. SIDERURGIA — (Suci N., Boiangiu C., Ioan R.) — ȘANTIERUL 2: 5-0.

SANATATEA (Guttman Zoltan, Grigoriță Maria, Stoianov Charlotte — C.S.A. (Bereanu Gh., Ravenco A., Drăghici Gh.): 5-3!!! Remarcăm meritata victorie obținută de formația colectivului Sănătatea, în componența căreia au intrat două jucătoare, împotriva formației masculine a C.S.A.

(Siderurgia.) Drăghici (Gheorghe C.S.A.) alături de jucători mai rutinați ca Suci N. și Guttman Zoltan.

Menționăm încă odată comportarea excelentă a jucătoarei dr. Grigoriță Maria, care o izbutit să întrecă pe doi dintre componenții echipei C.S.A.

Volei

Corvinul — Șantierul 2: 2-1

Echipele care nu s-au prezentat în concursul de volei — de asemenea la șah și tenis de masă — au pierdut, conform regulamentului, în-

filmurile respective. Pentru trei ne-prezentări, echipa de tenis de masă a colectivului Moneda a fost eliminată din competiție.

Șah

In această etapă s-au înregistrat următoarele rezultate: CORVINUL — ȘANTIERUL 4: 5-0. COMERȚUL — SANATATEA 5-0. ȘANTIERUL — SANATATEA 5-0. ȘTIINȚA

1 — CORVINUL 5-0. ȘANTIERUL 4 — ȘANTIERUL 2 5-0. CORVINUL — SANATATEA 5-0. ȘTIINȚA — SANATATEA 5-0.

BOX

Duminică dimineața în sala „Maxim Gorki” s-a desfășurat faza regională a campionatului R.P.R. de box juniori. În anul acesta titlurile de campioni regionali au revenit următorilor pugiliști, în ordinea categoriilor respective: Florincaș I. (Șc. sportivă de tineret Hunedoara), Golea Ioan (Aurul Brad) Topan

Gavrilă (Șc. sportivă), Radu Gheorghe (Șc. sportivă), Zlăgneașu I. (Aurul), Dombrövschi V. (Șc. sportivă), Safeiu I. (Șc. sportivă), Duduș Ovidiu (Șc. sportivă), Șerban Gh. (Aurul), Tiriță Ioan (Aurul), și Orian Gheorghe, (Șc. sportivă). Ultimii patru au fost declarați campioni fără adversari.

Fotbal

Un număr record de spectatori a asistat duminică la întâlnirea de fotbal dintre echipele Șantierul Hunedoara și Dacia Orăștie, două dintre fruntașele campionatului regional.

După un joc atractiv, spectaculos,

întilnirea s-a terminat la egalitate 1-1 (1-1). Punctele au fost înscrise de Gavrilă (minutul 11) pentru oaspeți și de Grigorescu (minutul 16) pentru gazde. De remarcat că în minutul 28 Oncică (Șantierul) a ratat o lovitură de la 11 m.

In etapa de duminică 29 martie au fost programate următoarele întâlniri:

Tennis de masă

Comerțul — Sănătatea; Șantierul 4 — Constructorul; Sănătatea — Șantierul 4; C.S.A. — Știința; Siderurgia — Șantierul 2; C.S.A. — Siderurgia; Știința — Comerțul, la băieți și Sănătatea — Știința, la fete.

Volei

Constructorul — Moneda; Corvinul — Șantierul 3; Știința I — C.S.A., la băieți și Știința — Voința, la fete.

Șah

Corvinul — Comerțul; Siderurgia — Știința I; Șantierul I — Șantierul III; Șantierul II — Șantierul III.

Fotbal

Sâmbătă 27 martie încep întrecerile și la fotbal. În prima etapă au fost programate următoarele întâlniri: Siderurgia — Șantierul II și Meca-

nic șef I.C.S.H., — Șantierul III. Prima partidă se va desfășura pe arena din O.M., iar cea de a doua pe stadionul D.R.D.M. Ora de începere a jocurilor: 16,30.

ECOUL HUNEDOAREI...

(Urmare din pag. 1-a col. 1-2)

...21 martie 1959: planul trimestriului de producție al oțelăriei nr. 1 îndeplinit cu 11 zile înainte de vreme... 386 șarje rapide, de la începutul anului...

Izbindă după izbindă au înșiruit pe drumul celor „70 kilometri” și entuziaștii din celelalte puncte ale combinatului, sprijinitori direcți sau indirecti ai procesului de fabricare a metalului — cocsarii, aglomeratoriștii, turnătorii... Acum, șiragul acestor izbinzi apasă în balanța economică a patriei cu forța a mii de tone metal fărâșit în plus, până în prezent de oamenii Hunedoarei.

Frumoasă cinstire a oremurilor noi! Frumos și înălțător și patriotismul sădit în inimile voastre, de către partid, tovarășilor: Birlea Tra-

De peste HOTARE



PLANUL DE ȘAPTE ANI ESTE TRADUS ÎN VIAȚĂ

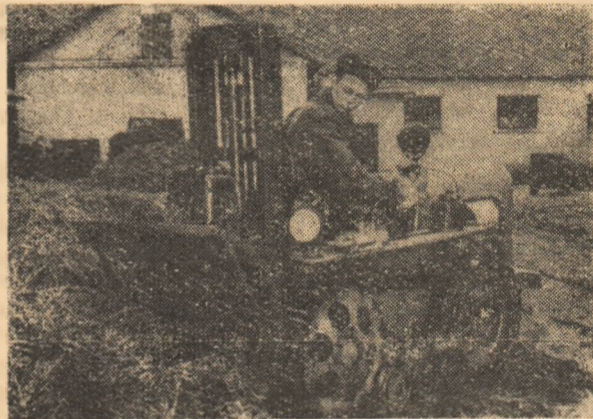
O dragă-gigant înlocuiește munca a 12.000 de muncitori

Colectivul de proiectanți de la Institutul „Unipromed” din Sverdlovsk, în colaborare cu lucrătorii de la uzina constructoare de mașini grele din Irkutsk au terminat elaborarea proiectului tehnic al unei drage-gigant, cu o cupă de 600 litri și o capacitate de excavare de la o adâncime de peste 50 metri.

Această puternică fabrică plutitoare pentru extracția aurului va putea spăla anual la o mare adâncime câteva milioane metri cubi de masă minieră și va înlocui munca a 12.000 de muncitori. Di-

mensiunile dragei sînt considerabile: are o lungime de 230 metri, iar înălțimea ei este egală cu a unei case cu 9 etaje. Draga este înzestrată cu mecanisme puternice. Pentru captarea pepitei pe dragă va fi instalat cel mai modern aparataj electronic.

Fabrica-gigant va fi deservită de numai 10 persoane. Draga va fi construită în cursul actualului septenal la uzina constructoare de mașini grele din Irkutsk și va fi folosită la lucrările din regiunea auriferă din bazinul Lenei.



Uzina de tractoare din Harkov produce un nou tip de tractor de mic gabarit: Tractorul „DT-16”. El e destinat pentru mecanizarea lucrărilor cu mare volum de muncă din cadrul fermelor de animale. Tractorul dispune de o înaltă putere de străbateră a drumurilor grele, de o bună capacitate de manevrare, poate lucra cu o serie de mecanisme la dispozitive îndeosebi poate fi folosit la curățirea grajdurilor, la transportarea furajelor și la munci în ferme.

In foto: Noul tractor „DT-16” produs în Uniunea Sovietică.

Din activitatea unuia curs de minim tehnic

Pentru formarea unor muncitori cu o înaltă pregătire tehnico-profesională, spre sfârșitul anului trecut a luat ființă la uzina cocsă chimică un curs de minim tehnic. Până acum, în cadrul acestui curs la care sînt înscriși 27 tineri au și fost predate un număr de 10 lecții. Printre cei care s-au remarcat în mod deosebit la însușirea lecțiilor predate, se numără tovarășii Sanda Marin, Gidea Traian, Vulpe Ioan, Vasis Apostolus și alții.

GRIGĂN PETRU

Cel mai mare furnal din Europa

La combinatul metalurgic din orașul siberian Stalinsk a început construirea celui mai mare furnal din Europa. Toate procesele de producție a fontei vor fi complet automatizate. Noul furnal va produce fontă chiar anul acesta. La sfârșitul septenaliului capacitatea totală a noilor întreprinderi metalurgice din regiunile răsăritene ale țării va depăși 9.000.000 tone fontă anual.

Pe întinderile siberiene

A început construirea sectorului de linie ferată dintre orașele Abakan-Taișet (Siberia Răsăriteană). Lungimea acestei linii este de aproximativ 700 km. Constructorii vor avea de săpat prin stînci câteva tuneluri cu o lungime totală de peste 10 km., vor trebui să construiască peste 200 de poduri și viaducte peste cursuri mari de apă ca Enisei și Abakan. Odată cu darea în exploatare a acestui sector se va termina construirea uneia dintre cele mai importante linii ferate din țară — magistrala Sud-siberiană.

Dezvoltarea impetuoasă a industriei în Siberia necesită nu numai

Tehnica septenaliului

Un cuptor „care gîndește”

Cijrele de control ale dezvoltării economiei naționale a U.R.S.S. prevăd ca pînă în 1965 producția de oțel să atingă 86-91 milioane de tone, adică cu 57-66% mai mult decît în 1958.

Oțelarii sovietici sînt ferm hotărîți să îndeplinească și să depășească această sarcină. Ei îmbunătățesc organizarea producției, mecanizează operatiile care necesită un volum mare de muncă, introduc automatice. De pe acum, la întreprinderile metalurgice din Ural, Siberia, din regiunea Niprului, Transcaucazia peste 90% din toată cantitatea de oțel se elaborează în cuptoare prevăzute cu aparate automate care controlează și reglează regimul termic al agregatelor.

Datorită introducerii automatizării, la combinatele din Magnitogorsk, Kuznefk, Nișne-Taghil, la uzinele metalurgice din Zlatoust, Stalino, Celeabinsk și la alte uzine metalurgice producția de oțel a crescut cu 9% și chiar mai mult.

În viitor, automatizarea producției oțelului va lua o dezvoltare și mai mare. În colaborare cu organizațiile de cercetări științifice, metalurgii introduc tot mai larg noi aparate și dispozitive mai eficiente. La Institutul metalurgic din Dnepropetrovsk a fost elaborat recent proiectul unui cuptor „care gîndește”. Primele încercări la uzina „Zaporostal” au dat rezultate bune: aparatele automate „le înșile”, fără intervenția omului, reglează principalele procese de topire a metalului. La uzina „Dneprospetsal” se introduc dispozitive pentru amestecarea electromagnetice a metalului lichid în cuptoare, ceea ce accelerează elaborarea șarfjelor și îmbunătățește calitatea oțelului.

La Comitetul de stat al planificării au fost elaborate măsuri pentru extinderea continuă a automatizării producției oțelului. Prin transpunerea lor în viață munca metalurgistilor se va usura și mai mult. Tîra va obține în plus milioane de tone de oțel de calitate superioară, realizîndu-se totodată o mare economie de combustibil și energie electrică.