

TRAIASCA

ORGAN AL COMITETULUI ORĂȘENESC P.M.R. HUNEDOARA ȘI AL SFATULUI POPULAR ORĂȘENESC

Anul VIII (X) nr. 722 | Joi 30 aprilie 1959 | 4 pagini 20 bani

1 MAI

Sărbătoarea oamenilor muncii de pretutindeni

Poporul nostru muncitor sărbătorește astăzi alături de toți oamenii muncii din întreaga lume, ziua de 1 Mai, ziua solidarității internaționale a celor ce muncesc.

Anul acesta, ziua de 1 Mai coincide cu împlinirea a 70 de ani de la Congresul internațional al socialiștilor de la Paris, unde s-a hotărât ca ziua de 1 Mai să devină Ziua solidarității și frăției muncitorilor de pretutindeni. A devenit o tradiție ca într-un cadru solemn a acestei mărețe sărbători, lumea muncitoare să privească drumul străbătut, să facă bilanțul realizărilor obținute în lupta pentru pace, pentru apărarea intereselor sale viitoare, pentru democrație, pentru socialism.

Potrivit acestei tradiții glorioase, la 1 Mai, oamenii muncii din țara noastră trec în revistă cu îndreptățită mândrie patriotică marii succese dobândite în dezvoltarea economiei și culturii și perspectivele ce se deschid popoului nostru în făurirea unei orânduiri socialiste. Anul acesta, marea sărbătoare a oamenilor muncii este menită să aibă o semnificație deosebită. Trăsătura ei caracteristică o constituie trecerea orânduiri de la capitalism la socialism, transformarea socialismului într-un sistem mondial care se consolidează și se dezvoltă neîncetat. Marea superioritate a sectorului economic socialist este oglindită în documentele Congresului al XXI-lea al P.C.U.S. În raportul prezentat de tovarășul Hrușciov se arată că în comparație cu anul 1913, producția industrială globală a Uniunii Sovietice a crescut de 36 ori, producția mijloacelor de producție de 83 ori, iar producția industriei constructoare de mașini și a metalurgiei prelucrătoare de 240 ori.

Faptul că Uniunea Sovietică deține întâietatea în lume în știință, în tehnica rachete-

COLCERU ARON
prim-secretar al Comitetului
orășenesc de partid
Hunedoara

lor cosmice, în ritmul de creștere a producției, în sporul anual absolut al producției și că a întrecut într-o seamă de ramuri producția pe cap de locuitor al celui mai dezvoltat stat capitalist — S.U.A. — constituie chezașia că în următorii 10-15 ani, poporul sovietic va obține victoria deplină, în toate domeniile asupra orinduirii capitaliste, iar construcția comunismului va deveni un țel foarte apropiat.

Alături de marea țară a socialismului biruitor, popoarele lagărului socialist sărbătorește ziua de 1 Mai cu succese remarcabile. În comparație cu anul 1957, ritmul producției industriale în țările de democrație populară a crescut în 1958 de aproximativ 5 ori, Republica Populară Chineză și-a sporit producția industrială în anii 1950-1958 de aproximativ 10 ori. În comparație cu nivelul antebelic, producția industrială a crescut în R.P. Polonă de 5,5 ori, în R. Cehoslovacă de 3,3 ori, în R. P. Bulgaria de 9 ori, în R.P. Ungară de 4 ori etc.

Poporul nostru întâmpină această măreață sărbătoare cu succese tot mai remarcabile. Așa cum reiese din datele publicate recent de Direcția Centrală de Statistică, planul producției globale a fost îndeplinit, în proporție de 103 la sută, iar cel al producției-mari în proporție de 103,2 la sută. Tot în această perioadă producția globală în industria mijloacelor de producție a crescut cu 10,1 la sută, în industria bunurilor de larg consum cu 9,1 la sută, iar productivitatea muncii față de anul 1957 a sporit cu 5,3 la sută.

Ziua de 1 Mai este întâmpin-

ată cu entuziasm și de oamenii muncii din orașul Hunedoara.

Sub conducerea organizațiilor de partid, oamenii muncii din orașul nostru raportează cu mindrie că angajamentele luate în întrecerea socialistă au fost realizate. Astfel, numai în trimestrul I al acestui an s-au dat peste pian cu 1635 tone fontă, cu 13.500 tone oțel, cu 2361 tone laminate din angajamentul luat. La laminorul bluming s-a obținut o depășire de 10.804 tone blumuri etc.

Succese de seamă au obținut și constructorii de la I.C.S.H. Astfel, datorită eforturilor depuse de către muncitorii, inginerii și tehnicienii constructorii zilele acestea a început rodajul la rece al laminorului de 650. Se găsesc într-un stadiu avansat lucrările distilării de gudroane, a cuptoarelor de mare capacitate de la noua oțelărie etc.

Toate acestea demonstrează că oamenii muncii din orașul nostru sînt hotărâți să-și aducă toată contribuția pentru îndeplinirea sarcinilor trasate de cel de-al II-lea Congres al P.M.R.

Trecînd în revistă realizările, poporul nostru demonstrează de 1 Mai dragostea și atașamentul său față de partid și guvern, hotărîrea de a lupta necontenit pentru înfăptuirea politicii partidului de a sluji cu devotament cauza nobilă a păcii și socialismului.

ÎN CINSTEA ZILEI DE 1 MAI

Insufletește schimburi de onoare

Pe platformele jurnalelor, cuploarelor Martin, la bateriile de coșificare și în jurul valțurilor laminoarelor, pe șantierele marilor construcții ale Hunedoarei, pretutindeni în marea cetate a fontei și oțelului au avut loc în zilele acestea insufletește schimburi de onoare închinare zilei de 1 Mai — Ziua Internațională a celor ce muncesc.

★ La secția I-a a oțelăriei Martin și de data aceasta în fruntea celor mai de seamă realizări s-a situat schimbul condus de comunistul Valer Lăbuneț, care și-a întrecut sarcina de producție planificată pentru ziua schimbului de onoare cu 30 la sută. Pe întreaga secție planul la producția de oțel Martin a fost depășit cu 23,7 procente. Brigada prim-topitorului Jescu Silvestru a înscris cel mai mare record: ea a dat patriei în ziua schimbului de onoare cu 61 la sută mai mult oțel peste plan. Depășiri cuprinse între 30-47 la sută au înscris și alți oțelari ca cei conduși de Șerban Dumitru, Petroiescu Ioan și Marișca Partenie.

★ La oțelăria Martin nr. 2 dorința de a da patriei cât mai multe tone de metal peste plan a trezit un puternic ecou în rîndul muncitorilor în ziua schimbului de onoare. Brigada oțelărilor Miculic Ioan și

a lui Orelt Mihai ca și ceilalți de altfel au reușit să scurteze cu mult timpul de elaborare a șarjelor elaborînd fiecare cu 21 la sută mai mult oțel.

★ În întrecerea desfășurată în ziua schimbului de onoare la laminorul de 800 mm., muncitorii conduși de inginerul Păcuraru Eugen nu au cedat primul loc nici de data aceasta. Se poate spune că ei în această zi au obținut cel mai mare indice de utilizare al la-

minogului din luna aprilie lăminînd cu 21,2 la sută mai multe lingouri peste plan. În mod deosebit s-a evidențiat la minatorul Miclea Ioan și alții.

★ Și pe șantierele I.C.S.H. în ziua schimbului de onoare s-au dobîndit cele mai de seamă realizări închinare zilei de 1 Mai. În sectorul mecanic șef de pildă — ca de altfel și pe șantierul laminorului de 650 mm. — în ziua schimbului de onoare, planul de reparații și transport a fost depășit în această zi cu 3 la sută. Din numărul celor peste 60 de frunți la loc de cinste pentru producția realizată se găsesc strungarii Weber Constantin, mecanicul Ilie Titi, șoferii Mureșan Vasile, Popescu Pavel și alții.

109 tone fontă peste prevederile sarcinilor de plan

Pentru a-și întregi succesele din întrecerea de pînă acum colectivul de muncă de la furnalele 5-6 a organizat în ziua de 27 aprilie a.c. un însufleteșt schimb de onoare închinat zilei de 1 Mai. În această zi la furnalul 5 au fost elaborate cu 30 tone mai multă fontă, iar la furnalul

6 cu 79 tone fontă mai mult peste plan. Cele mai frumoase succese aparțin topitorilor din brigada lui Buderiu Nicolae care și-au depășit sarcinile de producție pe această zi cu 42 tone. Pe secție, planul zilei a fost depășit cu 109 tone fontă.

Se pregătesc cadre pentru noul agregat

Apropierea termenului de intrare în funcțiune a noului agregat siderurgic — laminorul de 650 — a determinat conducerea combinatului să ia din vreme unele măsuri în ce privește pregătirea cadrelor necesare care să conducă și să stăpînească cu pricepere viitorul proces de producție. În acest scop, în urmă cu câteva luni a luat ființă o școală de calificare în cadrul

căreia au fost pregătiți un număr de 45 macaragii și 48 electricieni.

În momentul de față, un alt număr de 45 lăcătuși pentru ungere participă la cursurile de calificare ce au loc. Restul cadrelor necesare, se pregătesc intens la laminorul de 800 și la blumingul de 1000 pentru funcțiile de manevranți, laminoriști, fochiști etc.



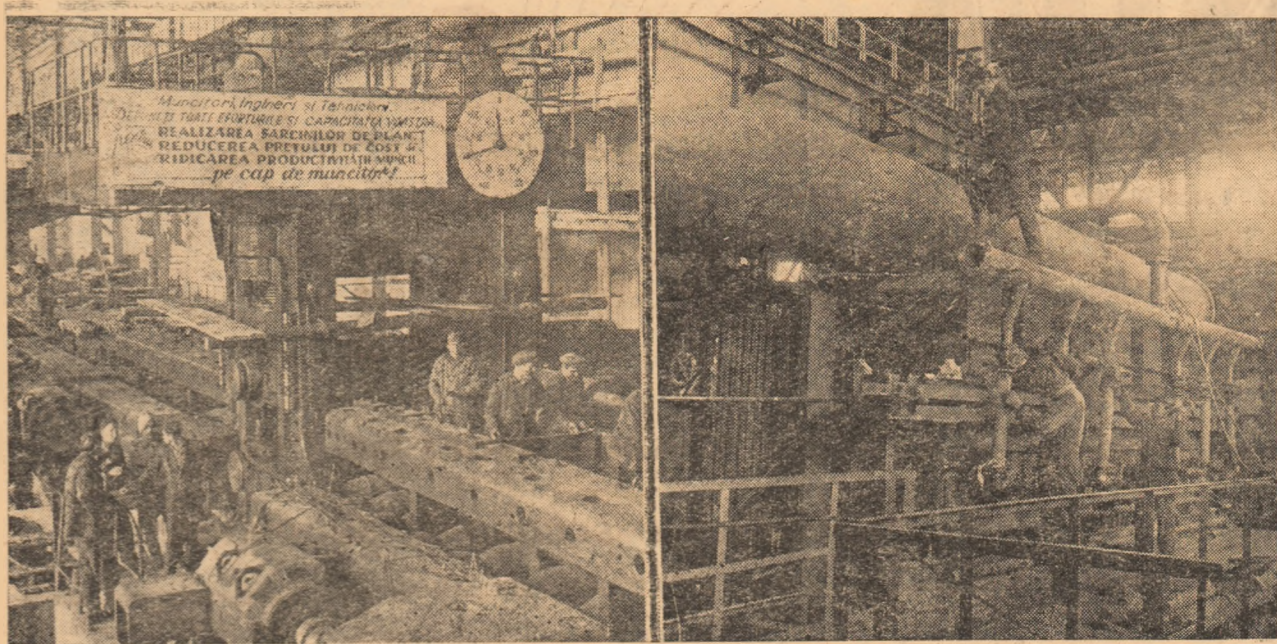
Siderurgiștii desfășoară și pasionantă

În acest an siderurgiștii hunedoreni au desfășurat o însuflețită și pasionantă întrecere socialistă pentru înlăturarea sarcinilor trasate de plănura din noiembrie 1958 a C.C. al P.M.R. Cu o deosebită însuflețire colectivă de muncitori ingineri și tehnicieni din combinat au discutat la începutul anului expunerea tovarășului Gheorghe Gheorghiu-Dej făcută la plenară și legată de această cifră de plan pe 1959. Aflându-se principiile a întregului colectiv de siderurgiști față de posibilitățile de producție a fiecărui agregat, a contribuit la stabilirea unor sarcini concrete cu mult sporite față de anul trecut. Astfel, volumul producției fizice va spori în acest an cu 23 la sută la coals; 8,5 la sută la fontă; 79 la sută la oțel Martin; 2 la sută la laminare produse de laminorul de 800 și de 5,4 ori va spori producția de blumuri.

În jurul acestor obiective și a altor de acest fel, comitetul de întreprindere din C.S.H. și-a desfășurat activitatea. Constatarea de producție pe grupe și secții au analizat posibilitățile ce existau la fiecare loc de muncă pentru înlăturarea principalilor indici de plan.

Inițiatorii întrecerii pe combinat au fost oțelarii. Chemarea la întrecere pe care ei au adresat-o tuturor celorlalte secții și sectoare din combinat a dat un avânt și mai puternic întrecerii socialiste. Apoi pe baza angajamentelor întregului colectiv de muncă a combinatului siderurgic, hunedoreni au chemat la întrecere pe metalurgiștii reșițeni. Această întrecere s-a dezvoltat nespuse de mult, a devenit eficientă și mobilizatoare. Rezultatele înregistrate la sfârșitul trimestrului I au dovedit aceasta. Obiectivul principal din întrecere de sporire a producției și productivității muncii pe seama creșterii indicilor de utilizare a agregatelor cu cel puțin 10 la sută a fost îndeplinit de către majoritatea secțiilor de bază ale combinatului nostru. Astfel se și explică depășirea planului de producție cu mii și zeci de mii de tone de produse.

Acolo unde a existat preocupare din partea organelor



Așa arată marele laminor de 650 mm de la Hunedoara. Fotografia redă un aspect din hala laminorului cu caja de lucru și căile cu role, A lăturat, priviți cuptorul cu propulsie care își așteaptă încălzirea. Marele laminor al Hunedoarei poate începe rodajul la rece.

Toate brigăzile și echipele angajate în lupta decisivă

În aceste zile, din așunul marii sărbători — 1 Mai — pe șantierul laminorului de 650 se observă peste tot o forjată și un ritm de muncă cu totul neobișnuit. Angajați într-o luptă decisivă, oamenii de cele mai diverse specialități se întrec de zor, cu sîrg și elan pe toate fronturile de lucru pentru asigurarea succesului începerii la timp a rodajului la rece al laminorului...

— În sălile de mașini nr. 1 și 2 — ne informează tovarășul Păcău Octavian, organizatorul grupei de partid, lucrările de montaj și centraj s-au terminat pînă acum la toate grupurile de mașini. Recent, s-au dat spre subturnare ultimele două motoare reversibile care vor acționa ca și jinoare. În cadrul probelor ce se fac, au fost deja pornite toate grupurile cu 5 mașini, iar astăzi s-au pornit și grupurile cu șase mașini, în vreme ce numai cu o zi în urmă au fost pornite și grupurile de amplifidine. Așa că din partea noastră poate să înceapă rodajul la rece al laminorului oriicînd...

Sus deasupra cuptorului nr. 1, comunistul Covaliov Cornel, secretarul organizației de bază mînuia cu mul-

tă îndeminare și pricepere aparatul de sudură. Din discuțiile avute cu el, am aflat că lucrările de montaj și instalații se desfășoară cu multă însuflețire în toate compartimentele de activitate.

— Nici cînd — a finit să precizeze — nu am văzut atîta entuziasm din partea oamenilor noștri ca acum, cînd urmează să înceapă rodajul la rece al laminorului. Toate brigăzile și echipele ce se găsesc în plină întrecere sînt animate de aceeași dorință: să termine lucrările încredințate și să-și îndeplinească astfel angajamentele luate în întîmpinarea zilei de 1 Mai. De fapt, o bună parte din angajamente au și fost realizate cu mult înainte de termen, iar altele sînt în curs de îndeplinire. Pentru asta, merită felicitări întregul colectiv și îndeosebi brigăzile de instalatori conduse de tovarășii Vărodi Iosif, Ionaș Moise și Ariciuc Dumitru, precum și brigăzile de lăcătuși-montori ale lui Balint Arcadie, Erdey și Romeo, care n-au precupețit nici un efort pentru împlinirea și terminarea la timp a lucrărilor de montaj și instalații...

Montorii și instalatorii laminorului de 650 și-au respectat cuvîntul

Muncitorii, inginerii și tehnicienii grupului de șantier montaj-instalații nr. 2 de pe șantierul laminorului de 650 sînt aceia care au chemat la întrecere în cinstea zilei de 1 Mai pe toate celelalte colective de muncă din I.C.S.H. În legătură cu acestea, un redactor al ziarului nostru a adresat tovarășului inginer Ramba Mircea — șeful grupului — cîteva întrebări:

— Ce ne puteți spune despre îndeplinirea angajamentelor luate?

— Înainte de toate socot de datoria mea să arăt că în întrecerea dintre noi și celelalte unități, grupul nostru a primit pe primul trimestru al anului în curs drapelul de grup Iruntaș. Acest titlu ne-a fost conferit în urma succesele înregistrate pe linia efectuării în termen a unor lucrări, creșterea productivității muncii, reducerea prețului de cost prin realizarea de economii etc.

În ce privește angajamentele pe care noi ni le-am luat, pot spune că în mare parte ele au fost traduse în fapte. Mai mult, unele dintre lucrările prevăzute în chemare au fost executate înainte de termen. Spre exemplu, angajamentul privind montajul utilajului și instalațiilor de ungere s-a realizat cu o zi și

ceva mai devreme, iar cel cu privire la montarea cajei degrositoare cu 2 zile.

— După cum se știe la 1 Mai va trebui să înceapă rodajul de ansamblu la rece al laminorului. În ce stadiu se găsește lucrările de montaj și instalații?

— Ținînd seama de abnegația cu care s-a muncit încă de la bun început pentru respectarea angajamentelor, lucrările ce ne aparțin din unele zone au fost terminate cum am mai arătat cu mult înainte de termen și s-au efectuat chiar și probele de casă și rodajul individual, iar altele sînt pe sfîrșite. La ora actuală, la o parte din utilajul din zona

înția rodajul individual al mecanismelor și grupelor de mecanisme continuă cu rodajul individual la utilajul din zonele 2, 3 și 4. După această operație, în zilele de 29 și 30 aprilie a.c. urmează să înceapă rodajul pe grupe de mașini și apoi rodajul de ansamblu.

— În ce direcție sînt canalizate în prezent eforturile montorilor și instalatorilor?

— Terminînd cu succes lucrările de montaj și instalații a utilajului primei etape, colectivul nostru de muncitori, ingineri și tehnicieni muncește acum cu multă rivnă la cuptoarele cu propulsie, la fereștrele la cald din zona a treia, la presa de îndreptat, mașina de îndreptat și la patul de răcire nr. 1.

A intrat în tradiția siderurgiștilor și constructorilor hunedoreni ca la marile sărbători să facă bilanțul realizărilor obținute.

Bilanțul este fructuos. În cei 15 ani care au trecut de la sărbătorirea primului 1 Mai liber și plin astăzi, harnicii hunedoreni au marcat de-a lungul acestui drum realizări excepționale care au făcut Hunedoara de nerecunoscut.

Hunedoara! Orașul acesta cunoscut înainte doar prin castelul Corvineștilor și care în anul 1900 avea doar 3.000 locuitori, este astăzi prima cetate de metal a țării. Hunedoara nu s-a dezvoltat, ci a crescut, totul pornind de la temelie. O parte din furnalele vechi, ce formau doar un decor jalnic în care se găsea siderurgia pe timpul burgeziei, au fost dărîmate. În locul lor s-au ridicat adevărați giganți de metal pentru care cu greu se pot găsi superlativ. Odată cu transformările prin care au trecut furnalele din secția Iridia, au dispărut și unele profesii — ghîțar, încărcător — în schimb au apărut altele — mecanic — manerant. Acum, la furnalele Hunedoarei se produce în numai trei luni tot alita fontă cît s-a produs în anul 1938.

Oțelul este pe drept cuvînt denumit pîinea industriei. Și la oțelăriile Hunedoarei se produce peste 60 la sută din producția totală a țării. Odată cu intrarea în funcțiune a noii oțelării Martin, producția de oțel a crescut simțitor. Cele trei cuploare — cele mai mari din țară, sînt și cele mai moderne Topitorii de aici lucrează acum din cabinele de comandă, inversarea focului în cuptor se face automat.

Oțelarii hunedoreni sînt mîndri de succesele lor. De aici, de pe platforma cuptoarelor au pornit două inițiativă de mare răsunet. Prima, care consta în reducerea prețului de cost pe fiecare tonă de

Prefacerile vremii

oțel, a fost îmbrățișată de aproape toate. Mai tîrziu, oțelarii au pornit inițiativa ca rirea indicilor de utilizare a agregatelor și producție mare de oțel. La această chemare răspuns și oțelarii reșițeni. Acestea au ceri între oțelarii celor două cetăți de foc se cunosc. Numai la Hunedoara au fost ei în plus peste 15.000 tone oțel.

Mîndria de a fi oțelar este justificată. construcție nouă realizată la Hunedoara țară, este fîurită și din metalul plămîditorii hunedoreni. Ba mai mult, din oțelul aici sînt făurite tractoarele ce brazdează întinse ale îndepărtatei Chine populare, înalte ale instalațiilor petroliere din India.

Pentru fiecare succes al industriei noastre le se pot mîndri pe bană drepte și siderunhedoreni. Și cel mai mult oțelarii.

Cel mai mare agregat siderurgic al Hunedoarei este laminorul blumîng. Această construcție uzina cocs-chimică, fabrica de aglomerat este rodul prieteniei Romîno-Sovietice, poporului frate sovietic a fost și este nprețios.

Prefacerile vremii noi și-au pus pecetea evident pe fiecare punct al orașului. În care cu ani în urmă creșteau bălării, si case, blocuri cu două și trei etaje. Lîng sub poalele bătrînei păduri se întinde cîschii noul Oraș Muncitoresc. S-au construit mai mult de 3.000 apartamente. În nouă lingă poșta nouă, s-au ridicat 14 blocuri. de locuințe individuale este și el în p de formare. Aproape 500 de cetățeni și-au

CONSTRUCTORII FRUNTAȘI



BEZUȚ ALEXANDRU este un bun sudor electric, executînd toate lucrările la un nivel calitativ ridicat.



PATULESCU CONSTANTIN tîndr sudor electric. A chemat la intrădere socialistă pe toți sudorii de pe șantier.



COR ȘTEFAN, conduce o brigadă de montori formată din 17 tovarăși. Este un bun organizator, exemplu în producție.

o insuflejită cere

b îndru-
de partid,
multiple-
după pri-
te din a-
oite chiar
e. Bună-
porit ant-
februarie
oșel, pe
este sar-
ninalorii,
nura res-
tnu de
la sfîr-
ajamen-
tone la-

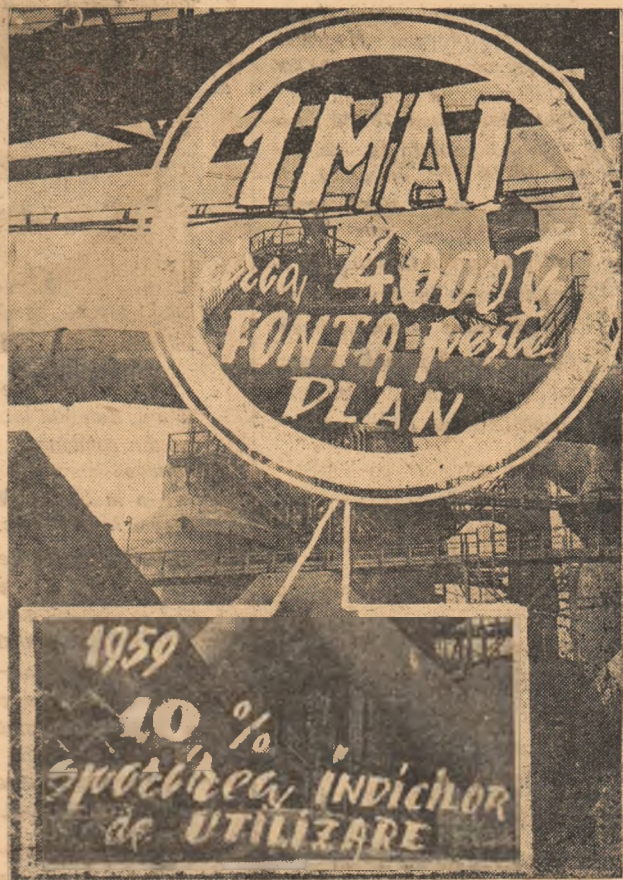
p. valră de cuplor și zi calen-
daristică, ajungînd să elabore-
ze de mai multe ori cite 8-9
șarje în 24 de ore.

Intrecerea socialistă ce se
deslășoară în cînslea zilei de
1 Mai a scos la iveală pre-
țioase inițiative; a stimulat
răspîndirea experienței înain-
tate spre a deveni un bun al
tuturor muncitorilor noștri.
Tineretul care patronează a-
greate de mare importanță
cun ar fi fabrica de aglomera-
re, termocentrala; schimbările
de laminatori și oșelari, și-au
adus contribuția de seamă la
obținerea succesorilor arătate.
Ei se evidențiază și în sus-
ținuta bătălie pe care o deslășoară
sub lozincă: „Cit mai
multe economii pentru înflori-
rea patriei noastre socialiste”,
economii care se ridică pînă
în prezent la cîteva milioane
lei.

Bilanțul încheiat la 1 Mai
— prima etapă a întrecerii so-
cialiste din acest an este rod-
nic. Nu începe încă să se în-
combinatul nostru mai există
rezerve ca în viitor prin des-
lășurarea unei susținute între-
ceri socialiste realizările să fie
și mai valoroase. Ne exprî-
măm convingerea că sub îndru-
marea comitetului de partid,
mabilizați de comitetul de în-
treprindere, muncitorii, ingine-
rii și tehnicienii din combina-
tul nostru, vor raporta parti-
dului în cînslea zilei de 23 Au-
gust că și-au depășit angaja-
mentele inițiale, fapt ce va
asigura îndeplinirea planului
de producție pe 1959 la toți
indicii cu mult înainte de ter-
men.

ACHIM IOAN

Președinte al Comitetului de
întreprindere C.S.H.



TURNĂTORII RAPORTEAZĂ

La turnătorii de fontă...

Colectivul de muncă este
hotărît — a declarat secretarul
organizației de partid tova-
rășul Pop Gheorghe — să
continue și în viitor lupta
cu același elan. Turnătorii
de lingotiere din echipa lui
Mitus N., cei conduși de
Spărius I. de la podurile de
turnare pentru O.S.M. au re-
dus cu mult procentul de re-
buturi sub admis, depășindu-și
cu regularitate sarcinile de
plan. Asemenea lor, turnătorii
oalelor de 5,25 m.c. printre
care Bocșian Gheorghe, Pre-

da Nicolae, Crăciunescu Ioan
au turnat în luna aprilie cinci
oale și acum urmează să
termine și pe a șasea.

...și la turnătorii de tuburi

Turnătorii au înscris cel
mai remarcabil succes. Ei au
anunțat că angajamentul luat
de a realiza planul la 25 a-
prilie, a fost îndeplinit cu
cinci zile mai devreme. Succesul
se datorește reducerii re-
buturilor cu 19 la sută sub
admis, creșterii productivității
muncii cu peste 14 la sută.

Cu eforturi sporite au mun-

CINSTESC 1 MAI

In mijlocul atelierului me-
canic stă scrisă citeț lozincă:
„Cînsle echipei de lăcătuși a
tovarășului Neagu Petru care
a montat prinul arbore cotil
din combinatul nostru la com-
presorul de 90 m.c.". Este o
lozincă mobilizatoare care a-
rată marea cînsle cîștigată de
echipa tovarășului Neagu în
munca depusă pentru a cînsli
ziua de 1 Mai cu noi reali-
zări. Semnificația acestui fapt
este cu atît mai mare dacă a-
vem în vedere că în atelierul
meccanic a fost confecționat,
tratat termic și asamblat un
arbore cotil de aproape 4.000
mm. lungime. Alături de echi-
pa tovarășului Neagu strun-

garii Szomboty Ladislau și
Heffner William care au con-
tribuit în mare măsură la în-
tregirea succesului.

— Muncitorii secției noas-
tre sărbătorească 1 Mai în plină
muncă — ne-a înformat to-
varășul inginer Munteanu
Victor. Strungarii Bocor Ște-
fan, Munteanu Francisc, zil-
nic își întrec sarcinile de
producție cu 30-38 la sută.
Ei au executat în luna aprî-
lie 5 role de circa 1.500 kg.
fiecare pentru linia de ali-
mentare a laminorului blu-
ming. Cu asemenea rezultate
cînslesc 1 Mai și ceilalți
muncitori.

D. P.

Fapte demne de laudă

Alături de multe alte echipe
și brigăzi, pe șantierul lami-
norului de 650 a lucrat intens
în perioada premergătoare zi-
lei de 1 Mai și o echipă de
muncitori din cadrul sectoru-
lui mecanic șef I.C.S.H, Pen-

tru a-și aduce un aport și
mai mare la grăbirea lucrări-
lor laminorului, membrii ace-
stei echipe au efectuat în cînsle
zilei de 1 Mai un număr de
250 ore muncă voluntară. În
acest timp, ei au realizat re-
montarea a treizeci role in-
dividuale și montarea a patru-
zeci motoare de curent, înde-
plinindu-și astfel cu două zile
mai de vreme angajamentul
luat în acest scop.

Au muncit cu deosebită în-
suflețire în timpul orelor de
muncă voluntară, maistrul
Iordăchescu Vasile, conducă-
torul echipei, tovarășii Ghiriș
Vasile, Herț Gheorghe și alții.

CIRCOANA IOAN
corespondent

Virfurile de producție au acum un caracter constant

De la aglomerator comunis-
tul Vișel Fănică în scrisoarea:
„Sărbătorim prin muncă ziua
de 1 Mai” ne scrie că în a-
ceste zile aglomeratoriștii ob-
țin cele mai de seamă reali-
zări. Virfurile de producție
realizate în trecut numai în
„zile record” au acum un ca-
racter constant. Cu toate greu-
tățile întâmpinate în primele
luni ale anului, aglomeratoriș-
tii au recuperat pierderile, în-
scriind pînă la 26 aprilie peste
1.400 tone aglomerat peste
plan.

Comunistul Oslafie Gheorghe,
Dascălu Dumitru, munci-
tor la retur, Brutu Victor și
Consantinidis Ianis de la ma-
șinile de aglomerare, Gavrilovi-
ci Sava, Suciu Ioan și mulți
alții constituie exemple însuf-
lețitoare în întrecerea pentru
mai mult aglomerat, pentru
mai multe economii. Pînă a-
cum economiile la prețul de
cost reprezintă 6,38 lei pe fie-
care tonă de aglomerat. Astfel,
aglomeratoriștii își vor respec-
ta cuvîntul dat.

Darul cocsarilor de 1 MAI

„Patriei mai mult metale!”
Această chemare a găsit un
larg ecou în rîndurile siderur-
giștilor hunedoreni. Colectivul
ce lucrează la cele două bate-
rii de cocsificare a trimis a-
tunci veste jurnaliștilor că va
veni în sprijinul lor cu 9.000
tone cocs metalurgic peste
plan — angajament pînă la 1
Mai. S-au scurs de atunci a-
proape patru luni. La 20 mar-
tie, cocsarii au anunțat că
produc în contul lunii aprilie.
Acum ei trimîț furnalelor cocs
în contul lunii mai.

— Am ajuns într-o fază su-
perioară — spunea zilele tre-
cute tovarășul Bacneff Iordan,
șeful secției baterii. Am întrecut
toate realizările anterioare
și chiar așteptările multora

dintre noi. Aproape 22.000
tone cocs metalurgic au fost
produse peste plan în întîmpî-
narea zilei de 1 Mai. Despre
rezultate nu se poate vorbi
fără să arătăm munca eroică
depusă de cocsarii. Iar dacă
ar fi vorba să numim pe cei
mai buni, înseamnă că nu tre-
buie să ocolim pe nimeni. Ex-
emple însuflețitoare continuă
să fie și de data aceasta me-
canicul Zamfir Constantin și
prim-încălzitorul Breazu Mir-
cea, Bota Roman, me-
canic pe mașina de
șarjare, Nisip Ioan și mulți
alții.

— Cum apreciați schimbă-
rile?

— Cu primirea schimbărilor

Oșelari destoinici



În perioada 1-28 aprilie,
topitorii de la noile cuptoare
Martin au elaborat în afara
sarcinilor de plan peste 950
tone de oșel. La acest succes,
și-a adus contribuția și echi-
pa oșelarii Enache Cons-
tantin.



Echipa prim-topitorului
Brînzei Mihai de la cuplorul
nr. 2 al noii oșelării Martin
se numără printre echipele
fruntașe.



Prim-topitorul Șerban Du-
mitru, conducătorul brigăzii
de tineret de la cuplorul nr. 5
al oșelării Martin nr. 1, a
produs peste normă împreună
cu brigada sa de la 1-29 a-
prilie 219 tone de oșel.

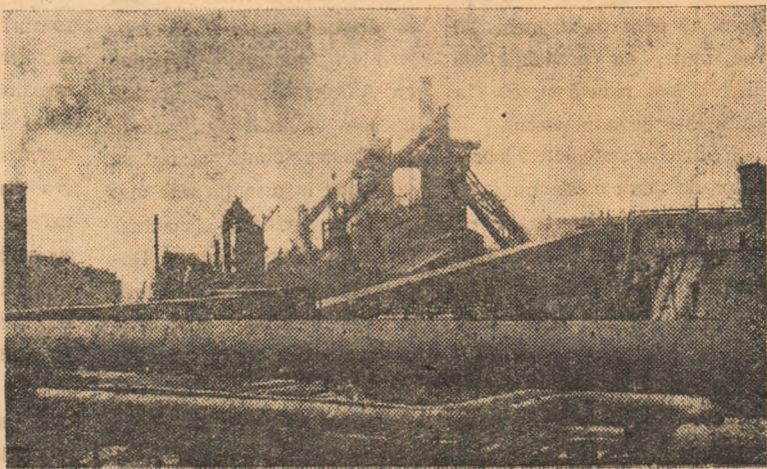
și-au pus pecetea

case proprii. Mulți din ei sînt siderur-
giști și constructori fruntași care cu creditele acordate de
și-au ridicat case la care cu 15 ani în urmă
n-au visat.

Într-un mic oraș de provincie, cu aspect patri-
al, Hunedoara este astăzi oraș de subordonare
onală. Hunedoara din trecut avea doar un „Cu-
u” cu o sală de spectacole cu 400 locuri. Ac-
sînt trei cinematografe cu peste 2.600 locuri
teatru nou, iar în cursul lunii mai va fi dată în
sință sala de reuniuni și sport din Orașul Man-
esc cu circa 1.200 locuri.

astul program al partidului și guvernului de
oltare a siderurgiei noastre socialiste se în-
uiește cu succes. La fie-
mare sărbătoare, cons-
torii siderur-
gii raportează
rmînarea lucrărilor la un
agregat. Chiar și acum,
cest întii Mai, construc-
aportează că noul laminor
50 mm. este gata pentru
ajul la rece. Peste cîteva
ămîni noul laminor va
duce prima bară de oșel.
edoara va primi un nou
internic agregat.

espre proporțiile Hunedo-
noastre se pot scrie tomuri
egi. Pentru că dacă înainte
edoara era așa cum se
e într-un ghid al județu-
editat în 1906 „Hunedoara
ia i se mai zice Inidoara,
ial plasei cu același name



Furnalele noi ale Hunedoarei

este un mic țirgușor”... a devenit astăzi așa cum
scria un reporter:

„Dacă urci seara pe dealul Chiziului în fața sa
se arată Hunedoara într-o ipostază surprinzătoare...
O galaxie de lumini plînde, tremurătoare, joacă
în aer, clipesc pline de vrajă în valea concavă ca
un cer răsturnat. Și în mijlocul acestui ocean de
stele se așterne umbra masivă a combinatului
de fier, încununată de flăcări și străluciri fugare,
galbene, roșii, violete, care răzbesc din captoare,
din șarje, din aparate de sudură și apar atît la
distanță vitlățile neliniștite ale unor constelații
în formare.

Elogiul Hunedoarei este elogiul revoluției social-
liste!”

Sînt două caracterizări la care comentariile sînt
de prisos.

MIRGEA NEAGU

Turnarea continuă a oțelului

La uzina siderurgică din Stalino (Ucraina) este pe terminate construirea unei instalații de mare eficacitate pentru turnarea continuă a oțelului.

Spre deosebire de procedeul obișnuit, potrivit căruia oțelul este turnat cu ajutorul unor oale în lingotiere, iar apoi trece în stare răcită sub formă de lingouri la bluming sau la un laminor degroșor pentru brame, procesul de răcire a metalului, de întindere a lui în lingouri și de decupare în blocuri de dimensiuni stabilite se desfășoară la această instalație sub forma unui proces continuu.

Institutul a elaborat proiectele unor instalații puternice pentru cinci mari uzine siderurgice prevăzute cu cuploare Martin cu o capacitate de 50-140 de tone. Aceste instalații se află în curs de construcție, urmînd ca două dintre ele să fie date în exploatare încă în acest an.

Calculule prealabile efectuate de specialiștii sovietici au arătat că folosirea în condițiile unei mari uzine siderurgice producătoare de tablă metalică a instalațiilor pentru turnarea continuă a oțelului va permite să se reducă numărul muncitorilor cu aproximativ 50%. Productivitatea muncii în steierie poate fi sporită cu aproape 20%, iar prețul de cost al bramelor se reduce cu aproximativ 10%. În comparație cu procedeul obișnuit, procedeul de turnare continuă a oțelului permite să se sporească cu aproape 15% randamentul de metal.

Procedeul de turnare continuă a oțelului va face cu puțință ca într-un viitor apropiat să se automatizeze întreaga această operație. Se vor îmbunătăți într-o și mai mare măsură condițiile de muncă ale oțelariilor, întrucît ei nu se vor mai afla în zonele de căldură intensă și de degajare a gazelor.

Adunarea deputaților, comisiilor permanente și comitetelor de cetățeni din orașul nostru

Duminică dimineața, în sala C.F.U. din combinatul siderurgic a avut loc o adunare la care au participat deputații Sfatului popular orașenesc Hunedoara, precum și peste 120 de membri ai comisiilor permanente și comitetelor de cetățeni. În cadrul acestei adunări, tovarășul Ardeleanu Ioan, președintele Sfatului popular al orașului Hunedoara a prezentat o informare în legătură cu felul cum au muncit deputații, comisiile permanente și comitetele de cetățeni. Prin-

tre altele, din informarea prezentată cu acest prilej s-a desprins activitatea depusă de cetățenii din circumscripția nr. 18, deputat Bildea Ioan, care au amenajat un frumos parc de odihnă în fața blocului nr. 44 din O.M. La fel, s-a subliniat munca depusă pentru înfrumusețarea și gospodărirea orașului nostru de către deputații Szalosy Carol, Iaremschi Constantin, Șerban Maria, Soldan Teodor, Ilea Dănilă, Gostian Aurora, Bucur Ana și alții.

Răspunzînd chemării comi-

tetului orașenesc de partid privind înfrumusețarea și gospodărirea orașului Hunedoara, un număr de peste 39.000 cetățeni și cetățene au efectuat pînă acum 73.255 ore muncă voluntară în valoare de 187.068 lei. În afară de acestea, s-au săpat peste 63.000 m.p. de zone verzi, iar prin grija Comitetului executiv s-au început lucrările de aducțiune privind alimentarea cu apă potabilă a orașului, s-au stabilit rețelele de joasă tensiune etc.

Campania de inovații tehnice

În cadrul campaniei de inovații tehnice care se desfășoară în R. D. Vietnam s-au înregistrat succese strălucite în sectorul comunicațiilor. În cursul ultimelor 9 luni muncitorii din 30 de întreprinderi au prezentat 3.000 de rațio-

nalizări dintre care pînă în prezent au fost aplicate 2.000.

Inovațiile cuprind metode noi de fabricare a semnalizatoarelor automate pentru navigație, diferite mijloace îmbunătățite de transport, folosirea cărbunelui bituminos ca

combustibil pentru autovehicule etc.

Numeroase inovații au fost realizate de muncitori care au participat la campania pentru o mai bună administrare a întreprinderilor.



Mizeria populației din Coreea de Sud, transformată într-o bază militară a S.U.A. este cruntă. Ca rezultat al politicii cliii lui Rhee, peste 4.200.000 de oameni sînt șomeri. Un milion de țărani

cu gospodării individuale suferă din pricina lipsei de hrană. Micii comercianți și industriași din Coreea de Sud se ruinează pe zi ce trece și mulți dintre aceștia au dat faliment.

În foto: Sute de mii de

orjani trăiesc în cea mai cruntă mizerie în Coreea de Sud. Copiii în loc să învețe sînt nevoiți să lucreze pentru nimica toată. La Seul, capitala Coreei de Sud, copiii vâcsuind ghetele soldaților americani.

Un tînr artist care se afirmă



Coclitu Gheorghe are vreo 15 ani. Este fiul unui muncitor din combinatul nostru și urmează cursurile clasei a VII-a la Școala Medie din Orașul Muncitoresc.

De cîțiva ani de zile, acest copil modest și sirguincios a început să se manifeste într-un domeniu greu al artei — pictura — și prin munca sa perseverentă, cît și datorită îndrumării competente și plină de grijă primită în cadrul cercului de artă plastică local, talentul

lui Coclitu s-a dezvoltat sub cele mai îmbucurătoare perspective.

Lucrările tînrului Coclitu — acuarele, lucrări în tempera și cărbune, portrete de muncitori, peisaje industriale și colțuri de natură, au primit aprecieri călduroase la expozițiile organizate la Hunedoara. Ele au fost, de asemenea distinse la expozițiile regionale, iar recent, la prima Bienală pe față a Artiștilor amatori de la București, una dintre lucrări — „O stradă în Orașul Nou” — a primit premiul III.

Instructorul cercului de artă plastică al clubului „Alexandru Sahia” — tovarășul Emil Brandisz — are și de ce să fie mulțumit: alături de alți artiști amatori care și-au dezvoltat talentul sub îndrumarea sa, tînrul Coclitu Gheorghe va câștiga în viitor și alte succese, la care îi dau dreptul stăruința și înzestrarea sa artistică.

Mai multe produse chimice

Colectivul de muncă din cadrul secțiilor chimice de la uzina cosco-chimică a raportat de curînd că angajamentele luate în cinstea zilei de 1 Mai au fost îndeplinite cu succes. Astfel, în noaptea de 27 aprilie a.c. s-a realizat 1.149 tone de gudron peste plan, față de 1.000 tone cît era angajamentul, iar la produse benzenice, 291,5 tone în loc de 285 tone cît prevedea angajamentul. De asemeni, muncitorii secției sulfat de amoniu au produs în plus în cinstea

zilei de 1 Mai un vagon de îngrășăminte chimice.

Rezultate frumoase au dobîndit colectivele de muncă ale acestor secții și în cadrul schimbului de onoare organizat în cinstea zilei de 1 Mai. Spre exemplu, schimbul condus de comunistul Dobrei Cornel din secția desulfurare a realizat planul schimbului în proporție de 120 la sută.

NEUMAN TIBERIU
corespondent

137.000 kg. fier colectat

Brigada de muncă patriotice al cărei responsabil este utemistul Pavel Ioan, secția laminare, a colectat în cinstea zilei de 1 Mai cantitatea de 137.290 kg. fier vechi. Această acțiune de colectare a

fierului vechi a mai fost sprijinită de laminatorii Al-mășan Ioan, Bolea Florian, Mitu Ioan, David Vasile, Deak Ioan și alții.

Ing. PACURAR EUGEN
corespondent

Șomajul — umbră nefastă a capitalismului

Comentarii economici din apus fac multă paradă în jurul prosperității sistemului capitalist. Ca niște adevărați actori, ei se folosesc de improvizatii pentru a zugrăvi sistemul capitalist în culori vii, accesibile maselor. Apologetii capitalismului depun eforturi pentru a crea un mit în jurul „capitalismului popular”. Prin această formulă ei vor să convingă masele că într-adevăr capitalismul are o îmbrăcăminte flexibilă, iar faptele negative din viața cotidiană sînt de domeniul înfîmplărilor neprevăzute și au un caracter vremelnic.

Luînd numai un singur aspect din sistemul de relații capitaliste — respectiv o latură din repartitia forțelor de producție — contradicția dintre vorbe și fapte, nu numai

că este supărătoare, dar este chiar izbitoare. Din relatările agențiilor de presă și a recente conferințe a șomerilor, reiese că în S.U.A. sînt aproximativ 5 milioane de șomeri. De asemenea în Germania occidentală 1,3 milioane, în Italia 2 milioane ș.a.m.d.

Numai acest aspect al vieții răsloarnă toate calculele și vorbăria despre prosperitatea capitalismului. Faptul că milioane de oameni sînt pradă nesiguranței și mizeriei, arată limpede că edificiul „capitalismului popular” cu toate osanalele care i se aduc, este construit pe un teren șubred. Această situație dezastruoasă pentru omul de rînd este speculată pînă la maximum de fabricanți. Prin existența armatei de șomeri, ei au posibilitatea de a apli-

ca forme din ce în ce mai nemiloase de exploatare. De asemenea, mecanizarea proceselor de muncă nu creează nici un avantaj pentru muncitorii. Dimpotrivă, mecanizarea înseamnă noi ocazii de concedieri și umilinți.

Intr-o situație și mai grea se află muncitorii trecuți de vîrsta de 40 de ani. Posibilitățile lor de angajare sînt reduse la minimum. Chiar dacă sînt angajați ei execută munci necorespunzătoare calificării lor și se numără printre primii care sînt concediați. Această situație poate fi înțelinită și în țările capitaliste cu populație mai mică. Numărul șomerilor înregistrați se prezintă în felul următor: Belgia — 170.000, în Olanda — 128.000, în Austria —

228.000, în Grecia — 220.000

În Anglia numărul șomerilor se ridică după datele emise de Ministerul Muncii, la 591.000. Această cifră constituie pentru Anglia — luînd ca perioadă de comparație ultimii 10 ani — cifră record. Numai în Scoția (Anglia de nord) numărul șomerilor este de 117.000. Concedierea în masă a muncitorilor este o urmare a faptului că patronii au închis 20 de mine, iar producția de oțel a fost redusă cu 50 la sută față de anul trecut.

Reducerea sistematică a brațelor de muncă este un indicu autentic care arată că producția în țările capitaliste bate pasul pe loc, iar perspectivele de înviore încă nu se întrezăresc. Una din modalitățile care ar duce la înviorearea producției apusene constă și în intensificarea schimburilor economice dintre

Est și Vest. Acest lucru ar duce la folosirea în măsură mai mare a brațelor de muncă, în consecință ar lărgi sfera producției bunurilor materiale în defavoarea producției de război.

Acum e rîndul domnilor capitaliști de a arăta prin fapte cît sînt de „generoși”, „populari” și de „grijulii” de soarta muncitorilor. Le stă la dispoziție cele două conferințe (Conferința Miniștrilor cu Afacerile Externe urmată de cea la înalt nivel) unde prin reprezentanții de stat se vor pune în discuție cele mai arzătoare probleme ale actualei situații internaționale. Dacă reprezentanții apuseni vor pleca la cele două conferințe cu idei preconcepute, aceasta înseamnă în ultimă instanță că producției de bunuri materiale îi va fi opus și în viitor cea de război, ceea ce va duce

și pe mai departe la creșterea șomajului și a nenorocirilor ce decurg din aceasta.

De complexitatea actualei situații interne și externe își dau perfect de bine seama și unii politicieni apuseni. De aceea poziția reprezentanților apuseni la cele două conferințe va avea o greutate corespunzătoare. Discutarea propunerilor sovietice, adoptarea măsurilor în drept pentru interzicerea folosirii și fabricării armamentului nuclear, încheierea Tratatului de Pace cu Germania ș.a. constituie calea cea mai rezonabilă de rezolvare a numeroaselor probleme ce afectează situația internațională. Popoarele lumii își exprimă credința că rațiunea va constitui un limbaj comun la cele două conferințe și în virtutea acestuia vor fi adoptate măsurile cele mai eficace.

A. IȘTVAN