

VIINA NOASTRĂ

ORGAN AL COMITETULUI ORASENESC P.M.R. HUNEDOARA ȘI AL SFATULUI POPULAR ORASENESC

Anul VIII (X) Nr. 752

Sâmbătă 15 august 1959

4 pagini 20 bani

În cinstea zilei de 23 AUGUST

Și-au reînnoit angajamentul

Colectivul de muncitori, tehnicieni și ingineri al I.C.S.H.-ului și-a luat la începutul anului angajamentul de a realiza economii la prețul de cost al construcțiilor în valoare de 5.389.892 lei.

Insuflești de noile măsuri luate

de plenara C.C. al P.M.R. din 13-14 iulie a.e. și din dorința patriotică de a contribui la realizarea unui miliard lei economii pe acest an, constructorii au hotărât să și mărească angajamentul cu încă 2.436.000 lei. Îndeplinirea acestui

năreț angajament se referă la terminarea mai devreme a unor importante obiective siderurgice precum și la economisirea de cherestea, cărămidă, oxigen și alte diferite materiale de pe șantiere.

Ajutorii de nădejde ai oțelurilor și furnaliștilor

Muncind cu și mai mult elan pentru împlinirea sarcinilor luate ca angajament în cinstea zilei de 23 August, muncitorii atelierului mecanic obțin succese tot mai frumoase. Intrecerea socialistă care se desfășoară a cuprins aproape 90 la sută din strungari, frezori, lăcătuși și electricieni. Datorită acestor

ajutoare și bare pentru oțelul de turnare la oțelării.

De asemenea în rândul muncitorilor fruntași care se află în fruntea întrecerii socialiste și și-au adus aportul lor la îndeplinirea sarcinilor zi de zi stau: Bețcaliuc Cazimir, Szomboti Ladislau, Tei Ioan și alții.

După reducerea prețurilor cu amănuntul

Proape de 6—8 ori mai multe mărfuri vândute

...La 6 și jumătate, când orașul era încă învăluit în manta răcoasă a dimineții, în fața magazinului Sport-Foto-Muzică din Piața Libertății se adunase ca nișodată o mulțime de lume. O parte dintre oamenii veniți aici priveau cu atenție la noile prețuri expuse în vitrina frumos pavozată, iar alții strînși în grupuri mici comentau cu deosebită satisfacție noile hotărâri luate de partid și guvern în ceea ce privește creșterea nivelului de trai al celor ce muncesc.

— Așa ansamblu de măsuri mai zic și eu — spune un bărbat între două vîrste, Majorarea salariilor, reducerea impozitelor și ieșirea prețurilor la o serie de bunuri de consum va permite fiecăruia dintre noi, oamenii muncii, să trăim din ce în ce mai bine. Acestei griji pe care partidul ne-o poartă nouă, tuturora, trebuie să-i răspundem de acum încolo prin fapte și mai mari...

Ora 7. Ușa magazinului se dă în lături și puzderia de lume adunată intră înăuntru cu privirile ațintite asupra mărfurilor ce voiau să și le cumpere.

— Vă rog un ceas de mină „Pobeda”...

— Și mie unul marca „Kama”.

Macaragiul Acostoaie Mihai din secția I-a oțelărie care se adresează printre primii vizitatori, tuă de îndată ceasul preferat, se uită la costul lui — 972 lei preț vechi — 620 lei preț nou — apoi ceru să se facă don. Tânărul de alături primi și el ceasornic „Kama” al cărui preț s-a redus cu 190 lei, și împreună cu un prieten care-și lua se și el un ceas, ieși afară.

— De mult vroiam să-mi iau un un astfel de ceas și tocmai astăzi a venit timpul să-mi îndeplinesc dorința. Aceleași cuvinte pline de

bucurie le-a spus și turnătorul oțelăriei Popescu Petru care și-a luat un ceas „Pobeda” cu secundar central.

...Vremea se scurge repede și odată cu ea afluența din magazin devine tot mai mare, iar vizitările abia mai prididesc să satisfacă cererile ce li se adresează mereu:

— Dați-mi un aparat de radio „Victoria”.

— Mie o bicicletă...

— O așa afluență — ne spune tov. Ekarad Ioan, responsabilul magazinului n-am văzut de mult. În toate zilele abia reușeam să facem vânzări de 6000-8000 lei, iar astăzi în numai 4 ore am vândut mărfuri în valoare de aproape 25.000 lei...

în cea de a treia zi de la aplicarea măsurilor privind reducerea prețurilor, am trecut din nou pe la magazinul Sport-Foto-Muzică. Și atunci, ca și în prima zi de la afișarea noilor prețuri, magazinul era populat de o mulțime de cumpărători.

— În prima zi — știu să ne înformez responsabilul magazinului — am făcut vânzări în valoare de peste 53.000 lei, iar în cea de a doua zi de 41.600 lei, ceea ce înseamnă de aproape 6-8 ori mai multe mărfuri vândute. Pentru zilele următoare trebuie să mai cer serviciului comercial alte mărfuri câtare se mai trec!

A. B.

Muncitor, elev și pilot sportiv

Biografie obișnuită, om obișnuit. Cu nimic nu se deosebește Țene Ion (lăcătușul de la bluming) de tovarășii săi de muncă. Nici măcar la înfățișare nu are ceva aparte și totuși, într-o zi, am fost ispășit să stau de vorbă cu el. Atunci când l-am văzut, difuza voluntar zărele lăcătușilor de întreținere a macaralelor.

— Îți închipui că ești... prometeul culturii în bluming, i-am spus eu pe un ton glumeț în timp ce mă apropiam de el. Țene a zâmbit.

— Nu-mi închipui, dar e o încredințare care îmi place.

— Da! Și altceva ce-ți mai place?

Un altul mi-ar fi răspuns laconic, multe și și-ar fi văzut mai departe de lucru. Așteptam aceasta și de la Țene Ion, dar spre ghinion

meu a trebuit să ascult mai bine de o oră despre lucrurile care îi plac. Pe drept cuvânt Țene Ion mi-a

Carnet

simțit prin multiplele și variatele sale ocupații.

În primul rând, îi place meseria pe care a început-o în anul 1952 și de care (după cum am văzut) e îndrăgostit ca un adolescent. De altfel mi depășește nici el vârsta. Munca în cadrul biroului U.T.M. pe schimb — este adjuct cu învățămîntul politic — îi place pentru că, pe negîndite, cum spune el, îi dă prilejul să-și îmbogățească cunoștințele ideologice atât de trebuincioase unui muncitor conștiințos. În afară de aceasta, ca elev în clasa IX-a a liceului seral din loca-

O ILUSTRARE A TEHNICII ÎNAINȚATE

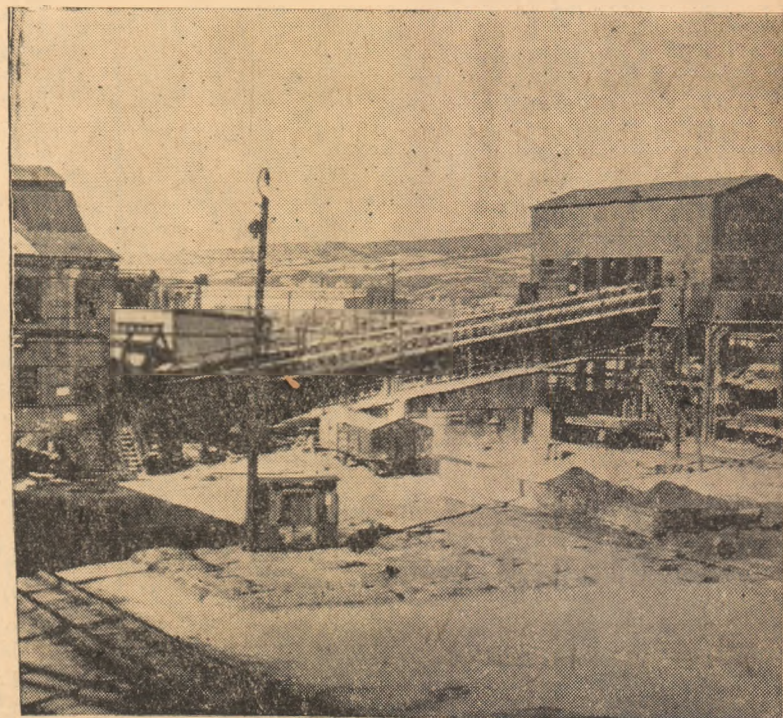
Cine a scris reportaje, schițe, poezii și alte genuri de materiale literare despre combinatul hunedorean, i-a fost cu neputință lără a se referi și la trecutul lui îndepărtat. Alădată în anii regimului burghezo-moșieresc muncitorii care formau majoritatea populației acestui oraș erau aspru exploatați de patronii fabricilor și ținuți într-o cruntă miserie care le-a umplut sufletul cu tot felul de amintiri dureroase...

Acum cu totul altfel și se înfățișează lucrurile cînd intri în combinatul reconstruit, care în cei 15 ani s-a dezvoltat impetuos. La orice secție mică sau mare unde te vor îndrepta pașii printre frumoasele zone verzi ești în tovărășia fontei și oțelului...

Să vedem cum o ducă muncitorii turnători de fontă cu două decenii în urmă?

care, răcirea, descărcarea se face doar cu ajutorul a câțiva oameni. Totul depinde de manevrarea pe care o execută macaragiul de la cabinele de comandă. Manifestînd o grijă deosebită pentru perfecționarea procesului de producție, oamenii care deservesc acum procesul de turnare a fontei pe bandă au adus diferite îmbunătățiri locului de muncă. Astfel, într-o perioadă relativ scurtă au făcut următoarele modificări: ridicarea ștandelor de turnare, schimbarea completă a platformei de turnare, înlocuirea jgheburilor (rine). Toate acestea au făcut ca turnarea fontei să se facă fără nici o cantitate de rebut. Și cite alte exemple nu se pot da!

Important este și faptul că la secția de turnare pe bandă oamenii ca: lăcătuș Soagăr Mihai, electrician Scurtu Victor, turnătorii, Nicu



Se deosebește ca de la cer la pământ munca turnătorilor de fontă din C.S.H. de cea din trecut!

În locul platformei vechi, unde oamenii executau șoane (tiparele) de turnare în condiții extrem de grele, al cărucioarelor trase de niște drezine pe linii înguste, al accidentelor care erau tot mai frecvente, sau al cailor orbi care se foloseau la transportul materialelor, acum în munca turnătorilor a pătruns o tehnică înaintată. Fotografia de față ilustrează agregatele moderne construite în anii de viață liberă, de care se folosesc turnătorii. De la 280 tone fontă cît se turna înainte vreme în 24 ore acum cantitatea de 1.200 tone este chiar depășită. Succesele se datoresc celor două benzi cu tipare ce execută operațiile automat. Lucăr-

la Alexandru, Tone Gheorghe și macaragiul Duna Cardil urmăresc de la distanță întregul proces de turnare pînă ce calupurile de fontă ajung în vagonul metalic care le transportă la destinație.

D. J.

Actualități hunedorene

Deschiderea decadelor culturii din R. P. R.

Teri după-amiază a avut loc în orașul nostru deschiderea festivă a Decadelor culturii din R. P. Romîni care se va desfășura anul acesta între 13-23 august. Cu ocazia prilej, scriitorul Nicuță Tănase a vorbit despre dezvoltarea culturii din țara noastră în anii de democrație populară. Apoi, ansamblul de cîntece și dansuri a combinatului siderurgic a prezentat un bogat program artistic.

Alți numeroși copii au fost trimiși în taberele de vară

Pînă acum, în taberele de vară de la Poeni, Dobra, Pui, Săcel și altele, precum și la mare și-au petrecut vacanța în condiții foarte bune peste 350 de copii ai oamenilor muncii din orașul Hunedoara. Joi seara și vineri dimineața au plecat spre taberele Poeni și Dobra alți 180 de copii, care timp de 21 de zile își vor petrece vacanța în mod deosebit de plăcut și care vor simți din plin și de data aceasta grija pe care partidul nostru o poartă tuturor copiilor din patria noastră.

Meci de fotbal

În cadrul pregătirilor ce le juce pentru noul sezon fotbalistic, echipa „Corvinul” I Hunedoara va întîlni mîine după-amiază la orele 17,30 echipa „Metalul” Titani din București.

MIRCEA TUȚA

(Continuare în pag. 11).

Fiecare oțelar — două mii lei economii lunar



Pe omul acesta cu trupul voinic, fața mare și negricioasă și cu ochelarii prinși la viziera șepcii, l-am cunoscut pentru prima dată în anul 1952, atunci când s-a angajat ca topitor în secția I-a oțelărie. De atunci — și asta-i o slăbiciune a mea — abia mai zilele trecute am reușit să stau mai pe îndelețe de vorbă cu acest comunist ce posedă multe cunoștințe tehnico-profesionale și care este un iscusit topitor de oțel. La început, discuțiile noastre s-au mărginit la anumite probleme legate de viața lui, apoi ele s-au învârtit în jurul preocupării lui și ale oamenilor din echipă și îndeosebi în jurul măsurilor luate de recenta plenară. Cu deosebită satisfacție și pasiune mi-a vorbit însă prim-topitorul Teodor Karamalis (despre el este vorba) despre recenta inițiativă a oțelărilor de la noile cuploare Martin unde lucrează și el de la intrarea lor în funcțiune.

— Cred că știți — ne-a spus el — că la începutul acestei luni, noi ne-am luat angajamentul ca în fiecare lună să realizăm cel puțin 1 milion lei economii. Și această hotărâre noi, oțelarii, am luat-o în urma chemării partidului de a realiza până la sfârșitul anului un miliard lei economii care să acopere

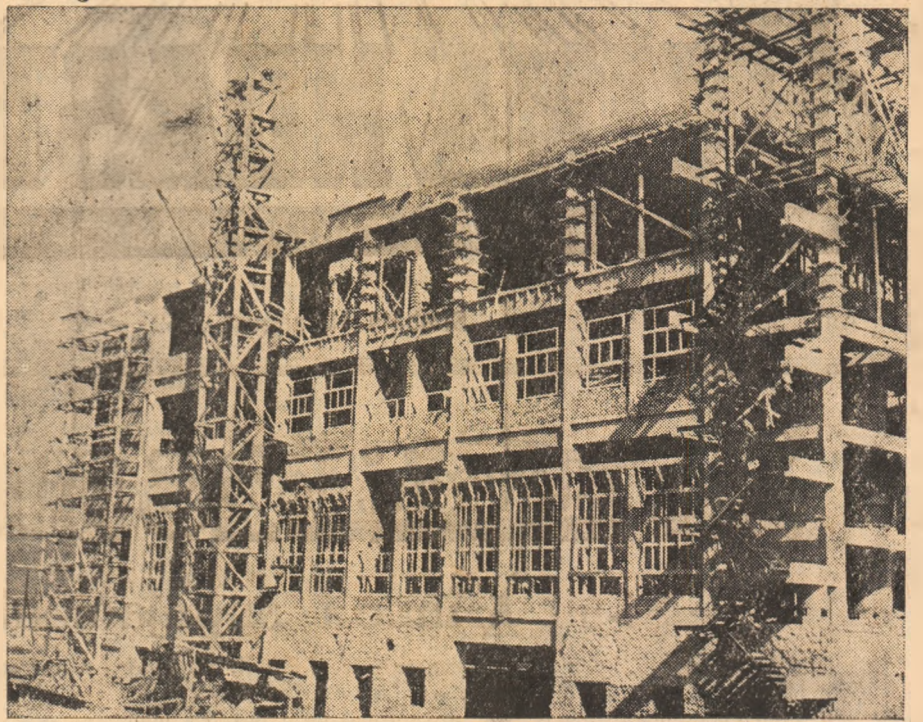
sporurile noastre de venituri prin mărirea salariului, reducerea impozitului și ieșirea prețului de cost la unele produse alimentare și industriale. La milionul de lei economii în fiecare lună pe întreaga secție, echipa pe care o conduc s-a angajat să aducă o contribuție de zece mii lei lunar. Asta înseamnă 2.000 lei de fiecare oțelar. După felul cum ne-am străduit să economisim deșeurile mărunte de fontă, reducerea consumului specific de fontă proaspătă și reducerea rebuturilor prin elaborarea unor oțeluri de bună calitate, echipa pe care o conduc a realizat în prima decadă a lunii curente economii în valoare de peste 3.000 lei...

Modest din fire cum îi șade bine numai unui comunist destoinic și cinstit, prim-topitorul Teodor Karamalis nu s-a ferit să arate că încă n-a făcut tot ceea ce se putea face în realizarea de cât mai multe economii.

— Cele peste 3.000 lei economii pe care eu cu echipa mea le-am realizat — ținu el să arate — ne bucură și nu prea. Pe baza posibilităților ce le avem și a resurselor ce există, noi putem să realizăm mai multe economii. De aceea, într-o scurtă convorbire avută recent cu membrii echipei am hotărât ca de acum încolo să acordăm o mai mare atenție reducerii consumului de fontă proaspătă și economisirii materialelor de ajustare. Și oamenii mei, fie că este vorba de uterul Popică Grigore, Vlaicu Mihai, Diac Nicolae sau Chirică Constantin au înțeles să se încadreze în lupta ce sintem angrenați. Acum, fiecare oțelar își dă mai mult silința să economisească o mai mare cantitate de materii prime, materiale de reparații la cald și combustibil, conștienți fiind că numai astfel ne vom putea respecta angajamentul luat și să răspundem totodată grijii ce ne-o poartă partidul nostru drag în ridicarea continuă a nivelului de viață...

B. ANANIE

Anul acesta va intra în funcțiune o nouă secție chimică și anume secția de gudroane. Muncitorii constructori care lucrează pe acest șantier se străduiesc să termine lucrările de zidărie și de montare a mașinilor înainte de termen. În foto: Aspect de pe șantierul amintit.



MUNCITOR, ELEV ȘI PILOT SPORTIV

(Urmare din pag. 1)

despre Șolohov, Cuprin, Slavici, Balzac, Sadoveanu, Hugo, scriitori ale căror opere legate frumos se află în biblioteca sa personală din noul bloc 74 de lângă paștele poștei. L-am întrebat dacă îi place locuința.

— Da — mi-a răspuns el zîmbind — am o locuință... de ultimul tip. Pentru a fi copleșit satisfăcut ca reporter i-am pus o ultimă întrebare: — Armata ai făcut-o?

— La aviație. Il privii mirat.

— Da, ce te miri — îmi spuse el — am ieșit prima dată pilot sportiv prin A.V.S.A.P. și m-au încorporat direct la aviație ca să-mi conținui mai departe arma ce am ales-o — Iată un tânăr care știe ce vrea — mi-am spus eu despărțindu-mă de el. —

★

Ne-am revăzut la sfârșitul lunii

ieșit. Pe chipul feciorului țărantilor săraci din Roșiori de Vede stăruia o cută adâncită între sprâncene ce trăda preocuparea de un lucru oarecare.

— Uite ce-i — mi-a răspuns el atunci când l-am întrebat. Lăcături noastre pierd prea mult timp cu schimbarea saboajilor de frâne ale macaralelor. Vreau să aduc o inovație, sau mai bine zis o raționalizare dar deocamdată, e numai în proiect.

Am zîmbit. — Pot să știu și eu despre ce e vorba?

— Da. Mă gândesc la o placă ce va fi prinsă pe sabotul frinei împreună cu ferodoul fără să se mai demonteze sabotul respectiv. În felul asta se înlătură o grămadă de timpuri morți.

— Știu, am spus eu repede. Dar pentru că am trecut în luna august, ce mai ai de gând să faci?

Tene m-a privit pe sub sprâncene. Se părea că întrebarea mea l-a găsit nepregătit.

— Vrei să spui de 23 August?

— Da.

— Ei bine în ciustea lui vreau să aplic îmbunătățirea. Mai am în plan, ca lucrările de reparații și piesele de schimb pe care le confecționez pentru macarale să fie de calitate.

— Și altceva?

— Să mă pregătesc pentru cursul nouului an școlar și să-mi ridic calificarea profesională.

— Nu-i prea mult?

— Deloc. E timp pentru toate.

Sint sigur că va reuși pe toată luna și că i se vor împlini toate visurile chiar și acela de a deveni inginer. L-am simțit această mărturisire cu condiția să nu scriu despre ea. Dar eu cu riscul de a fi condamnat de indiscreție tot o scriu. O scriu pentru că merită.

Niciodată în anii aceștia nu s-au făcut atâtea comparații cu trecutul și nu a fost schițat viitorul ea în preajma acestei mărețe aniversări a eliberării Patriei noastre de sub jugul fascist — a 15-a pe răboiul istoric.

Se spune că un deceniu și jumătate reprezintă la scara istoriei un termen scurt. Istoria cunoaște de altfel numai războaie care au durat 30 de ani și chiar 100 de ani iar în viața unui om 15 ani reprezintă abia începutul adolescenței. În viața poporului nostru însă acești 15 ani reprezintă tocmai tinerețea plină de vigoare, de forță, de energie, tinerețe care transformă visurile în realitate, speranțele în bucurii împlinite.

Făcând bilanțul drumului parcurs de la 23 August 1944, până în august 1959 reiese în toată măreția sa drumul greu dar plin de realizări pe care l-a parcurs eroica noastră clasă muncitoare sub conducerea încrecată a Partidului Muncitoresc Român care mobilizând energia descătușată a poporului îl conduce cu înțelepciune pe calea unei vieți ferice, îmbelșugate la care au visat și pentru care s-au luptat anii de-a rândul cele mai luminate minți ale omenirii.

Pentru deplina edificare istorică este de ajuns să comparăm primii 15 ani de viață liberă, socialistă, a țării noastre, cu ultimii 15 ani dinaintea eliberării patriei. Este vorba de perioada 1929—1944. Ce reprezintă ea în viața poporului nostru? Un șir întreg de nenorociri, de umilințe, o neagră mizerie pentru mun-

ciori și țărani, teroare sălbatică, asuprire națională. Iată pe scurt, în câteva cuvinte conținutul social și economic al acestei perioade. Faptele? Exact cu 30 de ani în urmă — la 6 august 1929, din ordinul guvernărilor național-țărăniști, sînt asasinăți, maltratați, schingiuiți mii de la Lupeni pentru că au

ceastă politică a suferit un faliment total. Sub iureșul înaintării victorioase a armatelor sovietice s-au creat condiții optime pentru deslănțuirea insurecției populare și smulgerea României din lanțul satelețiilor Germaniei fasciste.

Energia maselor, înăbușită ani de-a rândul, mobilizată de comuniști

tență au început și alte calomnii și baliverne. Nu a fost uitat nici „argumentul” privind creșterea nivelului de trai. Asupra acestui aspect merită în mod deosebit să ne oprim atenția. În ultimii ani, conducerea partidului și guvernului a acordat o atenție deosebită ridicării nivelului de trai al oamenilor muncii. În-

Toate acestea vor aduce un venit suplimentar anual oamenilor muncii de peste 4,5 miliarde lei. Salariul tarifar al unui oțelar — topitor șef va fi de 1.397 lei; al unui maestru principal de 1.800 lei. Asemenea salarii nici nu puteau fi visate în România burghezo-nașterea. Tocmai de aceea oamenii muncii sprijină cu entuziasm deosebit măsurile elaborate de plenară. În contul miliardului pe care partidul cheamă pe oamenii muncii să-l economisească peste plan, în acest an, siderurgiștii vor da până la sfârșitul anului o economie de 40 milioane lei.

Alături de secțiile milionare — cum sînt furnaliștii secției a II-a cu economii din efort propriu de peste 6 milioane sau cei de la oțelăria nouă cu peste câteva milioane lei, până și asemenea unor colective ca cele de la construcții metalice, mecanică, forje, termotehnică, sau angajat să facă economii importante prin reducerea consumului de materiale și a cheltuielilor de regie.

Acest fapt are o importanță simbolică și mai mare: fiecare muncitor, tehnician și inginer, știe că aceste mii și milioane sînt o garanție a unor noi măsuri, sînt acumulări puse în slujba construirii socialismului în scumpa noastră patrie.

Ing. DOBRIN IOAN

C.S.H.

Incursiune în trecut și prezent

avut îndrăzneala să se ridice împotriva cruntei exploatare la care erau supuși de către burghezie. Pușin mai târziu, același tratament în Valea Prahovei, la Grivița C.F.R., peste tot unde oamenii muncii încearcă să obțină cât de cât satisfacerea celor mai elementare drepturi la viață. Sintem în anii uriașelor afaceri veroase cînd pe seama poporului, stors pînă și de ultima picătură de sudoare, are loc procesul concentrării bogățiilor în minile lui Aușchit, Malaxa, ale domnului Brăilănuș sau ale nepoților lui Maniu și Mihalache. Sintem în anii cînd sub înalta oblăduire a Hohenzollerilor începe procesul fascizării politice a țării, a pregătirii războiului antisovietic, an în care singur Partidul Comunist din România poartă sus steagul luptei revoluționare pentru o viață mai bună, pentru independența națională.

La 23 August 1944 întreaga a-

a găsit nenumărate puncte de aplicare. În focul luptelor de clasă, dînd lovitură după lovitură burgheziei, clasa muncitoare a distrus puterea economică și politică a acesteia. Cîte pacoste nu prezeceau atunci, în 1947, 1948, 1949, apogeii anticomunismului, poporului român pentru îndrăzneala de a fi zdruncinat bazele proprietății private și ale „liberei inițiative”.

Aceasta nu ne-a împiedecat însă să sporim de cîteva ori producția de fontă și oțel, să creștem din temelii o industrie constructoare de mașini care să fie deopotrivă apreciată chiar și peste hotarele patriei noastre, nu ne-a împiedecat să punem bazele unei industrii chimice, să dăm în funcțiune un centru de cercetări nucleare, sau să construim hidrocentrale de talia celei de la Bicaz. Și cînd cobelile despre „eminamente agricole” a României și-au dovedit întreaga lor inconsis-

producerea alocăției de stat pentru copii; îmbunătățirea sistemelor de salarizare pentru toate categoriile de salariați; reducerea prețurilor la o serie de articole cu amănuntul, la o serie de articole de larg consum efectuate în perioada 1953-1958 au dus la o creștere simțitoare a nivelului vieții oamenilor muncii.

Măsurile luate de recenta plenară a C.C. al P.M.R. din iulie reprezintă un serios pas înainte pe calea asigurării unei vieți și mai îmbelșugate. Pentru a ilustra amploarea acestor măsuri este semnificativ numai enumerarea acestor măsuri: majorarea salariilor tuturor categoriilor de salariați din industrie, din comerț, din aparatul M.A.I. și M.F.A.; majorarea pensiilor de bătrînețe, boală, I.O.V.R., etc.; reducerea impozitelor pe salarii și reducerea prețurilor cu amănuntul la peste 2.600 sortimente de mărfuri.

INOVATORII slujitori ai progresului tehnic

In întâmpinarea celei de-a 15-a aniversări a eliberării patriei, întrecerea siderurgiștilor se îmbogățește cu noi și mărește faptele. Cunoașterea dezvoltării nemaînfrântă participarea muncitorilor, tehnicienilor și inginerilor la introducerea progresului tehnic în fiecare secție și sector de producție. Avântul creator al inovatorilor și raționalizatorilor, a făcut ca în luna august, să se înregistreze în medie zilnic câte 3 inovații propuse cabinetului tehnic. Unele aspecte din munca harnicilor inovatori de la C.S.H. le redăm în pagina de față.

Inovațiile, factor important în mecanizarea și automatizarea proceselor de producție

Un rol important pe care îl are mișcarea de inovații și raționalizări în producție este și aceea că printr-o altă problemă, prin inovații se rezolvă și acelea de mecanizare și automatizare a proceselor de producție. Cele peste 170 de inovații realizate în combinatul siderurgic din Hunedoara de la începutul acestui an au adus numeroase soluții privind mecanizarea și automatizarea unor operațiuni care în trecut pe lângă că se efectuau manual, necesitau un efort destul de însemnat din partea celor ce le executau și lungeau în multe cazuri durata proceselor de producție. Să ne oprim la unele inovații care au adus soluții destul de însemnate în producție.

La laminorul bluming, operația de marcarea a blumurilor se efectua manual. Ing. Padureanu A. și maestrul George D. au realizat un marcator electro-pneumatic. Se înlătură astfel munca manuală în condiții de temperatură a 2 oameni pe schimb; se mărește capacitatea de laminare prin eliminarea staționării laminatelor pentru marcarea manuală și se înlătură incurcăturile de

material ce provocau multe neajunsuri la clienți.

Lăcătușul Schosel I. de la Reparații electrice a realizat o mașină pentru confecționat teaca de mica-foliu la bare și bobine. Împreună cu un dispozitiv pentru presat barele și bobinele, realizat tot de el împreună cu ing. Ciorgaru N., permit ca astăzi să se repare în combinat motoarele de 6 kw.

Alimentarea locomotivelor în combinat se făcea manual. Acest lucru dura în medie cca. 50 de minute pentru fiecare locomotivă, timp în care trebuia să fie înlocuită de o altă locomotivă. De asemenea se consumau cărbuni în timpul alimentării, fără ca să se producă ceva. Ing. Moraru I. a realizat un bunker pentru alimentarea mecanizată a locomotivelor care înlocuiește munca manuală a 6 oameni, reduce timpul de staționare pentru alimentarea locomotivei la numai 5 minute și creiază anual 404.438 lei economii prin reducerea consumului de cărbune folosit în timpul staționării.

Pe lângă principiul învechit utilizat, inversarea focului la cuptoarele S.M. de 185 tone a fost proiecta-

tă prin manevrarea semiautomată. Rămânând efectuarea acestei operațiuni la aprecierea topitorilor, neatențiile duceau la exploatare nerățională a grătarelor în decursul unei campanii de lucru.

TerMOTEHNICIANUL Lărginezy Gheza, studiind această problemă, a trecut la automatizarea acestei operațiuni bazat pe un principiu modern acela al temperaturii absolute a camerelor. Astfel se asigură o viață mai lungă grătarelor camerelor regeneratoare într-o campanie de lucru a cuptorului și se înlătură aprecierea topitorului în inversarea focului.

Demnă de reliefat este și invenția realizată de tov. Lorneczy Gheza la cupt. S. M. de 185 to.: „Instalației de proporționalizare a unui combustibil gazos și altul lichid și aer”. Se realizează proporționalitatea variind cei doi combustibili în funcție de necesități. Sistemele utilizate până în prezent permit variabilitate numai unui din combustibili în timp ce celălalt era constant. Avantajul constă în faptul că reglarea se poate face și în funcție de surplusul de combustibil.

Până la începutul acestui an, ghidarea la laminarea oțelului rotund se făcea cu bacuri. Tehnicianul Zidaru I. și maestrul Dragota N. ambii de la laminorul de 800 mm. au realizat ghidajul cu role. În felul acesta se elimină consumul ridicat de bacuri și scade rebutul simțitor, conducând astfel la economii anuale de peste 200.000 lei. De asemenea se realizează o creștere a indicelui specific de cca. 50%.

Trebuie să arătăm aici și realizarea inginerului Niță Gheorghe și maestrului Popa N. de la oțelăria electrică: „Platformă răcită și greifer pentru demolarea cuptoarelor electrice”. Prin utilizarea acestei inovații se îmbunătățesc simțitor condițiile de muncă, se înlătură parțial munca manuală la demolarea cuptoarelor electrice și se reduce timpul de staționare pentru reparații.

ELECTRICIANUL INOVATOR

Electricianul Flatz Ioan este cunoscut în tot combinatul ca un maestru priceput care a ridicat numeroase cadre de electricieni ce astăzi asigură funcționarea în bune condițiuni a complicatelor instalații electrice de la uzina cocso-chimică, dar și ca un inovator destoinic care la activul său inovații multe și de însemnătate deosebită în producție.

Răsfoind registrele cabinetului tehnic, în fiecare an vei găsi înscris de câte 3-4 ori numele lui Flatz Ioan alături de teme a căror rezolvare a contribuit la perfecționarea continuă a instalațiilor electrice. Chiar din primul an de când s-a angajat la combinat — 1956 — el a pus în aplicare 4 inovații și astfel până astăzi la uzina cocso-chimică s-au aplicat 12 inovații propuse de inovatorul Flatz I. Și ca să ne dăm seama de importanța temelor rezolvate, să spunem numai câteva din ele:

Oală de topit masa de cablu cu curent electric; perfecționarea electrofiltrelor tip S 140 pentru epurarea gazului de cocs; automatizarea stingerii și decantării ciclice a cocsului; dispozitiv de deblocarea circuitelor de la mașina de șarjare și altele.

Sigur că pe această linie activitatea tovarășului Flatz I. nu s-a oprit aici. Actual el studiază un dispozitiv cu care să regleze redresorul mecanic de la electrofiltre. De asemenea o preocupare de seamă a sa, este aceea de a perfecționa instalația electrică a dulapului de comandă de la cuptoarele electrice din laboratorul uzinei cocso-chimice.

Inovatorul Flatz I. este însă și un activ îndrumător al tuturor celor ce luptă pentru progresul tehnic. Ales membru al Comitetului Cercului inovatorilor din Combinat, el a dus o activitate rodnică. A organizat grupele de inovatori de la uzina cocso-chimică, a participat la ședințele colectivului de inovații și a Cercului inovatorilor cu regulări tale, unde cu competență a susținut propunerile inovatorilor și a sprijinit îndeaproape înfăptuirea unor inovații. Și despre felul cum tovarășul Flatz I. i-a ajutat, pot vorbi electricienii Cărbune I. și Ursaru I. Ceea ce trebuie să reliețăm în plus, este faptul că în colectivul de inovații se respinsese inovația „Nou tip de suport de ciocane”. În urma cercetărilor făcute pe teren și a referatului prezentat de tov. Flatz I. s-a acceptat inovația și s-au recompensat inovatorii. Și asemenea exemple sînt încă numeroase.

Informații tehnice

* La una din uzinele siderurgice din U.R.S.S., reparația capitală a unui cuptor Martin de 260 tone a fost realizată într-un timp record de 140 ore.

În timpul reparației s-au demontat și montat la loc cca. 1.300 tone construcții metalice, s-au demolat elementele zidăriei refractare și s-a zidit peste 3000 tone material refractar.

Pentru realizarea acestui succes s-au utilizat o serie de noi metode de muncă și s-a asigurat o perfectă sincronizare a operațiilor.

* În ultimul timp, odată cu țevile anticorozive, în tehnica anticorozivă a luat o mare extindere utilizarea țevilor din material termoplastice (adică din mase plastice care se înmoaie sub acțiunea căldurii și trec în stare solidă numai după răcire).

Punerea la punct a acestei metode de fabricare a țevilor, dă posibilitate ca într-o serie de ramuri ale industriei în care se transportă materii corosive, să se înlocuiască țevile din oțeluri aliate ce sînt destul de costisitoare.

* La Combinatul din Magneto-gorsk s-a pus în practică turnarea oțelului necalmat utilizînd burlane din tablă spre a se preîntîmpina formarea scoarțelor.

Pentru confecționarea burlanelor s-a utilizat tablă din metal cu temperatură relativ înaltă de topire. Burlanele sînt cilindrice cu grosime de 0,5-1,5 mm. și sînt sudate în puncte. Prin acest procedeu se obține o îmbunătățire calitativă a suprafeței lingourilor.

* La însuflarea oxigenului tehnic în baia de oțel lichid, în zona de oxidare se dezvoltă temperaturi de

2000—2400 grade C sau cînd oxigenul este mai pur, temperatura trece de 3000 grade C. La această temperatură se volatilizează fierul, dînd naștere la mult praf ce e dăunător zidăriei cuptorului și astupă în plus și grătarele canierelor regeneratoare. Insuflînd un amestec de oxigen și apă în baia metalică, produsele de ardere conțin tot atît praf ca în cazul elaborării șarjelor fără oxigen.



* Unii șefi de secții printre care tov. Constantinescu C., ing. Șerban N. și alții nu participă cu regularitate la ședințele Cabinetului tehnic, fapt ce face ca propunerile de inovații din secțiile respective să se rezolve cu multă întârziere?

* Secția Bluming de aproape 5 luni de zile nu a reușit să pună în practică inovația de a curăți defectele laminatelor cu flacăra, fapt ce face ca stocul de laminate cu defecte să crească la curățitorie?

* Tovarășul Sarovarov V. nu a reușit să întocmească un calcul economic pentru o inovație nici măcar în două luni de zile, fapt ce implică o întârziat recompensarea la timp a inovatorului?

Pagină redactată de Ing. Gheorghică Traian

Sprijin larg mișcării pentru inovații și raționalizări

În cinstea celei de-a 15-a aniversări a eliberării Patriei noastre, în luna august, Comitetul de întreprindere și Conducerea combinatului au organizat „Luna inovatorului”. Pentru a stimula inițiativa creatoare precum și contribuția adusă la rezolvarea unor teme importante, inovatorii sau colectivele de inovatori care au cele mai multe propuneri aplicabile sau aplicabile și cu cel mai mare efect economic, vor fi premiate cu un premiu de 1000 lei. Secția de unde s-au propus și unde s-au aplicat cele mai multe inovații și cu cele mai mari economii, va fi premiată cu suma de 1600 lei, sumă ce va fi utilizată pentru recompensarea celor mai activi inovatori.

Pentru a câștiga primul loc pe combinat și a beneficia de recompense stabilite, trebuie însă rezolvată cel puțin o temă din planul tematic stabilit în acest scop. Temele sînt următoarele:

1. Cuptor Siemens Martin complet bazic.
2. Evacuarea mecanizată a zgurii din camerele de zgură a cuptoarelor Siemens Martin în timpul funcționării lor.
3. Îmbunătățirea aspectului suprafeței lingourilor de 8-18 tone pentru forjare.
4. Armarea interioară a lingotierelor.
5. Mecanizarea stampării maselotelor și altele.

Să luptăm pentru realizarea a cît mai multe teme din planul tematic

Mișcarea pentru inovații și raționalizări constituie un factor important în realizarea progresului tehnic, în lupta pentru creșterea producției și productivității muncii și a reducerii prețului de cost. Economii de peste 6.000.000 lei ce se vor realiza în acest an pe combinat numai prin inovațiile propuse pînă în prezent, automatizări și mecanizări importante, îmbunătățiri ale proceselor de producție și a calității produselor, condiții de muncă din ce în ce mai ușoare, evidențiază ajutorul prețios ce-l aduc inovatorii în producție precum și atenția ce trebuie acordată dezvoltării mișcării de inovații.

În canalizarea activității inovatorilor un rol de seamă îl are planul tematic de inovații. Stabilind teme a căror rezolvare este importantă în producție, odată cu faptul că se canalizează activitatea creatoare a colectivului, se rezolvă probleme cheie așa cum demonstrează și:

- Marcarea automată a laminatelor;**
 - Eliminarea crăpăturilor pe latură a lingourilor;**
 - Bolți suspendate la cuptoarele adînci de la laminor;**
 - Determinarea umidității șarjei de cărbuni și altele.**
- Planul tematic de inovații pe anul în curs prevede 43 de teme. Pînă în prezent s-au aplicat deja 5 inovații ce au rezolvat tot atîtea teme din

plan și care au o deosebită importanță în producție așa cum sînt: bunkerul pentru mecanizarea executării pragurilor false la cuptoarele S.M.; mașina pentru confecționat bobine de electromagneți; marcarea automată a laminatelor, etc, care pe lângă însemnate economii la prețul de cost, mecanizează sau automatizează munca, îmbunătățesc simțitor productivitatea muncii.

Soluții au mai primit încă 9 din teme care sînt sau în curs de experimentare, sau în faza de confecționare a prototipurilor.

Cele 14 teme rezolvate pînă în prezent demonstrează însă că nu ne aflăm nici măcar la jumătatea drumului ce-l avem de parcurs în rezolvarea planului de teme propus pe acest an. Revine o sarcină de seamă atît organelor administrative și sindicale cît și tuturor muncitorilor și inovatorilor din combinatul nostru să pornească cu un nou elan în această activitate, pentru ca la sfîrșitul anului să realizeze în totalitate temele prevăzute în plan.

Pe lângă recompensele acordate de Regulamentul de inovații și de concursul intern organizat în combinat, se asigură un loc de frunte în concursul pe Minister și odată cu aceasta, recompense suplimentare de 50—100% din suma acordată ca prima rată pentru fiecare temă soluționată pînă la sfîrșitul anului.

Cea de-a 14-a aniversare a eliberării Coreei

de către Armata Sovietică

15 august 1945

Dezvoltarea industriei siderurgice

În cursul primelor șase luni ale anului 1959 producția de fontă a R.P.D. Coreene a fost cu 130 la sută mai mare decât în perioada corespunzătoare din anul trecut. Prin reconstruirea a două furnale la combinatul siderurgic Kim Ciak în momentul de față în țară funcționează trei furnale moderne. Producția zilnică a furnalelor se ridică astăzi la 800-900 tone față de 300 tone înainte de eliberare.

În prima jumătate a anului producția de oțel a fost cu 28 la sută mai mare decât în primele șase luni ale anului 1958. După reconstruirea topitoriei de la întreprinderea si-

urgică din Vanhai, producția întreprinderii a crescut cu 50 la sută. La oțelăria de la Kan Sun, după introducerea unor utilaje automate în secția de laminare producția a crescut de șapte ori. În primele șase luni ale anului volumul produselor de oțel a fost cu 32 la sută mai mare decât în perioada corespunzătoare a anului trecut.

Conform prevederilor producția de fontă și produse de oțel a R. P. D. Coreene va crește și mai mult în a doua jumătate a anului în urma dării în exploatare a unor noi convertizoare și laminare.

Utilizarea resurselor energetice

În anii puterii populare în R. P. D. Coreeană electrificarea a luat un avânt uriaș. Potrivit unor calcule preliminare resursele de energie a cursurilor de apă din întreaga țară se ridică la 5.000.000 kw. Datorită condițiilor naturale favorabile, construirea hidrocentralelor necesită mai puține investiții decât în alte țări. De asemenea, numeroase microcentrale cu o putere de 10-50 kw. pot fi instalate fără construirea unor baraje înalte, sau a unor rezervoare de apă. În ultimul timp cooperativile agricole de producție folosind aceste posibilități au construit peste 800 de hidrocentrale mici și mijlocii.

Se poate utiliza de asemenea energia mărilor, știind că în unele locuri diferența în nivelul apei în timpul fluxului și al refluxului atinge 10 metri.

R. P. D. Coreeană dispune de asemenea de resurse bogate de cărbune ceea ce permite dezvoltarea termocentralelor. Conform prevederilor în următorii 2-3 ani cota-parte a termocentralelor în producția totală de energie electrică, va crește de la 3,6 la sută — la 14 la sută. În partea de nord a țării, funcționează în prezent un număr de hidrocentrale mari ca cele de la Supun, Cian-fel de industrie, în prezent indus-

țrian și Bujungan cu o putere totală de 1.360.000 kw. Numai puterea hidrocentralelor și termocentralelor care sînt în curs de construcție sau a căror construcție este în curs de pregătire, este egală cu puterea centralelor electrice construite în cursul celor 30 de ani de ocupație imperialistă japoneză.

Avîntul industriei locale

În cursul primelor șase luni ale anului, volumul total al producției întreprinderilor industriei locale din provincia Hyantu de nord a crescut cu 329 la sută față de perioada corespunzătoare a anului trecut.

De la începutul lunii iunie 1958, în această provincie, în cadrul mișcării pentru dezvoltarea industriei locale au fost create 154 de întreprinderi mici. Acestea s-au consolidat în scurt timp reușind să sporească continuu producția. În prezent ele produc însemnate cantități de mărfuri de larg consum necesare populației.

În raioanele Phensan și Tosan, care în trecut erau lipsite de orice formă de industrie, în prezent indus-

Dezvoltarea învățămîntului

În anii de după eliberare, și mai ales după înfrîngerea agresiunii imperialiste, în R. P. D. Coreeană învățămîntul a luat un puternic avînt. În momentul de față, în țară există peste 7.700 instituții de învățămînt dintre care 199 școli pentru adulți și 37 institute de învățămînt superior. Aceste instituții sînt frecventate de 2.380.000 de copii, tineri și adulți. În perioada 1944-1958 numărul școlilor elementare și medii a crescut de peste 5 ori. Anul trecut s-a introdus învățămîntul mediu obligatoriu.

Pentru a satisface nevoile de cadre în industrie în R. P. D. Coreeană a sporit considerabil numărul școlilor tehnice și medii. În cei 14 ani de la eliberare numărul acestor școli a crescut de la 3 la 154. De asemenea, s-a dezvoltat rapid învățămîntul superior. Numai în acest an au fost create 15 catedre de tehnică minieră, construcții de mașini și metalurgie.

În cursul primelor șase luni ale anului, volumul total al producției întreprinderilor industriei locale din provincia Hyantu de nord a crescut cu 329 la sută față de perioada corespunzătoare a anului trecut.

În ultimul timp întreprinderile industriei locale au intrat într-un nou stadiu de dezvoltare. Cu ajutorul fabricilor mari și prin eforturi proprii, în cadrul mișcării de lărgire a parcului de mașini-unelte ele își modernizează treptat mașinile și utilajele obținînd o creștere continuă a producției și productivității muncii.

Noi date cu privire la încetinirea rotației pămîntului

În decurs de un secol durata zilelor terestre se mărește cu a doua parte dintr-o secundă. Aceste noi calcule au fost efectuate de astronomul sovietic Nikolai Pariiski, specialist în domeniul structurii interioare a Pămîntului.

Înainte se considera că încetinirea rotației pămîntului este determinată de formarea fluxurilor ma-

rine. Cercetările efectuate de Pariiski permit explicarea acestui fenomen printr-o mică întârziere a fluxurilor solide (terestre) în comparație cu ipotezele teoretice. După părerea omului de știință sovietic, această întârziere dovedește la rîndul său o oarecare viscozitate a straturilor interioare ale pămîntului.

500.000 de studenți noi

În instituțiile de învățămînt superior din Uniunea Sovietică au început examenele de admitere.

În timpul pregătirilor în vederea noului an școlar s-au vădit trei particularități caracteristice ale dezvoltării școlii superioare sovietice. În primul rînd este caracteristic faptul că majoritatea tinerilor care au făcut cereri de înscriere în școlile superioare au îndelungată practică de muncă în specialitatea pe care și-au ales-o.

O altă particularitate a noului an școlar constă în aceea că a crescut considerabil numărul locurilor în anul I al institutelor și universităților. Dacă anul trecut numărul studenților din anul I a fost de 440.000 persoane, anul acesta nu-

mărul lor depășește 470.000.

În sfîrșit — a treia particularitate a noului an școlar o constituie largă dezvoltare a rețelei de instituții de învățămînt superior în estul Uniunii Sovietice. În ultimul timp, în republicile sovietice din Asia Centrală, Caucaz și Siberia s-au deschis numeroase institute, în special tehnice.

Trebuie subliniat totodată că în U.R.S.S. învață în prezent de patru ori mai mulți studenți decât în Anglia. Franța, R. F. Germană și Italia luate laolaltă. Uniunea Sovietică ocupă în prezent primul loc din lume în ce privește numărul specialiștilor promovați de școlile superioare sovietice și ritmul de pregătire a lor.

ferința șefilor de guverne, care urmează a fi convocată în viitorul apropiat are tocmai această menire.

Prin vizita reciprocă între N. S. Hrușciov și D. Eisenhower se speră că, a sosit vremea și este pe deplin posibil rezolvarea neînțelegerilor pe cale pașnică, prin promovarea în primul rînd a contactelor directe între șefii de guverne. De asemenea, vizita reciprocă a celor doi oameni de stat creează un climat favorabil discuțiilor ce se vor purta la cel mai înalt nivel.

Discuția Hrușciov-Eisenhower nu este apreciată peste tot însă la valoarea cuvenită. Printre cei nemulțumiți se numără și cancelarul Adenauer. Domnia sa ține morțiș ca în discuții serviciu diplomatic să fie schimbată cu lunari. În favoarea ideii domniei sale fac mult zgomot mașinile propagandei războinice. În R.F. Germană se preconizează măsuri care periclitează pacea nu numai în Europa ci în întreaga lume.

Tendința domnului Adenauer, și a cercurilor reacționare de a transforma din nou Europa într-un „butoi cu pulbere” a atras aprobii întregii lumi. Pînă și unii politicieni din apus condamnă politica nerealistă promovată de Adenauer. Un singur exemplu în acest sens. După cum s-a anunțat în presă, D. Eisenhower va consulta șefii de state din Europa, înainte de a primi vizita lui N. S. Hrușciov. Această consultare va avea loc în linia meri în cursul lunii august. Discuției Eisenhower-Adenauer îi sînt rezervate 8 ore. După cum s-a anunțat însă ulterior, timpul afectat discuției celor doi oameni de stat va fi redus la patru ore, iar primirea lui de Eisenhower în R. F. Germană va fi efectiv pregătită de oficialii diplomației din S.U.A.

Faptul că Eisenhower va avea o discuție din fuga avionului cu cancelarul Adenauer, arată limpede că politica revanșardă, politica dusă de pe „poziții de forță” sună a monedă falsă, de inducere în eroare a maselor și este sorțită falimentului total.

Dacă cererea moșterilor romani de a dărîma Cartagina a fost realizată, investigațiile lui Adenauer și cele ale cercurilor reacționare de a vicia din nou „aerul care a început să fie împropătat” se lovește de dorința unanimă a milioanelor de iubitori de pace, de a trăi în liniște, și orice încercare de a duce omenirea într-un nou război mondial va fi pedepsită cu cea mai mare asprime.

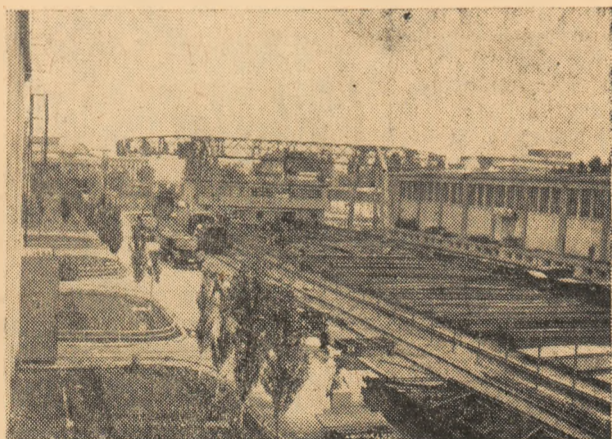
A. N.

Noi școli

În R. Cehoslovacă se vor construi pînă în anul 1965, 18.500 de noi clase. Clădirile noilor școli vor avea patru pavilioane cuprinzînd clasele și separatatelierele și laboratoarele pentru activitatea extrașcolară a elevilor. Școlile vor avea un grup social sportiv. Se vor construi și instituții de învățămînt superior. La Praga se construiește în prezent Institutul agronomic prevăzut și cu un câmin studențesc. Toamna va începe construirea unor facultăți cu profil tehnic și cămine pentru 5.000 de studenți.

În orașul Nitra din Slovacia se construiește cu succes Institutul astronomic, iar la Bratislava — facultatea de construcții de mașini.

ÎN ANII PUTERII POPULARE



Un aspect de la uzinele „Mao Tzedun” din Capitală, în prezent și trecut.

