

UZINA NOASTRĂ

ORGAN AL COMITETULUI ORĂȘENESC P.M.R. HUNEDOARA ȘI AL SFATULUI POPULAR ORĂȘENESC

ANUL VIII (X) Nr. 765

MIERCURI 30 SEPTEMBRIE 1959

4 pagini 20 bani

Citiți în acest număr:

- Pagină specială — Cehoslovacia, țara gazdă a primului târg internațional de la Brno. (pag. 2-a)
- Furualistii milionari (pag. 3-a)
- Sport — Hunedoreni au câștigat la scor (pag. 3-a)
- Avantajele unui fierăstrău mecanic — schiță umoristică (pag. 3-a)
- Comunicatul comun sovieto-american (pag. 4-a)
- R. P. Chineză — Industria siderurgică se dezvoltă în ritm rapid (pag. 4-a)

HUNEDOARA

în preajma alegerii organelor CONDUCĂTOARE DE PARTID

In întrecerea socialistă, pentru noi succese

Pășim cu entuziasm și plini de încredere în forțele noastre într-un nou trimestru de muncă, ultimul din acest an, timp în care siderurgistii și constructorii, cei ce lucrează în industria locală și toți oamenii muncii din orașul nostru vor completa cu noi realizări succesele reputele până acum. În întrecerea socialistă la care participă cu însuflețire furnaliști și aglomeratoriști, coșari și oțelari, laminatori și turnători, mii de constructori, oameni ai muncii de cele mai diferite profesii, se pregătește un nou avânt pentru a se asigura depășirea sarcinilor de plan și a angajamentelor luate în fiecare sector și atelier, pentru creșterea producției și reducerea prețului de cost, pentru realizarea sarcinii pusă de plenara din iulie a.C. a C.C. al partidului nostru pentru obținerea în acest an a cel puțin un miliard lei economii.

Dar această întrecere este cu atât mai însuflețitoare și mai mobilizatoare, cu cât în viața organizațiilor de partid va avea loc în curând un eveniment deosebit — alegerile noilor organe de conducere. Membrii și candidații de partid, toți oamenii cinșii se străduiesc să cinstească alegerile organelor conducătoare în organizațiile de bază cu realizările lor cele mai frumoase în producție. Și ca dovadă, ei își confirmă voința cu faptele din fiecare zi. În munca depusă la montajul celei de a patra mașini de șarjare de pe șantierul uzinei coșochimice constructorii au reușit să câștige un spor de lucru de câteva săptămâni. Pe șantierul unde se înalță un nou cartier, de la poșta nouă la școala profesională siderur-

gică, brigăzile harnicilor zidari, dulgheri, tencuitori și instalatori dovedesc cu rezultate noi că pot obține indici de plan sporțiți, că pot să scurteze timpul de construcție a blocurilor muncitorești.

În combinatul siderurgic graficul întrecerii vestește că în ce privește realizarea unei producții sporite de metal, hunedoreni au întrecut pe reșițeni. Până la 24 septembrie coșarii au produs în contul angajamentului 52.691 tone coș peste plan. Folosind mai bine capacitatea de producție a agregatelor furnaliștii au reușit de asemenea să descarce cu 21.674 tone mai multă fontă peste plan, cu 11.000 tone mai mult de cit reșițenii; oțelarii în scurt timp vor elabora cea de-a patruzecoa mie tonă de oțel peste plan.

Datorită elanului și rezultatelor lor deosebite numele multor siderurgisti hunedoreni au devenit cunoscute în întreaga noastră patrie trecind chiar și peste hotarele ei. Maiștrii comuniști Trișpa Ștefan, Erou al Muncii Socialiste, Pleșa Cornel de la laminoare, Cismaș Gheorghe și Pal Victor de la furnalele 5-6, Moraru Grigore de la aglomerator, topitori principali la cuptoarele Siemens Martin ca Nojogan Alexandru, Șerban Dumitru, Karamalis Teodor, Orelt Paul, Mogonea Constantin, Brujan Dumitru, șefii de echipe de la furnalele Cindea Ion, Olaru Alexandru și mulți alții, de multe luni nu lipsesc din rândurile fruntașilor, fiind promotorii însuflețitei întreceri, depășin-

(Continuare în pag. IV-a)

Intrecere vie — rezultate frumoase

Îndeplinindu-și încă cu câteva zile în urmă angajamentul de a da patriei până la sfârșitul anului 13.000 tone de oțel laminat în afara sarcinilor de plan, cele trei schimburi de muncitori de la laminorul de 800 se întrec acum pentru ca în ciuștea alegerilor noilor organe conducătoare de partid să consolideze și mai mult succesele obținute și să dobândească altele noi. Și ca o dovadă a acestui lucru poate fi arătat faptul că numai în perioada 1-28 septembrie cele trei schimburi de lami-

natori au reușit să lamineze cu 1.600 mai multe tone de oțel de cit prevedeau sarcinile de plan.

Meritul pentru frumosul succes înregistrat în cadrul întrecerii ce se desfășoară revine întregului colectiv de laminatori și îndeosebi muncitorilor din schimbul condus de Trișpa Gheorghe și Crăciun Ștefan care în perioada amintită au laminat cu 738 și respectiv 581 mai multe tone de oțel peste sarcinile planificate.

Hotărîrea constructorilor de locuințe

Peste puțin timp vor începe alegerile noilor organe conducătoare de partid și pe șantierul de construcție de lângă Poșta Nouă. Pentru a cinști așa cum se cuvine acest eveniment, constructorii de aici au hotărît ca în aceste zile să termine și să dea în folosință două noi

blocuri cu câte 24 apartamente fiecare, iar nu peste mult timp alte două blocuri — blocurile 87 și 91.

Paralel cu aceasta, constructorii au mai hotărît să intensifice ritmul lucrărilor la cele 8 blocuri aflate în faza de finisaj, precum și lucrările de roșu la cele 16 blocuri aflate în plină construcție.

Un rodnic schimb de onoare

Alegerile noilor organe conducătoare de partid care vor începe în curând în secția Martin nr. 1 sînt întimpinate de întreaga masă de oțelari cu viu interes și cu realizări din cele mai de seamă în ceea ce privește sporirea producției. Îndeplinindu-și planul pe trimestrul III cu mult înainte de termen, harnicii oțelari au organizat în ziua de 24 septembrie a.c. un înalt schimb de onoare închinat alegerilor ce se apropie. Preocupîndu-se îndeaproape de folosirea în condiții mai bune a timpului de lucru și a capacității cuptoarelor, oțelarii au reușit ca în această zi să producă cu 104,7 mai multe tone de oțel peste prevederile planului.

O importantă contribuție la dobîndirea acestui succes au adus-o e-

chipele prim-topitorilor Mihai Dumitru, Topor Loghin, Mogonea Constantin, Birlea Traian și Brujan Dumitru. Bunăoară, echipa lui Mihai Dumitru a elaborat în ziua

schimbului de onoare 14,3 tone de oțel în afara sarcinilor de plan, cea condusă de Topor Loghin 10,8 tone, iar echipa prim-topitorului Birlea Traian 12,7 tone oțel.

Ritm intens de lucru pe șantierul distilării de gudroane

O muncă rodnică depune în aceste zile premergătoare alegerilor noilor organe conducătoare de partid și colectivul de muncă de pe șantierul distilării de gudroane. Despre aceasta vorbește însăși stadiul avansat al lucrărilor de finisaj, precum și ritmul intens în care se desfășoară lucrările de montaj și instalații. Spre exemplu, datorită abnegației cu care se muncește în fiecare zi, în subsecția prepararea fenolelor s-a și terminat pînă acum tencuilele inte-

rioare și exterioare. La fel, în subsecția cristalizare și spălarea fractelor s-a terminat tencuilele interioare iar în prezent se fac pregătiri pentru începerea tencuilelor exterioare.

La efectuarea acestor lucrări și multe altele, au muncit cu rîvnă și s-au evidențiat membrii echipei de tencuitori condusă de comunistul Portase Gheorghe și echipa de dulgheri a comunistului Laszlo Francisc.



Tirgul internațional de la Brno are misiunea să contribuie la dezvoltarea relațiilor sociale și economice între țările cu diferite regimuri sociale, la schimbul experiențelor tehnice și la apropierea între popoare în general. În felul acesta cercurile tehnice au avut prilejul să cunoască o serie întreagă de mașini străine, iar tirgul a fost o valoroasă școală a tehnicii noi, o sursă de noi învățăminte și experiență. Anul acesta la tirg au fost prezente cele mai de seamă realizări din domeniul industriei constructoare de mașini, materii prime, semifabricate în legătură cu producția de mașini și metalurgie, precum și telurite produse de larg consum de origine mecanică. Și-au expus produsele aici 30 de țări din Europa și din celelalte continente. Acestea sînt: Argentina, Belgia, Bulgaria, Cehoslovacia, R.P. Ghineză, Danemarca, Finlanda, Franța, India, Irak, Italia, Japonia, Jugoslavia, Canada, Lichtenstein, Ungaria, R. D. Germană, Norvegia, Olanda, R.F. Germană, Polonia, Portugalia, România, Uniunea Sovietică, Spania, Suedia, Elveția, Tunisia și Marea Britanie. Din străinătate au mai participat la tirg în afara de expozițiile oficiale mai mult de 300 expozanți individuali.

În foto: vedere de ansamblu asupra tirgului.

(Citiți în pag. II-a relatările despre tirgul de la Brno)

CEHOSLOVACIA țara gazdă a primului Tîrg Internațional de la Brno

Am avut fericita ocazie să fac parte din delegația de ziariști a țării noastre care a fost invitată să viziteze primul tîrg internațional de Mostre de la Brno și Republica Cehoslovacă. În cele ce urmează voi împărtăși cititorilor noștri impresii din această călătorie.

La început mă simt dator să redau cîteva cuvinte ce ne-au fost adresate la sosire în minunatul oraș Brno — capitala Moraviei, de către gazdele care ne-au întâmpinat:

„Sîntem convinși că fiecare dintre dumneavoastră ziariști care cu ocazia tîrgului va vizita Cehoslovacia, se va întoarce acasă cu cele mai frumoase impresii nu numai despre tîrg, dar și din șederea în țara noastră, al cărei popor are sentimente de prietenie pentru poporul român și pentru toți oamenii iubitori de pace din toată lumea. Și de aceea vă dorește — bine ați venit dragi oaspeți!”

În tot timpul ne-am bucurat de ospitalitatea poporului cehoslovac și de sincera lui prietenie, am avut prilejul să cunoaștem realizările țării prietene pe drumul construirii socialismului.

Cîteva cuvinte despre industria cehoslovacă

Cehoslovacia este țara frumuseților naturale și a monumentelor istorice, dar pe lîngă acestea este și țara industriei și economiei dezvoltate, care a luat un avînt neobișnuit în anii regimului de democrație populară. Aceasta s-a dovedit nu numai prin creșterea absolută a tuturor ramurilor industriale dar și în schimbările uriașe care s-au realizat în structura industriei cehoslovace, unde o însemnată excepțională a căpătat industria grea împreună cu creșterea simultană a producției tradiționale — ramurile industriei ușoare. Dovada acestora sînt numeroasele întreprinderi industriale noi și centrele industriei grele, care au fost construite în perioadele trecute ale planurilor cincinale. O caracteristică însemnată a dezvoltării de după război mai este și industrializarea Slovaciei.

Producția industrială totală a Cehoslovaciei din anul 1958 a crescut față de anul 1937 cu 326 la sută. În aceeași perioadă a crescut producția mijloacelor de producție cu 237 la sută și producția obiectelor de larg consum cu 180 la sută.

Industria cehoslovacă exportă produsele sale în întreaga lume și abilitatea muncitorilor și tehnicienilor acestei țări este renumită. Centrul de greutate al exportului cehoslovac îl constituie produsele de mașini de diferite feluri pînă la instalații industriale complete. O parte însemnată o formează și produsele tradiționale ale industriei ușoare și de larg consum cum sînt sticlăria de un renume mondial, cristalul de Boemia, bijuteria din Jablonec, încălțămîntea și produsele textile.

Comerțul exterior reprezintă o parte însemnată din venitul național al Cehoslovaciei și joacă un

rol important în dezvoltarea industrială a țării.

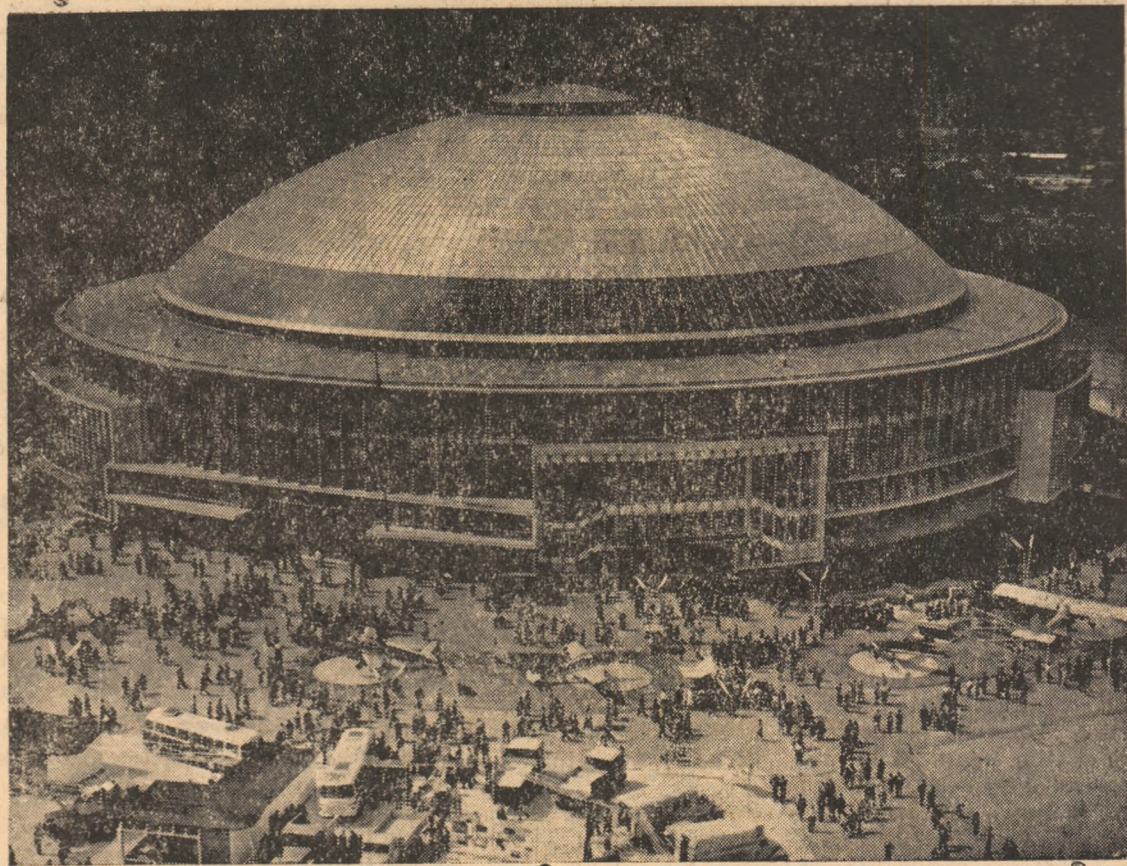
Avînd în vedere faptul că Cehoslovacia are relații comerciale cu toate țările lumii și că este situată — avantajos — în inima Europei, ea a devenit unul din centrele importante ale comerțului internațional.

Rezultatul acestui fapt este deci tîrgul Internațional de la Brno care s-a desfășurat între 6-20 septembrie a.c.

Impresii din cîteva pavilioane

Pavilionul central al tîrgului de la Brno, este pavilionul A cu o suprafață de 13.500 metri pătrați. În partea sa din față se află secția oficială a tîrgului, care simbolizează munca comună pentru pace între popoare.

Pavilionul A are în afară de spațiul pentru intrare format de o așă numită rotundă, trei hale în care sînt plasate expozițiile oficiale de stat ale Uniunii Sovietice, R. P. Chineze, Bulgariei și Ungariei. După ce pe suprafețele libere vizitatorii admirau exponatele acestor țări, cum ar fi mașini grele pentru diferite construcții și de comunicație, tractoare și mașini pentru agricultură, instalații pentru mine și uzine metalurgice, autovehicule mari de marfă, care purtau marca diferitelor uzine sovietice; sau vagoanele de cale ferată din Bulgaria; instalațiile pentru industria petroliferă fabricate în R.P. Română; sau confortabilul autobus polonez NYSA, în interiorul halelor îi întâmpină alți gîni de produse mult apreciate. Vă declar sincer că am stat la rînd mai mult de o oră și jumătate pentru a ajunge în apropierea automobilului Zill 111 care se afla pe o masă rotativă cu ușile deschise pentru a oferi vizitatorului toate



posibilitățile de a-l cerceta cu amănunțime. Zill 111 transportă 8 persoane, atinge o viteză de 170 km., la oră, are o turație de 4.200 ture pe minut și dezvoltă o putere de 220 C.P. Ghidul expoziției ne informează că nenumărate cercuri comerciale și întreprinderi din diferite țări au admirat frumusețea acestui automobil și s-au interesat de posibilitățile de cumpărare. În pavilionul sovietic stîrnește admirație și cel mai mare camion autobasculant din întreg tîrgul care poate transporta o încărcătură de 40.000 kg.; apoi instalațiile pentru fabricile textile, mașinile unelte automate, televizoarele Rubin 201 și 202, pe ale căror ecrane se putea vedea fiecare trecător prin hală, etc.

În cartea de vizită a expoziției bulgare se găsesc valoroase aprecieri asupra aparatelor Röntgen, motocicletelor, bicicletelor și frigiderelor produse de fabricile din R. P. Bulgaria.

În pavilionul B, unul din multele pavilioane unde sînt expuse produsele industriei cehoslovace, atrage atenția și cucerește admirația celor mai de seamă specialiști, turbina Kaplan și Betatron 15 — MeV, care au fost distinsse la expoziția mondială de la Bruxelles în anul trecut. Tot

aici se găsesc, defectoscopul ATD 995, electromagnetic, automatic tubular și comanda electrică pentru aparatul de sudură micropunct E.R.C.S. — M.S.; mașini — unelte, tehnica sudurii și tehnica de curent tare.

Expoziția R.P.R. a stîrnit mult interes

Am avut deosebite sentimente de mîndrie la acest tîrg internațional, după cum este îndreptățit să le aibă

Interviu cu tovarășul
PREDESCU ALEXANDRU
director al Pavilionului R.P.R.

fiecare om al muncii din patria noastră care și-a adus contribuția la dezvoltarea tinerei noastre industrie grele și constructoare de mașini care și-a făcut cunoscute produsele peste hotarele patriei, precum și aici la tîrgul de la Brno.

În legătură cu exponatele țării noastre și aprecierea lor iată ce declară tovarășul Predescu Alexandru, directorul pavilionului R.P.R.

— Încă din primele zile după deschiderea tîrgului, pavilionul românesc a fost vizitat de diferite delegații străine, de către primul ministru al Cehoslovaciei V. Siroky, care s-a interesat în mod deosebit de utilajul nostru petrolier și alte produse, apreciind în același timp reușita prezentare a tuturor produselor.

Ceea ce trebuie subliniat este faptul că a fost admirată instalația de forat la adîncimi de 3.200 metri deoarece turnul este compus din 3 secțiuni diferite ceea ce dă posibilitate să se monteze în numai 3—4 zile în comparație cu alt tip care necesită o perioadă de montaj mult mai îndelungată.

— La acest tîrg internațional, țara noastră a vîndut multe produse ?

— Da, Tîrgul ne-a oferit posibilitatea să vîndem o serie întregă de produse românești, cum sînt instalațiile de foraj, rulouri compresoare, electromotoare de 14 kw., convertizoare pentru sudură, tractoare, remorci basculante, poduri rulante, camioane, excavatoare, geamuri,

etc. De asemenea am încheiat contracte economice pe anul 1959 — 1960 cu Cehoslovacia și Jugoslavia în valoare de zeci de milioane. S-a luat contact cu diferite firme străine din Spania, Anglia, R.F. Germană, Brazilia, Olanda și altele care au prezentat interes pentru produse românești

Tîrgul Internațional de Mostre de la Brno ne-a dat posibilitatea încheiem contracte de import pentru anumite mașini și utilaje de care avem nevoie. Astfel vom importa mașini pentru industria lemnului, frigoriere și aparatură diversă pentru industria alimentară, mașini pentru fabricat încălțămînt, mașini pentru confecționat și împachetat țigări, utilaje pentru tricotate ciorapi și altele.

Pavilionul țării noastre a fost apreciat la acest tîrg internațional. Posturile de radio din Cehoslovacia au consacrat emisiuni speciale pavilionului românesc, ziarele de asemenea au publicat aspecte de la expoziția țării noastre și au făcut aprecieri valoroase produselor românești. Conducerea pavilionului R.P.R. a fost invitată la diferite conferințe de presă pentru a prezenta și a da detalii asupra produselor noastre. În cartea de vizită a pavilionului R.P.R. sînt consemnate de către vizitatori impresii plăcute și aprecieri de valoare pentru industria țării noastre

Brno — septembrie 1959

Pagină redactată
de trimisul nostru
OLIVIU CRIȘAN

Tîrgul de la Brno

Spațiul rezervat Tîrgului Internațional de Mostre de la Brno este locul expozițiilor din cartierul pitoresc Pizarky, care prin mărimea sa — 52 hectare — poate fi socotit printru cele mai de seamă expoziții europene. Este înconjurat de coline împădurite și prin amenajarea sa de parc, este unul din cele mai frumoase terenuri de expoziții din lume. Tîrgul este la o distanță de 20 minute de centrul orașului Brno cu tranvaiul, troleibusul sau autobusu-

Din întreaga suprafață de 52 hectare, suprafața de expoziție acoperită, care cuprinde 13 pavilioane, printre care și cel al țării noastre,

are 65 mii metri pătrați iar suprafața liberă 60 mii metri pătrați. Impresia generală favorabilă a vizitatorului la examinarea diferitelor pavilioane de expoziție, care sînt legate între ele cu drumuri fără praf este subliniată și accentuată de faptul că, pe terenul expoziției este verdeată îndestulătoare și ronduri de flori, ceea ce oferă vizitatorului nu numai posibilitatea circulației rapide și o orientare bună dar și odihnă plăcută. În afară de pavilioanele de expoziție sînt instalate aici centrale telefonice și de teletiprire, poșta, servicii de presă, puncte sanitare, restaurante,

Comunicatul comun sovieto-american

WASHINGTON (Agerpres) TASS transmite textul oficial al Comunicatului comun sovieto-american.

N. S. Hrușciov, președintele Consiliului de Miniștri al U.R.S.S., și președintele D. Eisenhower au avut un schimb sincer de păreri la Camp David. La unele convorbiri au luat parte A. A. Gromiko, ministrul Afacerilor Externe al U.R.S.S., și Chr. Herter, secretarul de stat al S.U.A. precum și alte persoane oficiale din cele două țări.

Președintele Consiliului de Miniștri al U.R.S.S., și președintele Statelor Unite au căzut de acord că aceste convorbiri au fost utile pentru a clarifica pozițiile celor două părți într-o serie de probleme. Scopul acestor convorbiri nu a fost de a duce tratative. Se speră totuși că schimbul de păreri va contribui la o mai bună înțelegere a considerațiilor și pozițiilor fiecărei părți și astfel la realizarea unei păci drepte și îndelungate.

Președintele Consiliului de Miniș-

tri al U.R.S.S., și președintele Statelor Unite au căzut de acord că problema dezarmării generale este cea mai importantă care se pune astăzi în fața lumii. Cele două guverne vor depune toate eforturile pentru a ajunge la o soluționare constructivă a acestei probleme.

În cursul convorbirilor a avut loc un schimb de păreri asupra problemei germane, inclusiv asupra problemei Tratatului de pace cu Germania și au fost expuse pozițiile celor două părți.

În ceea ce privește problema Berlinului, s-a ajuns la înțelegerea, cu condiția ca celelalte părți direct interesate să fie de acord cu aceasta, de a se relua tratativele pentru a se ajunge la o soluție care să corespundă intereselor tuturor părților interesate și intereselor menținerii păcii.

Pe lângă aceste probleme au avut loc convorbiri utile asupra unei serii de probleme privind relațiile dintre Uniunea Republicilor Sovietice

Socialiste și Statele Unite. Printre aceste probleme se numără și problema comerțului între cele două țări. În ceea ce privește problema largirii schimbului de persoane și de idei s-a înregistrat un progres important în cursul convorbirilor dintre reprezentanții oficiali și se așteaptă ca într-un viitor foarte apropiat să fie încheiate acorduri corespunzătoare.

Președintele Consiliului de Miniștri al U.R.S.S., și președintele Statelor Unite au căzut de acord că toate problemele internaționale nerezolvate trebuie să fie rezolvate nu prin folosirea forței, ci prin mijloace pașnice, prin tratative.

În sfârșit s-a hotărât ca data precisă a vizitei de răspuns a președintelui în Uniunea Sovietică, care va avea loc în primăvara anului viitor, să fie stabilită de comun acord, pe căi diplomatice.

WASHINGTON, 27 septembrie 1959.

N. S. Hrușciov s-a înapoiat la Moscova

MOSCOVA (Agerpres). — TASS anunță: La 28 septembrie, președintele Consiliului de Miniștri al U.R.S.S. N. S. Hrușciov, s-a înapoiat cu avionul „TU-114” la Moscova din călătoria sa în S.U.A., după un zbor de 10 ore și 28 minute, fără escală.

Cu același avion au sosit membrii familiei tovarășului N. S. Hrușciov și alte persoane care l-au însoțit în călătoria sa.

Pe aeroportul Vnukovo, pavoazat cu drapelul de stat al U.R.S.S., s-au adunat numeroși reprezentanți ai oamenilor muncii din Moscova și din împrejurimile Moscovei pentru a-l întâmpina pe conducătorul guvernului sovietic.

N. S. Hrușciov a fost întâmpinat de tovarășii: A. B. Aristov, L. I. Brejnev, E. A. Furzeva, M. G. Ignatov, A. I. Kiricenko, F. R. Kozlov, O. V. Kuusinen, A. I. Mikoian, N. A. Muhitdinov, K. E. Vorosilov, P. N. Pospelov, D. S. Korotcenko, I. E. Kalnberzin, A. P. Kirilenko, A. N. Kosighin, K. T. Mazurov, V. P. Mjavanadze, M. G. Pervuhin, N. V. Podgornii, D. S. Poleanski, și alții, precum și de șefii ai misiunilor diplomatice, acreditați în U.R.S.S.

Este ora 15,28 (ora Moscovei). Avionul aterizează, îndeplindu-se spre aerogară. N. S. Hrușciov coboară și, zimbând, salută pe cei veniți să-l întâmpine.

Întreaga asistență salută fierbinte

pe Nikita Sergheevici Hrușciov, îl felicită cordial cu prilejul încheierii cu succes a vizitei sale în America, urindu-i bun sosin în patrie.

Corțegiul de automobile cu care N. S. Hrușciov și persoanele ce l-au însoțit în călătoria sa în Statele Unite ale Americii, a trecut pe străzile Moscovei, a sosit în fața clădirii Palatului Sporturilor de la Lujniki. De-a lungul întregului parcurs, de la aeroportul Vnukovo până la Palatul Sporturilor, conducătorul guvernului sovietic a fost salutat de sute de mii de locuitori ai Moscovei, care au ieșit pe străzi pentru a-l felicita pentru succesul vizitei în S.U.A.

Cea de-a X-a aniversare a R. P. Chineze

Industria siderurgică se dezvoltă în ritm rapid

Producția anuală de oțel a R. P. Chineze a crescut de 75 de ori de la eliberare. De la 153.000 tone în 1949, producția de oțel în R.P. Chineză va ajunge la 12.000.000 tone anul acesta. În prima jumătate a acestui an producția de oțel a crescut cu 66 la sută în comparație cu perioada corespunzătoare a anului trecut, în timp ce producția de oțel a Angliei, Franței și R.F. Germane a scăzut.

Anul trecut China ocupa locul 7 în lume în producția de oțel. În 1953, producția de fontă a ajuns la 13,69 milioane tone, China ocupând astfel locul 6 în lume.

Înainte de eliberare, China importa pînă și cuie. Acum însă China produce peste 500 de varietăți de aliaje de oțel și oțel de calitate superioară, și peste 6.000 varietăți de oțel laminat.

Astăzi, China dispune de mari centre industriale producătoare de fier și oțel ca Anșan, unul din primele zece mari centre siderurgice din lume, unde se produce 4,2 milioane tone de oțel anual. Nici în Anglia, nici în Franța sau Japonia nu se găsesc uzine siderurgice atît de mari ca în Anșan. Uzinele mari care se construiesc la Uhan și Baotou, împreună cu cele din Anșan, vor forma scheletul industriei siderurgice a țării.

Progresul rapid al industriei oțelului și fierului din R.P. Chineză este o dovadă grăitoare a superiorității socialismului. Angliei i-au trebuit 67 de ani (1869-1936), Statelor Unite ale Americii — 29 de ani (1872-1901), Germaniei — 65 de ani (1869-1934), Franței — 82 de ani (1873-1955), iar Japoniei — 47

de ani (1910-1957) pentru a realiza o astfel de creștere a producției anuale de oțel în comparație cu aceea realizată în China în ultimii zece ani.

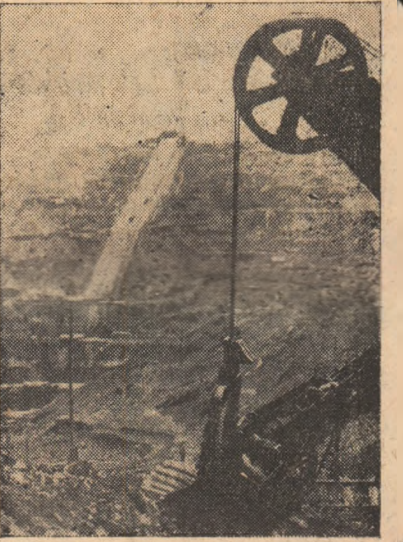
Progresul rapid al R. P. Chineze în ce privește industria siderurgică se datorește în mare măsură ajutorului acordat de Uniunea Sovietică și de alte țări socialiste.

Înainte de 1949 cea mai mare parte a rezervelor de minereu de fier erau exportate în țările imperiale, în timp ce industria siderurgică a Chinei stagnează.

În perioada primului plan cincinal au fost date în construcție peste 300 proiecte pentru industria siderurgică. În 1953 au fost date în exploatare la Anșan un furnal uriaș, o fabrică de țevi trase și o fabrică de laminate de oțel.

În 1958 producția de oțel produs cu utilaj modern a fost de 5,9 ori mai mare ca în 1952, anul dinaintea primului plan cincinal chinez.

Obținînd o producție de 12 milioane tone de oțel în acest an, R. P. Chineză își va îndeplini cu trei ani înainte de termen sarcina de producție trasată pentru anul 1962, ultimul an al celui de-al doilea plan cincinal.



R. P. CHINEZA. Oamenii muncii din bazinele carbonifere ale provinciei Liaonin, din nord-estul R. P. Chineze, Fușun, Fușin, Penki și Peipiao — au raportat o creștere a producției în primul semestru al anului 1959 cu 53,4 la sută față de cea din perioada corespunzătoare a anului trecut. Minerii lucrează acum cu însoțire pentru a depăși sarcinile de plan pe semestrul al doilea. În foto: Bazinul carbonifer de la Fușun care deține Steagul Roșu acordat pentru cea mai mare producție de cărbuni.

CONTINUARI

In întrecerea socialistă, pentru noi succese

du-și cu regularitate sarcinile de producție.

Despre felul în care siderurgiștii hunedoreni întâmpină alegerile organelor conducătoare în organizațiile de bază ne vorbesc graficele din fiecare secție. În luna septembrie, perioada de pregătire a dărilor de seamă, cocsării au produs pentru furnale aproape 6.000 tone cocs metalurgic peste plan. La fabrica tineretului au fost aglomerate cu 14 la sută mai multe minereuri. La furnalele 5-6 întrecerea dintre brigăzi face ca zilnic să se descarce cu 14-18 la sută mai multă fontă. În ziua de 22 septembrie, de exemplu, la aceste fur a'e planul a fost depășit cu 21 procente. Aproape cu 1000 tone au elaborat mai mult oțel muncitorii din secția I-a Martin. Demne de toată lauda sînt roadele întrecerii topitorilor ce deservesc cuptoarele electrice. Acțiunea zilnică a depășirilor de plan la două cuptoare reprezintă o șarjă de oțel special în plus.

Există posibilități ca atunci cînd munca este bine organizată și întrecerea se desfășoară concret între echipe și brigăzi în fiecare secție să sporească producția, să se realizeze economii. Nu același rezultat se poate constata la oțelăria Martin nouă. Indisciplina ce se manifestă aici la unii dintre muncitorii de la cuptoare, ori la cei de la pregătirea oțelului, din hala de turnare, slaba întreținere a cuptoarelor, munca politică de masă ineficace și

lipsa generalizării metodelor și experienței bune obținută în perioada exploatarea cu maximum de randament al cuptoarelor a dus în ultimul timp la dese deficiențe în desfășurarea procesului de producție la nerealizarea sarcinilor de plan.

Este necesar ca organizațiile de partid să intensifice munca politică de masă, jos în echipe, în mijlocul oamenilor, acolo unde obiectivele întrecerii se materializează, să îndrume mai îndeaproape conducerea sectoarelor pentru a analiza și folosi fiecare posibilitate în scopul măririi producției de metal pentru micșorarea consumurilor specifice și a prețului de cost. Datoria organizațiilor de partid este de a conduce și îndruma în mod calificat și operativ munca organelor sindicale astfel ca acestea împreună cu conducerea secțiilor și șantierelor să organizeze și să urmărească zilnic întrecerea dintre echipe, schimburi și șantiere, să popularizeze rezultatele bune și să combată cazurile de indisciplina.

O mare însemnătate în folosirea mai productivă a agregatelor pentru creșterea producției și reducerea prețului de cost al produselor au cadrele tehnice, inginerii, tehnicienii, maștrii, care antrenați în întrecere pot și trebuie să ajute practic pe muncitorii în luarea de angajamente concrete și în îndeplinirea lor, astfel încît fiecare brigadă să ajungă la nivelul celor fruntașe.

FURNALIȘTII MILIONARI

„Jurnaliiștii milionari”. Este un calificativ care face cinste oricărui colectiv. Este oare ușor lucru să realizezi în opt luni din acest an mai mult de 11 milioane lei economie la prețul de cost? Numai în luna august ei au obținut o economie de peste 1.800.000 lei.

Șeful secției tovarășul Roman Gheorghe ne-a povestit factorii care au dus la realizarea acestor sume uriașe. După dezbaterile documentelor plenarei C.C. al P.M.R. din iulie a.c. în secția noastră — mi-a spus el — s-au format colective pe schimburi și furnale care au analizat toate posibilitățile locale în măsură să asigure o producție sporită de fontă și la un preț cit mai redus.

Odată centralizate aceste propuneri concluzia cea mai pregnantă a fost aceea că eforturile noastre trebuie să se îndrepte spre întocmirea unei rețete perfecte din încercare. Reducerea minereului de mangan care cerea un consum mare de cocs precum și atenția cu care se formează șarjele ne-a asigurat succesul. În felul acesta s-a reușit să se reducă consumul pe fiecare tonă de fontă cu cca. 120 kg. cocs, 150 kg. minereu de mangan și 80 kg. calcar. Și dacă anul acesta tona de fontă produsă la combinatul siderurgic Hunedoara este cu peste 120 lei mai ieftină, un merit deosebit îl au jurnaliiștii din secția II-a.

Așadar bilanțul de pînă acum

al succesorilor obținute de jurnaliiștii din secția II-a în întrecerea cu jurnaliiștii reșiteni este deosebit: Mai mult de 19.000 tone fontă peste sarcinile de plan și 11.000.000 lei economie la prețul de cost. Asta dovedește că la furnalele noi nu sînt numai jurnaliiștii milionari dar și pricepuți înduritori ai metalului.

Reporterului îi este foarte greu să evedențieze pe cineva. Meritul este al întregului colectiv. Totuși merită subliniată comportarea și felul în care au știut să organizeze procesul de producție și maștrii Cazan Ștefan, Crișan Vasile, Victor Paș, Cismaș Gheorghe ș.a.m.d.

DEZLEGĂRI

(la problemele și jocurile publicate în nr. 762)

1. Oriunde s-ar întîlni cele două trenuri, cu o oră înaintea întîlnirii lor ele se vor găsi la o distanță de 100 km. (60+40).

2. Răspunsul nu este 12 secunde! De la primul fanion pînă la al 12-lea sînt 11 intervale. Sportivul parcurge fiecare interval în 8/7 secunde; prin urmare, el va parcurge 11 intervale în 8/7×11=88/7=12 4/7 secunde.

Șase versuri din volumul „Cîntare. omului”.

Un om fusese-o frunză și numai om cu om

Au izbulit să crească și să se facă pom.

Că moare frunza-n ramuri, pu-landră și ușure,

Copacul viețuiește și s-a-nmulțit pădure.

Tu-ți răsplătești ursita de grabnică piere,

Făcîndu-te din omul prigoanei, omenire.

(Poezia „Om cu om” de T. Argezi).

CRIPTOGRAFIE (2, 6, 3, 6, 3, 3, 2, 3).

— Un scatiu mic zboară din porți în pom.