

UZINA NOASTRĂ

ORGAN AL COMITETULUI ORĂȘENESC P.M.R. HUNEDOARA ȘI AL SFATULUI POPULAR ORĂȘENESC

ANUL XI Nr. 839

LUNI 13 Iunie 1960

4 PAGINI 20 BANI

In cinstea celui de al III-lea CONGRES al PARTIDULUI

Victorie de mare prestigiu

In seara zilei de 9 iunie, colectivul de muncitori, tehnicieni și ingineri de la noua oțelărie a combinatului siderurgic din Hunedoara a reușit o nouă victorie pe frontul producției. La orele 22,30 minute echipa prim-topitorului Karamaliș, Teodor, de la cuptorul nr. 2, a elaborat ultimile tone de oțel din angajamentul pe care și l-au luat oțelarii de a produce în cinstea Congresului partidului, în perioada 1 mai — 20 iunie, 9.500 tone oțel peste plan. Până în dimineața zilei următoare, oțelarii de aici au depășit deja angajamentul luat în cinstea Congresului cu 500 tone oțel. Semnificativ este că de la începutul anului și până în prezent acest harnic colectiv a produs peste sarcinile de plan 31.000 tone oțel prin realizarea unor înalți indici de exploatare a cuptoarelor.

Cu angajamentul depășit

Colectivul întreprinderii de colectare a metalelor din Hunedoara s-a angajat ca în cinstea Congresului partidului să realizeze 400 mii lei economii. Muncitorii din această întreprindere au luptat neobosiți pentru valorificarea posibilităților de a realiza însemnate economii. Astfel angajamentul a fost îndeplinit și depășit cu 180.000 lei economii.

Acțiuni cu rezultate bune

In acest an, Consiliul local, al sindicatelor — Hunedoara, a întreprins o serie de acțiuni pentru îndrumarea cabinetelor tehnice din întreprinderi și mobilizarea inovatorilor în număr cât mai mare la dezvoltarea științifică de inovații. Astfel au fost organizate concursuri de inovații pe întreprinderi și între secțiile din întreprinderi. Pentru extinderea celor

mai bune metode de muncă ale cabinetelor tehnice, se organizează lunar ziua cabinetelor tehnice. S-a pus un accent deosebit pe organizarea și îndrumarea cercurilor și grupelor de inovatori. In urma acestor acțiuni numărul inovațiilor a sporit cu mult. La C.S.H., până la 1 iunie au fost înregistrate 212 propuneri de inovații din care s-au aplicat 125. Inovațiile primite

de cabinetul tehnic au fost propuse de muncitori, tehnicieni și ingineri alate de 10.748.591 lei. La I.C.S.H., inovațiile au realizat peste 11 milioane, oțelarii mai mult de opt milioane, iar laminatorii peste cinci milioane lei economii. In majoritatea secțiilor combinatului lupta pentru realizarea de cit mai multe economii la prețul de cost continuă cu și mai mult avânt.

Milioane de lei economii

Siderurgiștii hunedoreni întâmpină Congresul partidului cu strălucite succese în lupta pentru realizarea de cit mai multe economii. Din angajamentul anual de a realiza 30.000.000 lei economii, furnaliștii au realizat peste 11 milioane, oțelarii mai mult de opt milioane, iar laminatorii peste cinci milioane lei economii. In majoritatea secțiilor combinatului lupta pentru realizarea de cit mai multe economii la prețul de cost continuă cu și mai mult avânt.

Mai mult oțel special

In luna mai, colectivul de oțelari de la cuploarele electrice au realizat cea mai mare producție de oțel special din istoria secției, dând peste plan 633,8 tone oțel. Desfășurând cu aceeași pasiune întrecerea socialistă în cinstea Congresului partidului, oțelarii de aici au reușit ca și în prima decadă din luna iunie să producă peste sarcinile de plan 313,9 tone oțel special. In contul angajamentului au fost înscrise de la începutul anului până în prezent peste 800.000 lei economii. Frunțași în luna iunie se situează oțelarii conduși de prim-topitorii Trocas Nicos și Solcan Vasile.

Reducind cheltuielile de circulație

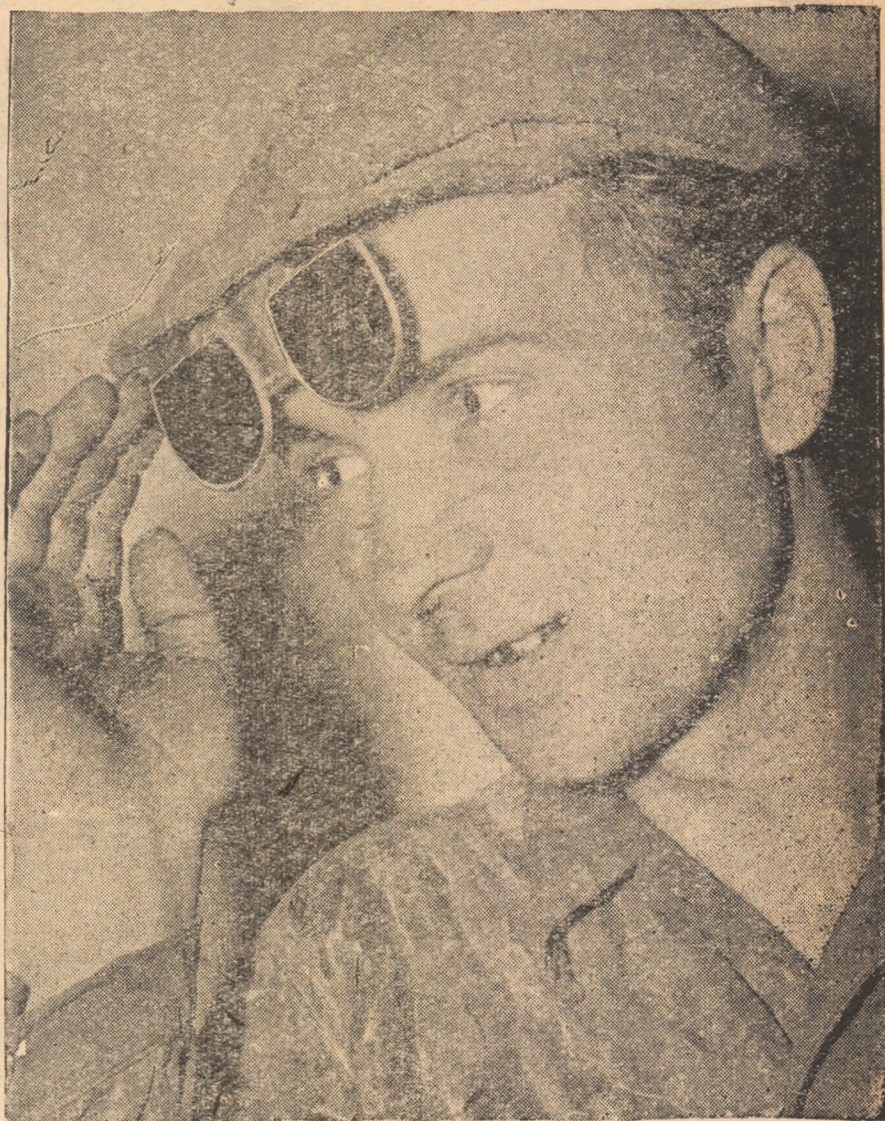
In întâmpinarea celui de-al III-lea Congres al partidului la O.C.L. produse industriale din orașul nostru, a existat în ultima vreme o preocupare deosebită pentru o mai bună organizare a întrecerii socialiste între brigăzile de bună deservire și mai ales în ceea ce privește reducerea prețului de cost la capitalul circulației mărfurilor. Până la data de 8 iunie a.c. din angajamentul de 100.000 lei economii luat în cinstea Congresului partidului au fost realizați 86.000 lei,

fontă decit în perioada corespunzătoare a anului trecut. Rigurozitate cifrică ce nu lasă loc nici unei îndoieli. Cifre, în măsurire și conținutul cărora se află.

Oamenii

...al căror elan creator, sub înțeleapta conducere a partidului, nu cunoaște stăvile în atingerea țelului în măsurire luminoasă a viitorului. Cei de la furnalul 5 construit în anii dintre cele două Congrese ale partidului, au înscris în istoria țării a acestui agregat fapte mărețe, pline de abnegație, care adesea au echivalat cu eroismul.

In fruntea luptei lor



Tinărul prim-topitor de la O.S.M. 2 Ispas Iulian este unul dintre cunoscuții oțelari care luptă să lea patriei tot mai mult oțel peste plan.

CONCERT

Miercuri 15 iunie la orele 20 va avea loc în sala clubului siderurgiștilor din O.M. un concert de muzică din opere și operete la care își dau concursul artistul popular Petre Ștelănescu - Goangă laureat al Premiului de Stat și Lili Dușescu prim solistă a Teatrului de Operetă din București, acompaniați de orchestra semi simfonică a combinatului siderurgic Hunedoara, dirijată de Constantin Ungreanu.

Să dăm o largă dezvoltare întrecerii pe profesii

CERVENCOVICI MIHAI
Președintele Consiliului local al sindicatelor — HUNEDOARA

In întâmpinarea celui de-al III-lea Congres al partidului, se dezvoltă cu o repeziune neobișnuită întrecerea socialistă. Participanții la această întrecere își iau angajamente nu numai să obțină rezultate mai bune în muncă, ci și să-și însușească activ tehnica modernă, cunoștințele noi, să-și ridice nivelul cultural, să combată cu perseverență rămășițele trecutului. Atât numărul mare al participanților la întrecere, cit și elanul lor sint o mărturie vie că toate aceste angajamente prind viață pe zi ce trece.

In organizarea întrecerii socialiste în etapa actuală, o contribuție importantă pentru dezvoltarea inițiativei și interesului maselor spre cucerirea de noi succese îl constituie organizarea întrecerii pe profesii. Întrecerea pe profesii are scopul de a mobiliza pe toți muncitorii, tehnicienii și inginerii din profesia respectivă să-și aducă într-o măsură și mai mare contribuția la ridicarea productivității muncii. Îmbunătățirea proceselor tehnologice, îmbogățirea ni elului de cunoștințe tehnico-profesionale pentru obținerea titlului de „cel mai bun” în profesia respectivă.

Obținerea titlului de „cel mai bun” stimulează întrecerea pentru ridicarea continuă a nivelului calificării profesionale corespunzător cu progresul tehnic. De asemenea, fiind oant că în întrecere se duce lupta pentru titlul de „cel mai bun furnalist, oțelar, laminator etc.” sau „cea mai bună echipă, brigadă” aceasta dezvoltă spiritul de înțelegere și colaborare, de transmitere mai rapidă a experienței și metodelor înaintate, pentru ca fiecare muncitor, tehnician sau inginer să

La ordinea zilei

Obținerea titlului de „cel mai bun” stimulează întrecerea pentru ridicarea continuă a nivelului calificării profesionale corespunzător cu progresul tehnic. De asemenea, fiind oant că în întrecere se duce lupta pentru titlul de „cel mai bun furnalist, oțelar, laminator etc.” sau „cea mai bună echipă, brigadă” aceasta dezvoltă spiritul de înțelegere și colaborare, de transmitere mai rapidă a experienței și metodelor înaintate, pentru ca fiecare muncitor, tehnician sau inginer să

(Continuare în pag. 2-a)

Propuneri aplicate — succese importante

Conducerea întreprinderii miniere de talc — Hunedoara a acordat o atenție deosebită aplicării în practică a propunerilor făcute de muncitori în consfățuirile de producție.

Din totalul de 46 de propuneri înregistrate în acest an, 32 au și fost aplicate, iar 14 sint cuprinse eșalonat în planul de măsuri tehnico-organizatorice. Rezultatul acestor preocupări este că la sectorul de preparare în luna mai și în prima decadă din iunie s-a realizat cea mai mare producție, planul fiind depășit cu 35 la sută,

... la altul

PROIECTUL DE DIRECTIVE

în dezbaterile oamenilor muncii din orașul nostru

Vom mări producția de laminate

Imediat după ce am luat la cunoștință de prevederile proiectului de Directive ale Congresului al III-lea al P.M.R. inima ni s-a umplut de bucurie.

Conform prevederilor acestui document de mare însemnătate pentru dezvoltarea economiei țării noastre, producția de laminate finite și țevi trebuie să ajungă în anul 1965 la peste două milioane tone. De aici o parte ne revine nouă, celor de la laminorul de 600 mm. În decursul celor cinci luni care s-au scurs din acest an harul nostru colectiv a produs peste prevederile planului 11.500 tone de laminate, realizând în același timp o economie la prețul de cost de peste 240.000 lei.

Deși am obținut aceste rezultate remarcabile, totuși în cadrul secției noastre încă sînt rezerve pentru mărirea producției de laminate. Astfel,

pe baza sarcinilor reieșite din Directive, vom organiza mai bine procesul de producție. În acest scop vom face unele modificări în ce privește funcționarea agregatelor și cuptoarelor, asigurând astfel creșterea producției de laminate cu circa 15—20 la sută. Pe baza studiilor făcute vom reduce de asemenea consumul de combustibil și vom ușura efortul fizic al muncitorilor. În această privință am studiat problema adaptării injecțiilor laterale de la cuptoarele adînci, și cea a instalării unor aparate de înregistrare și control.

În scopul mării producției de laminate și reducerii rebutului, am preconizat să montăm o rolă de ghidaj la cava pregătitoare. Această rolă va intra în funcțiune peste cîteva săptămîni. În acest an va fi dat în funcțiune marcașul laminatelor la cald

Concurs „DRUMETII VESELI”

În împlinirea celui de-al III-lea Congres al P.M.R. duminică 12 iunie, comitetul sindical din combinatul siderurgic Hunedoara a organizat un concurs „Drumetii Veseli” a cărui temă a fost „Să cunoaștem construcțiile socialiste

din orașul Hunedoara construite între cele două Congrese ale partidului.”

Concursul a avut loc la clubul siderurgistilor și au participat concurenți de la Oțelăria Martin, furnale, laminarea și laboratorul central.

O problemă care ne-a frământat de nenumărate ori, este calitatea oțelului. Spun acest lucru pentru că ni s-a întîmplat, și aceasta nu o dată, cînd din cauza slabei calități a oțelului am avut multe neajunsuri. Iată de ce ne adresăm pe această cale oțelărilor, ca în viitor să vegheze mai mult asupra calității lingourilor pe care ni le trimit spre laminare. În același timp ar trebui să ne trimită șarje calde și compacte. Ne adresăm și

feroviarilor, ca la rîndul lor să ne ajute mai mult în ce privește aprovizionarea și evacuarea unor materiale din hală, dînd atenție mașinilor.

Laminării din șelbul condus de mine sînt hotărîți să valorifice cît mai bine rezervele interne, să descopere noi surse de economii, aducînd contribuția lor la traducerea în viață a prevederilor proiectului de Directive.

TRIFU IOSIF
maistrul laminator

Sarcina noastră principală — ocrotirea sănătății

Înainte de toate aș vrea să scot în evidență unele rezultate pozitive obținute în ultimii ani pe tărîmul ocrotirii sănătății în orașul nostru. Astfel, pe măsura dezvoltării Hunedoarei au fost create o serie de noi unități sanitare, care asigură activitatea curativ-profilactică și sanitaro-antiepideemică. În momentul de față în combinat și I.C.S.H., funcționează 9 circumscripții medicale de întreprinderi, iar pe teritoriul orașului patru circumscripții medicale pentru adulți și cinci pentru copii. În cîntea Congresului partidului nostru se vor deschide încă două circumscripții medicale în O.M. dintre care una pentru adulți și una pentru copii. De asemenea în Hunedoara funcționează în momentul de față

doi policlinici în cadrul cărora există cabinete pentru specialitățile chirurgie, internă, O.R., oftalmologie, stomatologie, laborator, radiologie, comisie de expertiză a capacității de muncă etc. Spitalul unificat dispune în momentul de față de 605 paturi, iar în tot cuprinsul orașului nostru își desfășoară activitatea peste 100 medici, 228 cadre din personalul mediu sanitar ș.a.

Trebuie subliniat faptul că personalul sanitar din orașul nostru a participat la o serie de acțiuni obștești. În ultimul timp din inițiativa organizatei de bază, au fost organizate caravane sanitare care s-au deplasat în satele raionului nostru pentru acordarea asistenței medicale populației. Astfel în ziua de

15 mai a.c. caravana sanitară a spitalului compusă din șase medici internști, un medic ginecolog, un medic pediatru, două surori medicale și alții, s-a deplasat în satele Toplița, Dăbica și Hăjdău. Cu această ocazie au fost făcute 296 consultații. Astfel de caravane vor fi organizate și în viitor.

În ce privește angajamentul personalului sanitar de a economisi în ansa Congresului 90.000 lei, acesta a fost deja îndeplinit. Economii s-au făcut pe scara reducerii timpului de spitalizare, prin executarea examenelor de laborator și radiologie în policlinică la bolnavii care urmau să ajungă internarea în spital, prin executarea anti-diagramelor etc. Iată cîteva din realizările noastre.

Grija permanentă pe care o acordă partidul nostru pentru ocrotirea sănătății oamenilor muncii, este cît se poate de evidentă în Hunedoara. În curînd vor fi atacate lucrările de construcție a complexului spitalicesc, care va avea o capacitate de 700 paturi. Pe noi ne bucură nespuse de mult acest lucru. De aceea personalul sanitar din orașul nostru își va înzeca eforturile ca să înțîmpine cu realizări tot mai frumoase, pe tărîmul ocrotirii sănătății, cel de-al III-lea Congres al partidului.

POPOVICI DAN
directorul spitalului unificat Hunedoara

Contribuția întreprinderii „Ilie Pintilie”

Prevederile proiectului de Directive ale celui de-al III-lea Congres al partidului acordă o mare atenție dezvoltării producției industriei locale. Așa cum este cunoscut, întreprinderea de industrie locală „Ilie Pintilie” din Hunedoara, printre altele, are menirea să asigure o serie de materiale pentru ridicarea mărețelor construcții în Hunedoara. Printre aceste materiale se numără piatra și nisipul. Faptul că în următorii ani construcțiile industriale și sociale vor lua o amploare și mai mare, necesită din partea noastră un efort și un hotărît luarea unor măsuri. Astfel, la cariera de piatră Teliuc I, va fi instalat un concasor nou cu o capacitate de 40 tone în 24 de ore. Acest concasor va fi dat în funcțiune în cîntea Congresului partidului.

Au fost luate măsurile corespunzătoare și în scopul modernizării și mării carierei de nisip de la Hășdat Aici de pildă a fost construit și dat în folosință zăilele trecute un siloz. Prin punerea în exploatare a silozului, s-a redus timpul de încărcare a unei tas-

culante de la 40 minute la cinci minute, scutînd în același timp șase oameni care lucrau la încărcare. Acest lucru a făcut ca productivitatea muncii la carieră să crească simțitor. Cu un nou compresor va fi dotată și cariera de lomită de la Brazi — Hunedoara.

În ce privește îmbunătățirea calității piinii preconizăm să luăm și în acest sens anumite măsuri. Astfel vom înlocui sistemul actual de încălzire a cuptoarelor.

Totodată noi vom face o reparație capitală la cele patru cuptoare. De asemenea vom insista asupra terminării instalațiilor de dozare a apei, saramurei și emulsionarea drojdiei. Această instalație a fost începută în anul 1959 însă n-a fost terminată. În acest an vom termina de altfel și instalațiile de dozare a făinei și vom pune la punct cîntarele automate.

Acestea sînt doar cîteva din măsurile pe care le vom lua pentru îmbunătățirea activității productive în secțiile noastre.

HUROȘ IOSIF
directorul întreprinderii „Ilie Pintilie”

Productivitatea muncii — obiectiv de seamă în activitatea noastră

Proiectul de Directive ale Congresului al III-lea al P.M.R. a pus în fața constructorilor hunedoreni sarcina de mare importanță prin obiectivele mărețe ce trebuiesc construite în cadrul planului pe șase ani în toate domeniile. Pentru a realiza acestea proiectul Directivelor prevede investiții de 170—180 miliarde lei. Ele arată că în perioada 1960—1965 economiile provenite din reducerea prețului de cost și a cheltuielilor de circulație vor însuma 80—82 miliarde lei, de unde ne dăm seama de rolul covârșitor pe care-l are reducerea procentuală cît mai mare a prețului de cost.

Problema ridicării productivității muncii a fost larg tratată în documentele Congresului al II-lea al P.M.R. și acum dezbătută cu multă atenție în proiectul directivelor Congresului al III-lea,

Bilanțul realizărilor arată că între cele două congrese productivitatea muncii a crescut cu 48 la sută, realizîndu-se în acest interval un ritm mediu anual de creștere de peste 8 la sută. Plenara din decembrie 1956 cu privire la îmbunătățirea sistemului de salarizare și normare a muncii, a format piatra unghiulară de la care s-a pornit cu un ritm și mai intens alături în ce privește realizarea producției și scăderea prețului de cost, cît și creșterea nivelului de trai al oamenilor muncii. În noiembrie 1958 C.C. al P.M.R. a venit cu noi măsuri care au dus la îmbunătățirea activității economice, la accelerarea ritmului de dezvoltare a economiei, la valorificarea rezervelor interne din întreprinderi, făcîndu-se un pas mai departe în creșterea productivității muncii.

La I.C.S.H., datorită măsurilor luate, sub conducerea organizației de partid, s-a reușit să se obțină în 1959 o creștere a productivității muncii de 12,10 la sută față de media anului 1958. Pentru a putea obține aceasta, s-a întărit serviciul de urmărire a producției. Înainte, valoarea producției și a productivității muncii se calcula lunar, ceea ce era cu totul neconcludent și de aceea s-a introdus pe șantier sistemul calculului zilnic. Acest sistem n-a fost ușor de aplicat, existînd unii sceptici care încercau să argumenteze că astfel de calcule zilnice sînt practic imposibil de realizat. Astăzi nimeni nu mai gîndește așa, greul a fost învins și rezultatele sînt cunoscute.

Urmiînd cu încredere indicațiile plenarei C.C. al P.M.R. din 3—5 decembrie 1959 și în urma

aplicării unor măsuri noi la începutul acestui an, pe trimestrul I întreprinderea noastră a putut obține o creștere a productivității muncii de 26,4 la sută față de aceeași perioadă a anului trecut.

Aceste măsuri au constat în primul rînd în organizarea unor largi dezbateri cu masa de muncitori, a căilor care pot duce la ridicarea productivității, muncitorii tehnicienii și inginerii constructori făcînd propuneri valoroase. În ședințele de lansare a planului de producție și în consfătuirile de producție problema centrală a fost, și continuă să fie, scăderea prețului de cost și ridicarea productivității muncii, pentru care s-au întocmit planuri concrete pe grupurile de șantier și pe șantier separat, scoțîndu-se în evidență rezervele interne ce puteau fi utilizate.

S-au întocmit de asemenea planuri pentru introducerea tehnicii noi; a fost îmbogățit planul tematic de inovații și s-a urmărit cu perseverență întărirea schimburilor II și III pentru a putea folosi capacitatea deplină a mașinilor.

O altă preocupare importantă a fost reducerea consumurilor specifice, fapt care a dat posibilitatea muncitorilor și tehnicienilor din grupul de șantier nr. 4 să ia valoroasa inițiativă de a construi un bloc din economii.

Cu toate rezultatele bune obținute nu ne putem declara mulțumiți cu cît am realizat pînă acum. Proiectul de Directive ale Congresului al III-lea al P.M.R. arată care este datoria noastră în munca de viitor, metodele care, aplicate, ne vor conduce la noi progrese în dezvoltarea economiei socialiste în anii 1960—1965. În acest interval trebuie să ridicăm productivitatea muncii cu încă 50 la sută. Cu toții știm că aceasta este posibilă, că

rezervele sînt încă mari. În primul rînd proiectul Directivelor pune în fața constructorilor hunedoreni o sarcină de mare răspundere; noi trebuie să micșorăm durata de execuție a lucrărilor, înlocuindu-se 4—5 luni pentru construcțiile de locuințe și maximum 24 de luni de la deschiderea șantierului pentru obiectivele industriale. Colectivul întreprinderii noastre este conștient că aceasta este o sarcină care se poate îndeplini și de aceea pe șantier munca se desfășoară cu mare avînt.

I.C.S.H. împlinește în curînd zece ani de existență ceea ce reprezintă o mîndrie justificată că dintr-o uzină mică, constructorii noștri au transformat Hunedoara într-un mare centru industrial, cu un combinat înzestrat cu utilajele cele mai moderne și cu un înalt proces de mecanizare și automatizare. Muncitorii, inginerii și tehnicienii constructori, la început fără experiență, dispun acum de un

bagaj de cunoștințe care le dă dreptul să privească cu încredere viitorul, îndeplinirea sarcinilor ce le stau în față. Într-adevăr, dacă prima etapă a noii oțelării Martin (construirea primelor trei cuptoare) a fost realizată în 50 de luni, etapa a doua (azi în construcție) care cuprinde tot trei cuptoare dar de cîte 400 tone fiecare, va putea fi realizată în 25—28 luni. Și acest termen constructorii sînt hotărîți să-l scurteze. De asemenea în construcțiile de locuințe un bloc se realizează în 8—9 luni. Se pune acum problema ca un bloc să fie construit în 4—5 luni. Nimeni nu se îndoiește că această sarcină va fi îndeplinită. Elanul constructorilor este convingător. Deja s-au și creat condiții: s-a extins metoda lucrului în lanț, șantierele au fost puternic mecanizate, s-au asigurat prefabricate pentru planșee etc. Și măsurile nu se vor opri aici.

ACHIM CONSTANTIN
economist — Organizarea muncii I.C.S.H.

