

# „LUNA NOASTRĂ”

ORGAN AL COMITETULUI ORĂȘENESC P.M.R. HUNEDOARA ȘI AL STATULUI POPULAR ORĂȘENESC

ANUL XII — Nr. 987

Luni 13 noiembrie 1961

4 pagini 20 bani

## Se reutilizează noi secții

Tehnica nouă se extinde tot mai mult în secțiile de bază și ajutoare ale combinatului siderurgic. În cele 10 luni care au trecut din acest an întreprinderea a primit mijloace de transport, mașini-unelte, instalații electrice, aparate de măsură și control moderne în valoare de 25.050.360 lei. O mare atenție s-a acordat reutilizării secțiilor vechi. De pildă, C.F.U. au fost înzestrate cu încă 13 lo-



Forja este una din secțiile mici ale combinatului. De afară, însă, nu îți străneste prin nimic curiozitatea (nu se zărește nici măcar vreun coș mai acătării...); înăuntru nu domnește atmosfera aceea de muncă încordată de altfel caracteristică în numeroase alte secții; ritmul ei, nu are trepănată, înversunarea pe care îl are, să zicem, în oțelărie. Nici numărul celor ce lucrează la forjă nu e mare; se apropie de o sută. Și totuși. Totuși oamenii au de ce se mindri cu secția lor. Se cunosc bine unii pe alții. Se prețuiesc reciproc. Toți sunt muncitori calificați. Felul de a munci al fiecăruia este bine cunoscut tuturor. Iată numai un exemplu. Luca Vasile, candidat de partid, care este șef de echipă la ciocanul de 1.000 kg., este un om deosebit de disciplinat, conștiințos. De când se știe nu a primit nicio observație din partea nimănui; este recunoscut ca unul dintre cei mai buni organizatori ai muncii în e-

## Vești din combinatul siderurgic

comotive tip „Reșița”, 3 locomotive Diesel tip „23 August”, 19 vagoane de cîte 15 și 50 tone capacități; atelierul mecanic a fost înzestrat cu numeroase strunguri de precizie, freze, raboteze, aparate de măsură și control; la minorul de 800 mm. a primit 2 instalații de decapare chimică, grupuri de sudură, iar oțelăriei nr. 1 i s-au repartizat vagoane pentru turnare, troiți electromecanice și altele.

### Locul întâi pe regiune

Activitatea inovatorilor din C.S.H. este bogată în realizări. Pînă acum ei au prezentat cabinetului tehnic 450 propuneri din care 301 au și fost aplicate în producție. Cele mai reprezentative sînt inovațiile: „Modificarea capului de ardere a cuptorului Martin nr. 4”, care a îmbunătățit regimul termic și aduce o economie anuală de 4 milioane lei, „Sursarea automată a cărbunilor din silozurile uzinei cocs-chimice” ce elimină complet munca manuală, „Sudura prin ardere superficială a vetrelor cuptoarelor Martin” care a dus la reducerea timpului de staționare la

cald la 3 cuploare cu 350 ore anual, obținându-se în acest timp un spor de 8 tone oțel, etc. Fruntași în activitatea de inovații sînt tovarășii Trișpa Ștefan, Erou al Muncii Socialiste, Gherghel Cornel, Deheleanu Cornel, Penescu Mircea și mulți alții. Ca urmare a eficacității inovațiilor aplicate în producție s-a înregistrat pînă acum o economie ce depășește suma de 10 milioane lei. Conform regulamentului de premii, inovatorii au fost stimulați pînă în prezent cu 350.000 lei.

Datorită rezultatelor dobîndite în semestrul I a.c., inovatorii din C.S.H. au cîștigat locul I în cadrul întrecerii ce se desfășoară între cabinetele tehnice din regiunea Hunedoara.

Colectivul de muncă al laminorului de 650 mm a reușit ca în cele 10 luni din acest an să dea peste sarcinile de plan 27.000 tone laminate și să îmbunătățească simțitor calitatea acestora. La succesul amintit a adus o contribuție importantă și schimbul condus de tovarășul Cira Alexandru — schimb în cadrul căruia lucrează și cei doi manevranți din fotografia alăturată — Szemciuc Iosif și Borlea Teodor.

chipă. Încheind discuția despre el un tovarăș ține cu tot dinadinsul să precizeze:

— Fără multă vorbă, Luca e un muncitor model.

— De-i dai de lucru pentru o săptămînă — adaugă altcineva — lucrează liniștit, fără pa-

## Rebutul? Aproape am uitat cum arată...

radă, atent, modest, iar lucrul ce iese din mîinile lui (mai bine zis de sub ciocanul lui) e perfect. Ce mai lucrează ireproșabil.

— Dar Huciu, interveni un alt tovarăș, nu vă amintiți cum a năvălit Huciu Ioan, macaragiul? Atunci cînd am rămas fără macaragi. Omul ăsta, a uitat că-i zi, ori noapte, că sîrșea un schimb și începea un altul.

— Și pară Ștefan Nicolae... —

— Care, acela care-i șef de echipă numai de luna trecută?

— Da, el. Ce muncitor bun este și el ca și băieții din echipa lui. Nu?

Intrebarea (de altfel de circumstanță) se adresase șefului secției forjă tovarășul Zolyomi care încuviință, inclinînd capul și... amintindu-și și el de alți muncitori buni din secție.

— Uite, Goldan Ion e cel mai bun dinire ținerii. Unde mai pui că

el, cu toată echipa sînt clevi la școala medie serală. Și nici acolo nu ne fac de ris, căci sînt printre cei mai buni.

...Deci oamenii se cunosc. Se prețuiesc. Au și pentru ce. Pentru ce? Suficient să repet o întrebare și să-i alătur răspunsul:

— Cum stați cu calitatea? Cu rebutul?

— Cu rebutul? Păi, aproape că am uitat cum arată! Zimbi încintat (și mulțumit) tovarășul Zolyomi.

Recunoașteți, (trebuie!) că avea motiv și mai ales dreptul să se arate mulțumit cînd omul nu-și mai amintește cît timp a trecut de cînd severii „C.T.C.-iști” (con-

trolul tehnic calitativ) n-a mai utilizat de strănicul lor drept ac... veto!

Sigur că un asemenea succes nu vine de-a gata. La el au condus mai mulți factori: respectarea strictă a regimului termic, debitarea corectă, exactă a materialului

necesar pentru confecționarea piesei respective, respectarea stusului de adaus și toleranțe la prelucrarea metalului — căci forja trebuie să țină cont de adausuri, pentru asigurarea piesei mite (la prelucrarea ei în atelierul mecanic). Muncind așa cum se cuvine, roadele n-au întârziat să se arate și deci bucuria tuturor era pe deplin justificată.

De fapt, cei de la forjă mai au motiv să fie acum mulțumiți. De săptămîna aceasta e rezolvată problema (și asta din inițiativa și din resursele lor) transportului pieselor de la secția mecanică. S-a terminat cu grijile cu

„Micii cîntăreți la concurs”  
Foto: M. CIOBEA



## Perfecționînd tehnologia de turnare

În cadrul sectorului turnătorii din combinat s-au luat mai multe măsuri privind îmbunătățirea tehnologiei de fabricație. La turnătoria de bronz de exemplu, s-a trecut la topirea materialelor neferoase în creuzete cu grafit care au făcut ca rebutul, după prelucrare, să se reducă în octombrie cu 40 la sută față de luna septembrie a.c. Pentru turnarea pieselor de mare serie s-a trecut la confecționarea de modele metalice, fiind mai rezistente decît cele din lemn.

De asemenea, se experimentează turnarea tuburilor în cochile de tablă și a cilindrilor de laminor în amestec de magnezită. Astfel se obține o suprafață netedă a pieselor și se ușurează prelucrarea lor.

Datorită îmbunătățirii tehnologiei de turnare, în luna trecută s-au obținut peste plan 57 tone piese din fontă, 5,4 tone tuburi și 10,3 tone piese din oțel de calitate superioară. Cele mai bune rezultate le-au dobîndit brigăzile conduse de tovarășii Nagy Ioan, Rusu Dumăru, Arimie Simion, Niță Dumitru, Herban Petru și altele.

## Lecturatele din secții își reiau activitatea

Săptămîna trecută, în 7 secții ale combinatului, lectoratele cu muncitorii și-au reluat activitatea. Ele sînt o formă a muncii culturale de masă pentru răspîndirea noilor cunoștințe. În cadrul lectoratelor sînt invitați să vorbească tovarășii care muncesc în diverse ramuri de activitate: medici, ingineri, profesori, etc. Prima expunere în fața colectivului muncă de la noile furnale, a fost intitulată: „Pii noștri merg la muncă”. Ce răspundere au

## În cîteva rînduri

### Mai mult metal

Muncitorii, inginerii și tehnicienii din combinatul siderurgic deslășoară o susținută întrecere pentru îndeplinirea și depășirea planului de producție pe acest an. În perioada 1-10 noiembrie a.c., siderurții au reușit să producă peste plan 2.229 tone conglomerat, 1.994 tone oțel Martin și electric, 1.000 tone laminate și alte produse.

### Depășiri la toate sortimentele

Colectivul de muncă al uzinei Victoria-Călan ține succese importante în producție. În primele zile din luna noiembrie a.c., de exemplu, siderurții și metalurgiștii de aici au produs peste plan 1.000 tone fontă, 4,8 tone tuburi, 34,6 tone radiatoare, 3 tone pilni de turnare, 3,3 tone cazane pentru încălzire centrală și alte sortimente prevăzute în planul de fabricație. În fruntea întrecerii se situau muncitorii de la secția furnale.

### La noua secție de furnale

Lucrările de construcție la noua secție de furnale avansează. Muncitorii din I.C.S.H. au terminat montarea blindajelor la pe încălzitoarele de aer furnalului nr. 7, betonarea turnului de răcire de 4.000 m.c., o bună parte din lucrările stației de conexiuni.

În prezent, constructorii muncesc intens la montarea silozurilor pentru minereu și cocs, la centrale de suflante și altele. O însemnată contribuție la îndeplinirea sarcinilor de plan o aduc brigăzile conduse de tovarășii Rusu Traian, Ștefan Ștefan, Laszlo Francisc, Lupu Ioan și altele.

DELIA BOGDAN

## DIN VIAȚA GHELARULUI

## Noi metode de exploatare

fronturile de lucru minei din Ghelar s-au dus în cursul acestui an la aplicarea noilor metode înaintate de muncă, ceea ce a dus la creșterea producției, îmbunătățirea calității și reducerea prețului de cost a minereului. În rândul noilor metode ce au găsit un câmp de aplicare se numără perforajul umed, uscarea selectivă, extinderea cu înmagazinarea minereului, exploatarea cu sub etaje în lentile groase de minereu, s-a realizat o economie de 14,15 lei pe tona de minereu.

În cele 10 luni ale anului care s-au scurs, planul pe întreaga mină a fost depășit cu 6.746 tone minereu, calitatea acestuia s-a îmbunătățit simțitor, iar la prețul de cost s-au realizat economii importante. Astfel, numai la mina vest unde s-a aplicat metoda de exploatare cu înmagazinarea minereului și cea de exploatare cu sub etaje în lentile groase de minereu, s-a realizat o economie de 14,15 lei pe tona de minereu.

## Preocupări ale inovatorilor

În ultima vreme colecții de inovatori din partea inginerii Hunedoara și Mera Franța și lovarășul Tomșa au conceput și pus în aplicare o nouă metodă de exploatare cu scurtele transversale de laj aplicată la zăcămintele cu grosimi de peste 1 m., iar tovarășii Ioan și Borbely au conceput un dispozitiv de frânare și siguranță la sta-

ția de funicular din Ghelar.

În total, de la începutul anului și până în prezent au fost trimise serviciului tehnic al minei un număr de 47 de inovații și raționalizări. Din acestea, 31 au fost aplicate în diverse secțiuni de muncă și aduce în întreprindere o economie în valoare de peste 548.000 lei.

## Pentru copiii minerilor

Centrul comunei Ghelar a început, cu două săptămâni în urmă, construcția unei grădinițe pentru copiii muncii din acest important centru minier. Noua grădiniță va avea un număr de 20 încăperi spațioase și se realizează cu contribuția bănească și munca patriotică a ghelărenilor. Lucrările de construcție a viitoarei grădinițe se desfășoară în ritm susținut. Până acum, s-a turnat fundația și s-a zidit primul palier — lucrări la care elevii școlii profesionale și elementare, salariații instituțiilor (spital, Oficiul P.T.T.R., Spitalul Ghelar, O.C.L. Alimentara) și organizațiile U.T.M. au prestat mai mult de 1.200 ore muncă patriotică.

## Ce-l cu autobuzul?

Între cele mai importante probleme care se gîndește să retragerea autobuzului — indiferent de perioadă — creează greutatea celor aproape 150 de mineri care sînt siliți să meargă zilnic cite 20 km. pe jos? Este necesar să se lichida o astfel de situație cu totul neplăcută pentru muncitorii mineri din Hășdău.

În toamna anului trecut, furnaliștii din Hunedoara și Călan au cerut colectivului de muncă de la I. M. Teluș să le livreze minereu mai mult și de calitate mai bună. Animații de aceeași dorință, mineri au trecut la fapte. Într-o consfătuire de producție, membrii brigăzii condusă de tovarășul Popa M. Ioan, decorat cu „Ordinul Muncii cl. III-a”, au lansat valoroasa inițiativă „Nici-un vagonet de minereu rebutat”.

## LA ȘCOALA



— Să vedem cum v-ați făcut temele de acasă! și pioniera Emilia Drăgan responsabilă a unei grupe din clasa VI-a A. de la școala de 7 ani nr. 2 „controlează” caietele colegilor săi. Li vedeți cum rîd? Sigur că temele sînt exacte!

## Săptămîna economiei

În săptămîna dintre 23-30 noiembrie a.c. se va desfășura „săptămîna economiei”.

Cu acest prilej, va fi intensificată activitatea în

direcția creșterii numărului de depunători la Casa de economii și consemnațiuni (C.E.C.), atît în mediul urban cît și în mediul rural. Rezultate bune

în vederea organizării săptămîinii economiei au obținut I. M. Ghelar, șantierul nr. 1 montaj, Direcția investiții și șantierul electrotehnic I.C.S.H.

## În anul I, elevi harnici

Faptul că elevii de la școala profesională siderurgică Hunedoara au început să organizeze în ultimul timp mai multe acțiuni cu caracter patriotic e un rezultat bun, datorat muncii de educație desfășurată de cadrele didactice și organizația U.T.M. Un exemplu elocvent ni-l oferă și elevii din anul I, care abia de 2 luni au pășit pragul școlii pentru a deveni muncitori pricepuți ai industriei noastre. Cei din anul I clasa G, au participat pînă acum de 3 ori la muncă

cu caracter patriotic. Săptămîna trecută ei au luat parte la acțiunea de împădurire din sectorul Zlaști. Elevii au pornit chiar o întrecere reușind să planteze ghindă pe o suprafață de 1,23 hectare.

Dintre elevii care au participat activ la muncile patriotice și care s-au evidențiat se numără Lipan Dumitru, Orjan Ioan, Dănescu Dumitru și alții.

V. NICOLAE  
corespondent

## PE URMA UNEI INIȚIATIVE

Comitetul sindicatului a organizat întrecerea între echipe și brigăzi pe baze noi, cu obiective concrete, mobilizatoare: realizarea planului de producție ritmic, îmbunătățirea calității sideritei și limonitei, reducerea prețului de cost pe tona de minereu extras etc. Inițiativa „Nici-un vagonet de minereu rebutat” a cucerit noi poziții. Ea a fost preluată de numeroase echipe și brigăzi din cadrul întreprinderii. În abatajele sectoarelor nr. 2 și 3, mineri au aplicat metode superioare de exploatare, printre care uscarea selectivă a straturilor mineralizate, forarea găurilor pe distanțe mai lungi și armarea lor în așa fel, încît, să se obțină minereu cu o granulație de 10 cm.

Alimentarea fronturilor de lucru cu rambleu prin galerii a devenit insuficientă, Conducerea sectorului nr. 2 a luat măsuri

privitoare la prelungirea suitoarelor pînă la suprafață. Pe acestea se bazează sterilul pentru ramblere. Tot aici s-a experimentat încărcarea mecanică a minereului. Bri-

meino pregătiți. Autocontrolul la fronturile de lucru, la gura pușului și la stația de concasare, sortare și elaubare a minereului s-a intensificat. Măsurile luate au făcut ca spiritul de răspundere față de producția extrasă să crească necontenit.

## „Nici un vagonet de minereu rebutat”

Comisia de urmărire analizează periodic rezultatele dobîndite în întrecere pe linia sporirii productivității muncii și îmbunătățirii calității minereului. O serie de formații de muncă și-au îndeplinit angajamentele anuale înainte de termen. Brigada comunistului Popa M. Ioan și-a realizat angajamentul anual cu 3 luni mai repede, dînd peste plan 1.000 tone minereu de bună calitate; brigada tovarășului Ioniță Gheorghe și-a îndeplinit angajamentul anual înoă din luna august; brigada condusă de tovarășul Culcea Cozma a dat peste plan 2.650 tone

## ACTIVITATEA UNUI COLECTIV DE PROIECTANȚI

Printre importanțele măsurii luate de conducerea întreprinderii noastre privind ridicarea nivelului tehnic al producției a fost și înființarea serviciului proiectării și organizarea șantierelor. Colectivul serviciului proiectări din I. C. S. H., caracterizat prin elanul său creator, a elaborat o serie de proiecte cu importanță economică deosebită pentru lucrările de construcții. Pe baza lor s-au executat fabrica de betoane, balastiera de la Strei-Călan, macaraua funiculară la stația de pompe — funder de la noile linii de laminoare și altele. Se vor mai începe lucrările de construcție la o instalație de transport pneumatic deșeurile rezultate din prelucrarea lemnului în atelierele de tâmplărie ale I.C.S.H., o macara portal de 7,5 tone cu o desolidere de 11 metri, gospodăria de var, etc.

Fabrica de betoane a pus în fața serviciului probleme complexe, referitoare la construcție și automatizare. Proiectele centralei au fost realizate în termen relativ scurt, avînd în vedere faptul că nimeni din cadrul colectivului nu mai lucrase la elaborarea unui astfel de proiect.

Construcția centralei de betoane a avut o eficiență economică însemnată. În afară de faptul că a atras în circuitul economic o însemnată cantitate de uzinate și utilaje stocate în depozitele întreprinderii noastre de ani de zile, costul pe m.c. de beton preparat a scăzut. Astfel, în cele 5 luni de funcționare, s-a realizat o economie de 624.880 lei, față de prețurile prevăzute în devize;

Cantitatea mare de betoane ce se toarnă în cadrul I.C.S.H., necesită un volum mare de agregate. Pînă nu de mult, betoanele se turnau cu piatră concasată, livrată de întreprinderea „Ilie Pintiile”. Capacitatea carierei fiind depășită de necesitățile șantierelor noastre, s-a pus problema găsirii unei alte surse apropiate, care să poată satisface cerințele din punct de vedere cantitativ, calitativ și ieftin. În urma unor studii, s-a ajuns la concluzia că executarea unei balastiere la Strei-Călan va putea satisface cerințele mereu crescînde. În baza unei comenzi, proiectul a fost elaborat de către I.P.C.M.C. — București. Dar proiectul elaborat acolo s-a dovedit a fi prea costisitor și s-a solicitat un timp îndelungat de execuție. S-a trecut la reproiectarea balastierei pe alte baze, urmîndu-se punerea ei în funcțiune înainte de venirea sezonului frigos.

Înțelegînd importanța economică și urgența acestei lucrări, colectivul de proiectanți a reușit să termine documentația într-un timp scurt. În ziua de 1 noiembrie 1961, balastiera a intrat în funcțiune cu întreaga sa capacitate de producție. Soluția adoptată pentru realizarea balastierei după proiectul I.C.S.H. a adus o economie la fondurile de investiții în valoare de 2 milioane lei, care va putea fi folosită la alte lucrări. În afară de faptul că proiectul a dat posibilitatea menținerii tuturor sorturilor de piatră prevăzute în prima parte

Ing. MIHAILESCU GH.  
șeful serviciului tehnic I.C.S.H.

Continuare în pag. 4-a.



Colectivității din satul Nandru au raportat de cum că au terminat la timp înșămînțările de pînă. Îndată ce au isprăvit cu înșămînțările ei au trecut la efectuarea amenajărilor necesare în grajd construit recent.

Continuare în pag. 4-a.

În fața organizației de bază U.T.M. de la secția control tehnic calitativ au stat anul acesta două sarcini de răspundere: îmbunătățirea muncii de educație comunistă și ridicarea calificării profesionale a tinerilor în vederea sprijinirii în mai mare măsură a muncii siderurgicilor pentru îmbunătățirea calității produselor. Munca de educație comunistă în spiritul moralei noi s-a desfășurat sub îndrumarea organizației de partid. Ea a cuprins mai multe forme, nu s-a limitat numai la încadrarea tinerilor în învățământul politic. Au fost organizate conferințe cu caracter politic, ideologic, cultural și științific. Tinerii au fost atrași la concursul „Iubiți cartea” cu scopul de a le dezvolta dragostea pentru literatură.

Deosebită atenție s-a acordat pregătirii adunărilor generale în cadrul cărora s-au făcut și se fac informații asupra principalelor evenimente politice interne și internaționale, au fost expuse surse conferințe. Astfel, s-a vorbit tinerilor despre necesitatea creării partidului nostru, ea cea mai înaltă formă de organizare a clasei noastre muncitoare, despre lupta poporului sub conducerea partidului

### Din munca organizațiilor U.T.M.

## Educația politică și culturală în pas cu sarcinile profesionale

pentru cucerirea independenței naționale, despre știință și religie, despre construcția bazei tehnico-materiale a socialismului în țara noastră etc.

Important este că metodele folosite de organizația de bază U.T.M. sînt multiple. Fie cu prilejul unor adunări generale, fie cu ocazia unor acțiuni, sau în cadrul joilor de tineret (organizate de către organizația de bază C.T.C.) au fost prezentate recenzii printre care și a romanului „Oțelul”, de Constantin Chirță, referate interesante pe teme, pentru care tinerii manifestaseră interes, cum ar fi știința și tehnica sovietică cea mai înaintată din lume, calitatea cosului — factor important în obținerea unei fonte mai bune și altele. Au fost organizate momente literare. Tovarășul Vasiliu Nicolae a vorbit tinerilor despre poezia lui Mihail Eminescu, iar tovarășul Drăgăneșu Ioan, mem-

bru al cercului literar Flacăra, despre actul istoric de la 23 August 1944 înfăptuit de poporul nostru sub conducerea partidului oglindit în literatură.

Urmărind trezirea interesului la tineri pentru literatură în afară de recenzii, biroul organizației de bază obișnuiește să recomande periodic tinerilor, în adunările generale, anumite cărți existente la biblioteca secției, o bună parte dintre tinerii utemiști participînd la concursul „Iubiți cartea” 17 dintre ei au și primit insigna de „Prieten al cărții”.

Asemenea acțiuni organizate cu grijă s-au bucurat de apreciere din partea utemiștilor, au dus la creșterea spiritului lor de

răspundere, la îmbunătățirea activității în producție. A crescut și interesul pentru ridicarea calificării profesionale. Ei au fost încadrați în 9 cursuri de minim tehnic, pentru perfecționarea calificării. Pentru o mai bună pregătire tehnico-profesională, pentru o cunoaștere mai profundă a problemelor ce le ridică producția și se cer rezolvate, acum ei sînt încadrați în școlile de calificare în secțiile în care lucrează. La secția pregătirea cărbunelui toți controlorii tehnici s-au calificat în meseria de coesari.

Munca de educație comunistă și lărgirea sferei de cunoștințe teoretice și practice profesionale se răsfrînge tot mai mult asupra activității în producție. Tinerii manifestă mai multă exigență pentru calitatea produselor combinatului și sprijină mai calitativ colectivele secțiilor în rezolvarea unor probleme de producție. Drept urmare ei au prestat în acest an și eca. 4.000 ore muncă patriotică și au colectat peste 700 tone fier vechi.

### Primiri de noi membri

Desfășurarea adunărilor generale pentru dările de seamă și alegeri au dus în ultimul timp la îmbunătățirea muncii politice în rîndul tineretului pentru primirea de noi membri. Organizațiile U.T.M. din combinat, I.C.S.H., de la minele de fier din Ghelar și Teliuș, cariere, întreprinderea forestieră, au organizat expuneri în fața tinerilor care nu sînt membri ai organizației, despre caracterul organizației U.T.M., meritul și cinstea de a fi utemist, despre drepturile și îndatoririle membrilor U.T.M. Ascultînd astfel de expuneri numeroși muncitori tineri au cerut să fie primiți în organizația U.T.M. Ca urmare în luna octombrie organizațiile U.T.M. de pe raza orașului au primit 105 tineri în rîndul membrilor lor.

V. NICOLAE  
corespondent

## O CONSFĂTUIRE

### MODEL

La tarnătoria de învățare a uzinei Victoria din Călan, consfătuirile de producție pe secție se țin cu regularitate și datorită faptului că sînt temeinic organizate ele își ating de fiecare dată scopul. Nu același lucru se poate spune însă despre consfătuirile pe grupe sindicale. În general, acestea se amînuie uneori în mod nejustificat și se desfășurau în mod defectuos.

Analizînd aceste stări de lucruri, comitetul sindical de secție a hotărît să organizeze o consfătuire de grupă sindicală model. La consfătuire a participat marea majoritate a muncitorilor de la sortimentul formare-turnare, toți organizatorii celorlalte grupe sindicale și maiștrii din cadrul secției. În prima parte a consfătuirii, maistrul Crișan Ion I. și organizatorul de grupă sindicală, tovarășul Somuș Nicolae — au prezentat cîte un referat care au oglindit, în spirit critic și autocritic, faptele bune din activitatea oamenilor din grupă, cît și lipsurile ce au existat în cursul lunii trecute. Astfel, au fost subliniate eforturile depuse de membrii grupei pentru îndeplinirea și depășirea planului de producție cu peste 4 la sută și reducerea procentului de rebut la 2,18 la sută față de 2,52 la sută admise — rezultate care au fost mai obținute încă în acest an. De asemenea,

referatele au scos în evidență unele lipsuri din Călan, consfătuirile de producție pe secție nesănătoasă față de muncă, au fost critici tovarășii Petru care lipsea activitatea de la serviciu era indisiplinat, m. raziul Lupșa Lazăr nu respecta timpul de lucru și alții. În urma discuțiilor purtate de tovarășii au luat cuvîntul, maistrilor de la sortimentul formare — turnare au luat unele angajamente frumose. De pildă, tovarășul Adumit Ion — șef de echipă formare, muncitorul Ion Raovioeanu Nic și alții s-au angajat să reducă procentul de rebut pe luna noiembrie la 0,52 la sută și să pășească simțitor spre nile planului de producție.

Consfătuirea organizată de comitetul sindical de secție atins în mare măsură scopul. Ceilalți organizatori de grupe sindicale maistrii care au participat la ea, au luat cum trebuie organizarea o consfătuire și celelalte probleme trebuie discutate, precum și cum oamenii trebuie să participe la discuții vină cu propuneri pentru îmbunătățirea activității în viitor și să-și angajamente concrete ce privește realizarea sarcinilor de plan pentru îmbunătățirea calității produselor.

CUTEAN PANFIL  
maistr

## Excursii

Duminică trecută, O.N.T. Carpați — filiala Hunedoara, a organizat 2 excursii la București pentru vizitarea celui de-al III-lea Pavilion de mostre. La aceste excursii au participat un număr de 158 de oameni ai muncii din orașele Hunedoara și Călan.

Tot O.N.T. Carpați organizează petrecerea revelației în străinătate după cum urmează: 8 zile la Odesa, 10 zile la Kiev-Leningrad-Mossova, iar 6 zile la Sofia.

La 23 noiembrie a.o. are loc plecarea într-o plăcută croazieră pe Marea Neagră, în sudul Uniunii Sovietice, pe ruta Odesa-Ialta-Batumi. Inscriseri se mai primesc la filiala O.N.T. Carpați din orașul nostru.



Echipa de pistolari a tînarului Drăgoi George de la laminorul de 650 acordă o mare atenție curățirii și pregătirii materialului laminat pentru a fi expedit la timp întreprinderilor beneficiare. În elieșu; Echipa tînarului pistolari.

## În construcții, calitatea lucrărilor se îmbunătățește continuu

În acest an s-a creat serviciul de control tehnic calitativ la nivelul întreprinderii, iar în cadrul șantierelor și loturilor s-au înființat mai multe comisii de autorecepție pe faze de execuție. Predarea și preluarea lucrărilor între brigăzile de diferite specialități se face acum pe bază de procese verbale care au dus la creșterea spiritului de răspundere al fiecărui muncitor față de calitatea producției. Montorii centreează mai bine construcția metalică, sudorii execută „cusături” de mare rezistență mecanică, constructorii armează și toarnă betoane după normative îmbunătățite, instalații nu mai sparg zidurile în mod exagerat.

Constructorii au la îndemînă o serie de posibilități pentru a controla calitatea lucrărilor. Au

de construcții, folosirea prefabricatelor din beton și din material lemnos, etc. În acest an s-a creat serviciul de control tehnic calitativ la nivelul întreprinderii, iar în cadrul șantierelor și loturilor s-au înființat mai multe comisii de autorecepție pe faze de execuție. Predarea și preluarea lucrărilor între brigăzile de diferite specialități se face acum pe bază de procese verbale care au dus la creșterea spiritului de răspundere al fiecărui muncitor față de calitatea producției. Montorii centreează mai bine construcția metalică, sudorii execută „cusături” de mare rezistență mecanică, constructorii armează și toarnă betoane după normative îmbunătățite, instalații nu mai sparg zidurile în mod exagerat.

Constructorii au la îndemînă o serie de posibilități pentru a controla calitatea lucrărilor. Au

probe care dă rezultate bune. În cadrul șantierului electrotehnic s-a amenajat un atelier dotat cu aparate la care se fac probe și se usucă motoarele electrice, se execută controlul și funcționarea aparatului electrotehnic. La sectorul mecanică-șel, a intrat în funcțiune 2 instalații moderne de servos la verificarea funcționării bujiilor sub presiune și la controlul sistemului de aprindere al instalației autovehiculelor. În incinta serviciului baze și depozite s-a constituit o grupă de recepție, care controlează, cu atenție calitatea materialelor primite în baza contractelor încheiate cu diferite întreprinderi furnizoare.

O preocupare de bază o constituie extinderea programului tehnic și industrializarea lucrărilor de construcții. La construcția metalică se folosesc — printre altele — aparate de sudură semi-automată; s-a amenajat un șantier nou unde, se toarnă diferite elemente prefabricate din beton de o calitate superioară. În cadrul loturilor se țin cu regularitate cursuri de minim tehnic cu șefii de brigăzi în cadrul cărora se prelucrează normativele de execuție a unor lucrări și se dezbate probleme legate de îmbunătățirea calității lucrărilor.

Echipele se fac aprovizionarea punctelor de muncă ale șantierului de montaj-instalații nr. 2 descarcă cu atenție uzinatele. Oamenii sortează elementele de construcție metalice în ordinea montării lor pentru a nu da naștere la anumite deformări. La tuburile fire,

sudorii execută lucrul de calitate superioară în sensul că evită inoluziunile metalice, suflurile și atacarea materialului de bază. La unele lucrări ale uzinei experimentale de coes în brichete, sudorii au eliminat pe cît posibil folosirea flăcării oxidantului la darea găurilor.

Multă atenție acordă constructorii finisajelor interioare și exterioare ale lucrărilor, vopsirii lor cît mai îngrijit.

Datorită măsurilor care s-au luat, nivelul calitativ s-a îmbunătățit mult față de anul precedent. În cele 10 luni care au trecut din acest an, colectivul de muncă al I.C.S.H. a executat lucrări demne de apreciat la noul grup de laminare de la Peștiș, secția de furnale de mare capacitate, uzina de coes în brichete, bateria a IV-a de coes. Constructorii de la șantierul nr. 4 au reușit să scurteze durata lucrărilor, reușind să pu-

nă la dispoziția oamenilor muncii 734 de aparate noi, durabile, aspru oase. Printre brigăzile fruntașe în îmbunătățirea calității lucrărilor, se numără cele duse de tovarășii Nicolae, Bălan Ion, Iamoni Vasile, Napău Ion și multe altele.

Activitatea îndreptată spre îndeplinirea planului de producție la toți oamenii și îmbunătățirea activității pe toate șantierurile continuă. Pentru conștientizarea oamenilor muncii și angajarea lor în realizarea obiectivelor ce le revin, constructorii hunedoareni muncesc de zor pe toate obiectivele ce le revin și să corespundă din punct de vedere tehnic și calitativ exigențelor actuale.

# Actualitatea SPORTIVA

a cupei R. P. R. la fotbal

## eșul Turda — Rapid București 2 — 1 (0 — 1)

...a desfășurat pe stadionul Redin capitală finala Cupei la fotbal între echipele Rapid și din prima categorie a țării, Turda din categoria B. După foarte disputat și dinamic, revenit tinerei echipe Arieșul de 2-1, care astfel a reușit să egaleze performanța din 1954 a lui Reșița și să cucerească Cupa

R.P.R. la fotbal, ediția 1960-1961. Victoria fotbalistilor de la Arieșul este cu atât mai merituosă cu cât ei au avut de înfruntat, în această partidă decisivă, o formație destul de puternică, cu mulți jucători internaționali.

Cele două goluri ale echipei învingătoare au fost înscrise de Gh. Băluțiu. Pentru Rapid a marcat, în prima repriză, Georgescu.

## Rezultatele tehnice înregistrate în categoria A

Steagul Roșu — Dinamo București	1-4
Dinamo Bacău — Dinamo București	1-0
Știința Timișoara — Rapid	4-3 amânat
Dinamo Pitești — Steagul roșu	0-0 amânat
Minerul Cluj — Minerul	4-1

### CLASAMENTUL

Steagul Roșu	10	7	2	1	24:10	16
Petrolul	11	7	2	2	25:12	16
Dinamo Buc.	11	7	2	2	23:15	16
Progresul	11	6	1	4	22:11	13
Știința Cluj	11	4	3	4	24:20	11
Dinamo Bacău	11	4	2	5	11:13	10
Pitești	11	4	2	5	12:19	10
Minerul	11	5	0	6	11:24	10
C.C.A.	10	3	3	4	20:18	9
Rapid	10	3	3	4	13:13	9
Știința Timiș.	11	4	1	6	14:19	9
Metalul	11	3	2	6	16:27	8
U.T.A.	10	3	1	6	11:15	7
Dinamo Pitești	11	2	2	7	10:20	6

### ETAPA VIITOARE

Dinamo Pitești — Jiul Petroșani
Rapid București — Știința Cluj
Minerul Lupeni — Dinamo București
Dinamo Bacău — Petrolul Ploiești
C.C.A. București — U.T.A. Arad
Știința Timișoara — Progresul București
Steagul roșu Brașov — Metalul Tîrgoviște

### Ieri la Arad

#### Vagonul — Corvinul 1 — 0

În ultimul timp suporterii hunedoreni — ați de entuziaști într-o vreme nu prea îndepărtată — ai formației Corvinul, au început să se „obișnuască” cu eșecurile repetate, (prea repetate chiar) pe care aceasta le suferă unul după altul.

După cum reiese și din rezultatul meciului pe care l-a susținut ieri, în cadrul etapei a II-a a campionatului categoriei „B” de fotbal, echipa locală Corvinul nu a reușit să se desprindă din lanțul înfrîngerilor. Ea a pierdut în fața echipei Vagonul Arad cu scorul de 1-0. În urma acestui rezultat formația fotbalistilor hunedoreni a trecut pe penultimul loc din clasamentul general al seriei a III-a.

Descrescendoul acesta (vertiginos, am putea spune) a ajuns să nu mai surprindă. Este firesc să fie așa, mai ales că și rezultatul jocului desfășurat ieri, se adaugă, negrușător la seria înfrîngerilor din ultima vreme.

În numărul viitor al ziarului nostru vom reveni cu amănunte asupra comportării echipei noastre în înfrîngerea de la Arad.

## REZULTATELE TEHNICE ÎNREGISTRATE ÎN CATEGORIA B

### SERIA I-a

St. roșie Bacău — Rapid Focșani	2-2
Dinamo Galați — Prahova Ploiești	4-1
C.S.M. Brăila — Ceahlăul P. Neamț	2-1
Poiana Cimpina — Știința Galați	2-1
Foresta Fălticeni — Carpați Sinaia	2-0
Dinamo Suceava — C.S.M.S. Iași	3-5
C.F.R. Pașcani — Flacăra Moreni	2-0

### CLASAMENTUL

1. Poiana Cimpina	11	8	1	2	23:9	17
2. C.S.M.S. Iași	11	7	2	2	34:10	16
3. Prahova Ploiești	11	4	6	1	17:13	14
4. Dinamo Galați	11	6	2	3	21:15	14
5. Foresta Fălticeni	11	6	1	4	15:11	13
6. C.F.R. Pașcani	11	5	2	4	16:15	12
7. C.S.M. Brăila	11	4	3	4	14:16	11
8. Ceahlăul P. Neamț	11	4	2	5	18:21	10
9. Carpați Sinaia	11	4	1	6	25:30	9
10. Rapid Focșani	11	3	3	5	14:20	9
11. Știința Galați	11	3	2	6	18:22	8
12. St. roșie Bacău	11	2	4	5	13:25	8
13. Flacăra Moreni	11	2	3	6	12:22	7
14. Dinamo Suceava	11	2	2	7	16:25	6

### SERIA A II-a

C.S.M. Mediaș — Chimia Govora	2-0
Fl. roșie Buc. — Știința Buc.	2-0
S.N.M. Constanța — C.S.M. Sibiu	3-1
Chimia Făgăraș — C.S.M. Reșița	5-2
Metalul Buc. — Dinamo Obor	2-1
C.F.R. Roșiori — Farul Constanța	0-2
Tractorul Brașov — C.S.D. Craiova	1-1

### CLASAMENTUL

1. C.S.O. Craiova	11	6	3	2	19:7	15
2. Farul Constanța	11	7	1	3	26:13	15
3. C.S.M. Reșița	11	6	1	4	22:18	13
4. Dinamo Obor	11	6	1	4	19:17	13
5. Chimia Făgăraș	11	5	2	4	17:15	12
6. Metalul Buc.	11	5	2	4	17:19	12
7. C.F.R. Roșiori	11	5	1	5	15:15	11
8. C.S.M. Mediaș	11	4	3	4	10:13	11
9. S.N.M. Constanța	11	4	2	5	13:13	10
10. Tractorul Brașov	11	3	4	4	13:14	10
11. Chimia Govora	11	4	2	5	10:14	10
12. C.S.M. Sibiu	11	3	2	6	11:19	8
13. Știința București	11	3	1	7	19:24	7
14. Fl. roșie Buc.	11	3	1	7	12:22	7

### SERIA A III-a

Recolta Carei — A.S.A. Crișul Oradea	1-1
Mureșul Tg. Mureș — C.S.M. Cluj	5-0
Vagonul Arad — Corvinul Hunedoara	1-0
Ind. Sîrmei C.T. — C.F.R. Timișoara	3-0
C.S.M.D. Baia Mare — I.R.A. Tg. Mureș	2-0
A.S.M.D. Satu Mare — C.F.R. Arad	0-0
C.S.M. Crișană — Arieșul Turda	amânat

### CLASAMENTUL

1. C.S.M. Cluj	11	6	4	1	18:11	16
2. Mureșul Tg. Mureș	11	7	2	2	25:18	16
3. C.S.M. Crișana	10	7	1	2	20:9	15
4. C.S.M.D. Baia Mare	11	6	3	2	21:11	15
5. Ind. Sîrmei C.T.	11	6	2	3	19:13	14
6. C.F.R. Timișoara	11	5	3	3	15:15	13
7. Recolta Carei	11	4	3	4	19:16	11
8. Arieșul Turda	10	3	5	2	12:11	11
9. Vagonul Arad	11	4	2	5	13:15	10
10. I.R.A. Tg. Mureș	11	3	3	5	14:17	9
11. A.S.A. Crișul Ord.	11	2	4	5	17:22	8
12. C.F.R. Arad	11	1	3	7	8:18	5
13. Corvinul	11	2	1	8	10:23	5
14. ASMD Satu Mare	11	0	4	7	7:19	4

## Pe scurt

ISTAMBUL. Ieri, în cadrul preliminarilor campionatului mondial de fotbal, s-a întâlnit reprezentativa U.R.S.S. și reprezentativa Turciei. Victoria a revenit reprezentativei U.R.S.S. cu scorul de 2-1, care s-a calificat astfel pentru turneul final al campionatului mondial.

BERLINUL OCCIDENTAL. Tot în cadrul preliminarilor campionatului mondial de fotbal, ieri s-au întâlnit în Berlinul occidental, în meci de baraj echipele: Elveția-Suedia unde reprezentativa Elveției a învins cu scorul de 2-1, calificându-se pentru turneul final al campionatului mondial.

SOFIA. Echipa de fotbal a Bulgariei a învins pe cea a Franței cu scorul de 1-0. Pentru calificarea în turneul final al campionatului mondial urmează un meci de baraj între cele două echipe amintite.

CASABLANCA. Reprezentativa Marocului a fost învinsă acasă de reprezentativa Spaniei cu scorul de 1-0.

BAYONNE. Reprezentativa de rugbi a țării noastre s-a întâlnit ieri cu selecționata Franței la Bayonne. Scorul final 5-5.

## Pe urma unei inițiative

(Urmare din pag. a II-a)

814.066 lei, iar datorită reducerii consumului specific de materiale s-au obținut importante economii la prețul de cost, peste sarcina planificată. Succesele dobândite până acum oglindesc capacitatea și hărnicia acestui colectiv de mineri. În 1962, sarcinile de producție vor fi mai mari în special la siderită — produsul de bază — cu 40 la sută față de anul 1961, productivitatea muncii va crește simțitor, iar prețul de cost va trebui redus cu 57,10 la sută. Ridicarea nivelului calitativ se

impune ca un obiectiv cu caracter permanent. Volumul producției minerale pe anul viitor este mobilizator. Și, minerii îl vor îndeplini cu succes.

## Activitatea unui colectiv de proiectanți

(Urmare din pag. a II-a)

a proiectului, prețul de cost pe metru cub de talast sortat și spălat s-a redus de la 51,20 lei, la 45 lei.

În general, toate proiectele realizate în întreprindere au avut la bază scopul de a fi cât mai economice. La întocmirea lor a contribuit întregul colectiv în fruntea căruia s-a situat tovarășul inginer-șef Moldovan Emil. Pentru viitor, serviciul

proiectării va realiza proiectele unei combine mobile pentru preparat beton și a extinderii centralei de betoane cu încă 2 linii automate. Acestea necesită un studiu în vederea realizării unor dozatoare gravimetrice moderne. Folosind experiența acumulată până în prezent, colectivul serviciului proiectării va depune eforturi susținute în vederea realizării unor proiecte la nivelul actual al tehnicii moderne.

### Citii

și  
răspîndiți  
ZIARUL  
„UZINA  
NOASTRĂ”

## semnalul ziarului:

### S-AU LUAT MĂSURILE CUVENITE

Articolul intitulat „Semnalul ziarului”, apărut în ziarul nr. 957 din 2 octombrie 1961 a fost crișă conducerea șantierului de montaj instalații nr. I.C.S.H. pentru fabricarea și montajul aparatelor de sudură semiautomată, de mare productivitate, la proiectele lucrărilor de construcție industriale.

În urma publicării articolului amintit, în cașantierului s-au luat multe măsuri. La secție de furnale mare capacitate s-au organizat un curs teoretic și practic de scurtă durată, la care au parte

sudorii ce vor lucra cu aparatele moderne semiautomate, prevăzute cu substrat de flux.

De asemenea, au fost procurate mari cantități de flux și sîrmă profil 2 mm. ce servește drept electrozii. În curînd șantierul va mai primi 1.500 kg. sîrmă și 5.000 kg. flux — materiale necesare pentru executarea sudurilor cu aparate semiautomate. Extinderea acestui gen de sudură duce la ocrotirea sănătății muncitorilor, la reducerea timpului de manoperă și la îmbunătățirea rezistenței mecanice a „cusăturilor” efectuate la construcțiile metalice.

În scopul îmbunătățirii calității sudurilor s-a procurat un defectoscop cu izotopi radioactivi de cobalt. O bună parte din materialul fotografic s-a procurat și urmează ca aparatul să fie pus în funcțiune.